

68-as sorozat kiemelten időjárásálló minőség

JELENTŐS MÉRTÉKBEN IDŐJÁRÁSÁLLÓ PORBEVONAT HOMLOKZATI ALKALMAZÁSHOZ POLIÉSZTER ALAPÚ

Jellemző alkalmazás

- fém homlokzatok és profilok
- ajtók, kapuk, ablakkeretek, kerítések
- télikert
- acélszerkezet

A termék adatai

Standard csomagolás 20 kilogrammos kartondobozokban, illetve 2,5 kg-os kartondobozokban kapható

Fajsúly (ISO 8130-2) 1,2-1,6 g/cm³ a pigmentációtól függően

Elméleti kiadósság 60 µm rétegvastagságnál: 10,4-13,8 m²/kg a fajsúlytól függően (lásd még a 1072 sz. Tájékoztató legújabb kiadását)

Tárolási stabilitás Szavatossági idő: lásd a termék címkéjén található nyomtatott dátumot; száraz körülmények között, legfeljebb 25 °C-on, kerülje a közvetlen és hosszan tartó hőhatást

(Az egyedi keret rendelések vagy egyéb olyan készlet megállapodások esetében, amelyeket jellegüknél fogva hosszabb időszakon keresztül tárolnak, az eredeti gyártási dátum határozza meg a felhasználhatósági időt.)

Jellemzők

- kiváló időjárás-állóság
- jó folyási tulajdonságok
- jó tárolási stabilitás
- A sarzsok közötti azonosság a VdL 10-ES irányelveknek megfelelően.
- "TIGER Motivo" termékcsalád a fa és márvány felületek termo szublimálásához
- A 3D METÁL festék család, hasonlóan a hétköznapi metal hatású festékekhez, egy rétegben fed

Felület

Felület	Fényes
sima, fényes	80 – 95*
sima, selyemfényű	63 – 77*
sima, matt	20 – 35*
sima, tompamatt	2 – 19*
finomstruktúr, matt	3 – 18*

* Fényesség ISO 2813/60° beesési szögnél (nem vonatkozik a fémhatású porbevonatokra). Az effekt porbevonatok mért fényessége eltérhet a termék adatlapon megadott értékektől. Toleranciaminták sürgős elkészítése javasolt)

Előkezelés

Az alábbi táblázat a különböző anyagok és alkalmazások tekintetében adja meg az általános előkezelési módszereket. Az előkezelés megfelelő típusának kiválasztásakor vegye figyelembe a porbevonat típus kívánt alkalmazásra való megfeleléséget a termék adatlap irányelvei szerint.

	Aluminum	Acél	Horganyzott acél
¹⁾ Kromátozás	○ ○ ○		○ ○ ○
²⁾ Elő-eloálás	○ ○ ○		
²⁾ Krómmentes	○ ○ ○		○ ○ ○
Vasfoszfátózás		○	
Cink foszfátózás		○ ○ ○	○ ○ ○
Homokszórás		○ ○	
³⁾ Dörzsölés			○ ○ ○
Zsírtalanít	○	○	○
	I A F	I A ⁴⁾	I A F

Alkalmazás: I= belső, A=kültéri F= építészeti

Lábjegyzet

- 1) acc. DIN EN 12487
- 2) acc. A GSB és QCT minőség és vizsgálati előírásaihoz
- 3) csak cink bevonatú alkatrészekre >45 µm
- 4) kétrétegű eljárásához TIGER 270/271/272/273 sorozat

Festési | Eljárás

Egyedi rendelés esetén: Csak Korona Tribo külön kérésre

* A tribo feldolgozásra való alkalmasságot a tényleges alkalmazás előtt ellenőrizni kell. Kérjük, olvassa el a fémhatású porfestékek alkalmazásáról szóló tájékoztató legújabb változatát.

