



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

| <b>Produktqualifikation</b><br>für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340<br>Dekorativer Innenbereich Stahl<br>Nr. 8 |  |
|--|--|
| Finalproduzent: TIGER Coatings GmbH & Co. KG<br>Negrellistraße 36<br>4600 Wels<br>Österreich                       |  |
| <u>Produkt:</u>  | TIGER Drylac® Serie 207  |
| <u>Geltungsbereich:</u>  | Dekorativer Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.   |
| <u>Geltungsdauer:</u>  | Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Februar 2019 bis Januar 2024.  |
| <u>Anwendungsbereich:</u>  | Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den dekorativen Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.  |
| <u>Qualifikationsgrundlage:</u>  | Geprüfte Vorbehandlung:<br>- Zinkphosphatierung mit Gardobond 26S<br>Prüfberichte:<br>- IFO-18537 vom 29.06.2017 der IFO GmbH<br>- IFO-23457 vom 27.11.2018 der IFO GmbH |
| <u>Brandschutz</u>   | Prüfberichte: 19-57482-TT.TVI3-PR-00822, 19-57482-TT.TVI3-PR-00823 und 19-57482-TT.TVI3-PR-00827, Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) erfüllt.              |
| <u>Schichtdicken</u>   | Minimum (Korrosionsschutz):60 µm<br>Maximum (Brandschutz):105 µm   |
| <u>Qualitätssicherung:</u>   | Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.  |

Kirchmöser, den 13.02.2019

Bearbeiter: G. Schotte

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des  
Aufsichtsrates:  
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
BLZ: 100 100 10  
Kto-Nr.: 611 711 06  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF