



CO₂-Fußabdruck von Pulverlacken

Der CO₂-Fußabdruck von Pulverlacken variiert in Abhängigkeit von verschiedenen Parametern, wie beispielsweise dem Farbton oder Glanzgrad der Oberfläche. In Form einer Umweltproduktdeklaration (EPD= Environmental Product Declaration) ist es möglich, den CO₂-Fußabdruck zu ermitteln und von unabhängigen Prüfinstanzen verifizieren zu lassen. Diese Deklarationen bieten transparente, objektive Informationen über die umweltrelevanten Eigenschaften eines Produkts.

Für die Lacksysteme Polyester, Hybrid und Epoxy hat der Verband der deutschen Lackindustrie (VdL) EPDs erstellt, die Durchschnittswerte aus verschiedenen Unternehmen abbilden und deshalb tendenziell höhere CO₂-Werte aufweisen.

Da Umweltproduktdeklarationen besonders im Architektur- und Bausektor eine zentrale Rolle für die Zertifizierung nachhaltiger Gebäude spielen, haben wir für die TIGER Drylac® Serien 14, 29, 58, 59, 67, 68 und 75 eigene EPDs errechnet.

Überblick: CO₂-Fußabdruck und Links zum Download der EPDs

Pulverlacksystem		CO ₂ -Fußabdruck [kg CO ₂ e/kg]
TIGER-Drylac® Serie 14, 29, 58, 59, 67, 68		3,64
Polyester (Verband)		4,48
Hybrid (Verband)		4,96
Epoxy (Verband)		6,38
TIGER Drylac® Serie 75		14,10



Treibhauspotenzial als wichtigster Wert

Der CO₂-Fußabdruck wird in der EPD als Erderwärmungspotenzial bzw. Treibhauspotenzial (Global Warming Potential) angegeben. Üblicherweise wird der Wert A1-A3 (Cradle to Gate) angefragt. Dieser ist im Abschnitt Results of the LCA (Ergebnisse der Lebenszyklusanalyse) zu finden.

5. LCA: Results

The following table presents the LCA results for a declared unit of 1 kg TIGER Drylac® polyester/primid powder coating. TIGER Series 67, fine texture, RAL 7016 powder coating is declared as a worst-case representation of TIGER Drylac® Polyester/Primid series produced in Austria.

DESCRIPTION OF THE SYSTEM BOUNDARY (X = INCLUDED IN LCA; MND = MODULE OR INDICATOR NOT DECLARED; MNR = MODULE NOT RELEVANT)																
Product stage			Construction process stage		Use stage							End of life stage				Benefits and loads beyond the system boundaries
Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport from the gate to the site	Assembly	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MNR	MNR	MNR	MND	MND	X	X	X	X	X
RESULTS OF THE LCA - ENVIRONMENTAL IMPACT according to EN 15804+A2: 1 kg TIGER Series 67 fine texture RAL 7016.																
Parameter					Unit		A1-A3		C1		C2		C3		C4	
Global Warming Potential total (GWP-total)					kg CO ₂ eq		3.64E+00		0		3E-03		0		2.25E+00	
Global Warming Potential (GWP)					kg CO ₂ eq		3.64E+00		0		3E-03		0		2.25E+00	