Normál és metal* színekre vonatkozó minősítések

Építési komponensek bevonására vonatkozó minőség címkék:

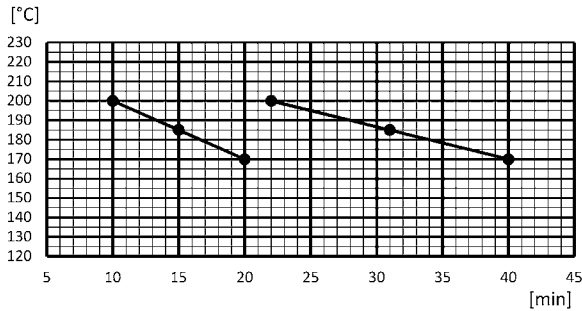
Felület	GSB Florida 3	QUALICOAT 2. osztály
sima, fényes	–	P-0912
sima, selyemfényű	174e	P-1081
sima, matt	174k	P-0834
sima, tompamatt	–	P-1547
finomstruktúr, matt	174m	P-1317

* kivételek előfordulása lehetséges

Kezelési paraméterek

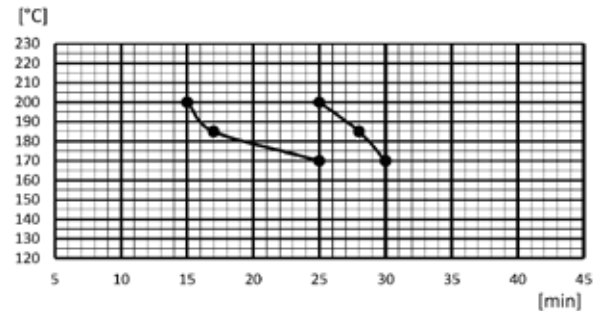
(Anyag hőmérséklet - kezelési idő)

sima *matt*



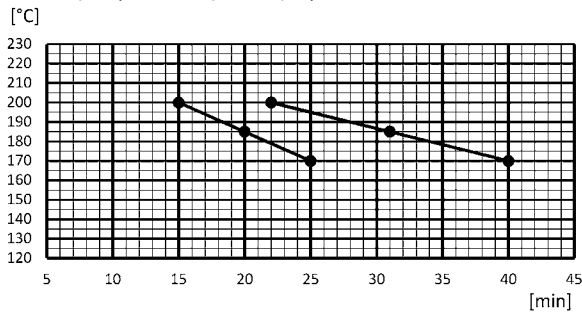
T	t min	t max
170 C°	20 min	40 min
185 C°	15 min	31 min
200 C°	10 min	22 min

sima, *tompamatt*



T	t min	t max
170 C°	25 min	30 min
185 C°	17 min	28 min
200 C°	15 min	25 min

sima, *fényes* | sima, *selyemfényű* | finomstruktúr, *matt*



T	t min	t max
170 C°	25 min	40 min
185 C°	20 min	31 min
200 C°	15 min	22 min

Kérjük, szigorúan kövesse a kezelési paramétereket!

Vizsgálati eredmények

Laboratóriumi körülmények között ellenőrizve krómozott alumínium próbapanelen, amely 0,7 mm vastag. A tényleges teljesítmény a termék-specifikus jellemzőktől, például fényességtől, színtől, effektől, felülettől, illetve az alkalmazással összefüggő és környezeti hatásoktól függően változhat.

tesztelési módszer	tesztelés	68-es sorozat sima, <i>fényes</i> sima, <i>selyemfényű</i> sima, <i>matt</i> sima, <i>tompamatt</i>	68-es sorozat finomstruktúr, <i>matt</i>
ISO 2360	javasolt fóliavastagság	60-80 µm	70-90 µm
ISO 2813	fény - 60°	<i>magasfényű</i> 80-95 <i>fényes</i> 63-77 <i>matt</i> 20-35	vizuális <i>matt</i>
ISO 2409	keresztvágási próba/ragasztás 1 mm vágási távolság	0	0
ISO 1519	tüske hajlítási próba bevonat repedése ragasztószalag eltávolítása	≤ 5 mm engedélyezett nincs bevonat eltávolítás	≤ 5 mm engedélyezett nincs bevonat eltávolítás
ISO 2815	lenyomat keménység	≥ 80	nem mérhető

tesztelési módszer	tesztelés	68-es sorozat sima, fényes sima, selyemfényű sima, matt sima, tompamatt	68-es sorozat finomstruktúr, matt
ISO 1520	mélyhúzóhatósági próba bevonat repedése ragasztószalag eltávolítása	≥ 5 mm engedélyezett nincs bevonat eltávolítás	≥ 5 mm engedélyezett nincs bevonat eltávolítás
ASTM D 2794	golyó hatás próba bevonat repedése ragasztószalag eltávolítása	20 hüvelyk/font engedélyezett nincs bevonat eltávolítás	20 hüvelyk/font engedélyezett nincs bevonat eltávolítás
ISO 6270-1	nedvességgel szembeni ellenállás megállapítása 1000 ó	rétegelválás előrajzolás körül max. 1 mm	rétegelválás előrajzolás körül max. 1 mm
ISO 9227	sópermet teszt 1000 óra	rétegelválás előrajzolás körül max. 1 mm	rétegelválás előrajzolás körül max. 1 mm
EN ISO 16474-3 szerint	gyorsult málás UV-B (313 nm) 600 óra *	maradó fény ≥ 50 %	maradó fény ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	gyorsult málás próba xenon ívsugárzás 1000 ó **	maradó fény ≥ 90 %	maradó fény ≥ 90 %
EN ISO 2810	természetes málás Floridában 36 hónap	maradó fény ≥ 50 %	maradó fény ≥ 50 %

* a GSB AL 631 szerint (www.gsb-international.de) ** a QUALICOAT specifikációk szerint (www.qualicoat.net)

Alkalmazásra vonatkozó irányelvek

Szigorúan be kell tartani az alkalmazásra vonatkozó irányelveket (1213-as adatlap).

A termék adatlapok, műszaki tájékoztatók és az egyes alkalmazások irányelveinek legfrissebb változata a www.tiger-coatings.com oldalon tölthető le.

Jogi nyilatkozat

A termékeink felhasználására vonatkozó szóbeli és írásbeli javaslataink a termékekkel kapcsolatos tapasztalatainkon és napjaink technológiai szabványain alapszanak. A javaslatok célja a termékek felhasználóinak vagy vásárlóinak tájékoztatása. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek további kötelezettségvállalást az adásvételi szerződésre. A vevő továbbra is köteles ellenőrizni a termékeinek tervezett célra való alkalmaságát. Garanciát vállalunk arra, hogy termékeink A szállítási és fizetési feltételeinkben meghatározottaknak megfelelően hibamentesek.

A terméktájékoztató programunk részeként minden termék adatlapunkat időszakosan frissítjük, tehát a legújabb változat az irányadó. Ezért kérjük, látogassa meg a www.tiger-coatings.com letöltési részét, ahol ellenőrizheti, hogy a jelen termék adatlap legfrissebb változatával rendelkezik-e. A termék adatlapokban foglalt információkat értesítés nélkül változtathatjuk.

tanúsítva az alábbi szabvány szerint:
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949



Ez a Termékadatlap helyettesít az ügyfelek számára a témában kiadott minden korábbi Termékadatlapot és feljegyzést, és kizárólagos célja, hogy általános áttekintést adjon a termékről. Kérjük, kérjen külön információkat a standard terméklistánkba (legfrissebb változat) nem tartozó termékekről.

A műszaki tájékoztatók, illetve a szállítási és fizetési feltételek legfrissebb változata a www.tiger-coatings.com oldalon tölthető le, és a jelen termék adatlap részét képezi.

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Ausztria
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com

68-as sorozat