

Super Durable Serie 68

UITERST WEERBESTENDIGE POEDERCOATING VOOR ARCHITECTURALE TOEPASSINGEN
BASIS: POLYESTER

Typische toepassingen

- Metalen gevels en profielen
- Deuren, poorten, vensters, omheiningen
- Veranda's
- Staalconstructies

Productdetails

Standaardverpakking In originele dozen van 20 kg en minipacks van 2,5 kg

Specifieke dichtheid (ISO 8130-2) 1,2-1,6 g/cm³, afhankelijk van pigmentatie

Theoretische rendement bij een laagdikte van 60 µm: 10,4-13,8 m²/kg, afhankelijk van de specifieke dichtheid (zie ook informatieblad nr. 1072 - laatste editie)

Opslagstabiliteit Te gebruiken vóór: zie gedrukte datum op het productetiket; droog en niet boven 25°C stockeren; vermijdt directe en langdurige hitte blootstelling.

(De houdbaarheid van custom made raamorders of andere voorraadovereenkomsten die door hun aard over langere perioden worden bewaard, wordt bepaald door de oorspronkelijke productiedatum.)

Kenmerken

- uitstekende weerbestendigheid
- goede vloeï eigenschappen
- goede opslagstabiliteit
- batchconsistentie van RAL-kleuren volgens VdL-richtlijn nr. 10
- Productvariant TIGER Motivo voor de thermo-sublimatie van hout- en steenmotief oppervlakken
- Productvariant 3D Metallic effect voor natlakachtige oppervlakken in een laag

Oppervlak

Oppervlak	Glans
glad <i>glanzend</i>	80 – 95*
glad <i>zijdeglanzend</i>	63 – 77*
glad <i>mat</i>	20 – 35*
glad <i>mat vlak</i>	2 – 19*
fijnstructuur <i>mat</i>	3 – 18*

* Glansgraad volgens ISO 2813/60° meethoek (niet van toepassing op poedercoatings met metallic-effect). De gemeten glansgraad van poedercoatings kan afwijken van de details in dit productgegevensblad. Het wordt ten stelligste aanbevolen om tolerantiestalen te maken)

Voorbehandeling

De volgende tabel weerspiegelt de algemene voorbehandelingsmethoden betreffende verschillende substraten en toepassingen. Tijdens het kiezen van het juiste type voorbehandeling moet u controleren of het type poedercoating geschikt is voor de gewenste toepassing volgens de richtlijnen in dit productgegevensblad.

	Aluminium			Staal		Verzinkt Staal		
¹⁾ ²⁾ Chromateren	○	○	○			○	○	○
²⁾ Pre-anodisatie	○	○	○					
²⁾ Chroomvrij	○	○	○			○	○	○
Ijzer fosfatering				○				
Zink fosfatering				○	○	○	○	○
Stralen				○	○			
³⁾ Aanstralen (sweepen)						○	○	○
Ontvetten	○			○		○		
	I	A	F	I	A ⁴⁾	I	A	F

Toepassing: I = Binnen, A = Buiten, F = Façade

voetnoot

¹⁾ volgens DIN EN 12487

²⁾ volgens GSB und QCT kwaliteits- en testvoorschriften

³⁾ enkel voor werkstukken met zinklagen > 45µm

⁴⁾ voor tweelaags systeem TIGER Serie 270 / 271 / 272 / 273

Applicatie | Verwerking

Standaard stock items: Elektrostatisch and Tribostatisch*
Speciale aanmaak: enkel elektrostatisch ; Tribostatisch*
enkel beschikbaar op aanvraag

* De geschiktheid voor tribo applicatie moet op voorhand getest worden. Raadpleeg hiervoor de relevante applicatie richtlijnen voor metallic effect poedercoating in de laatste geldige versie.

Materiaal keuringen* voor kleuren en metallic effecten

Kwaliteitslabels voor het stuksgewijs coaten van bouwonderdelen

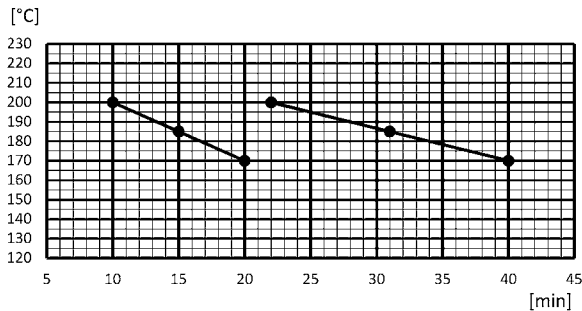
Oppervlak	GSB Florida 3	QUALICOAT Klasse 2
glad <i>glanzend</i>	–	P-0912
glad <i>zijdeglanzend</i>	174e	P-1081
glad <i>mat</i>	174k	P-0834
glad <i>mat vlak</i>		P-1547
fijnstructuur <i>mat</i>	174m	P-1317

* onder voorbehoud van uitzonderingen

Moffelparameters

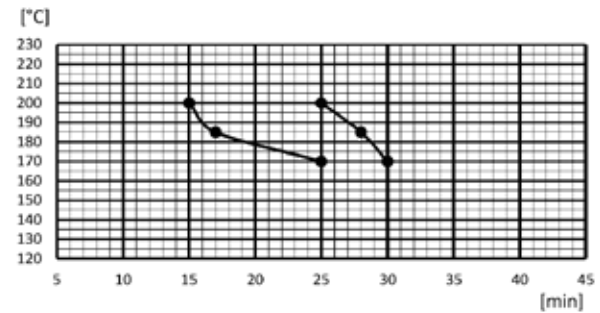
(Substraattemperatuur tegenover moffeltijd)

glad *mat*



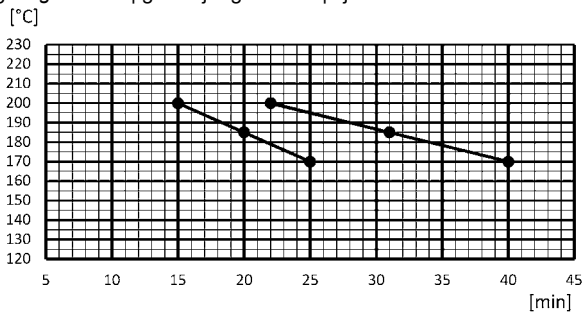
T	t min	t max
170 C°	20 min	40 min
185 C°	15 min	31 min
200 C°	10 min	22 min

glad *mat vlak*



T	t min	t max
170 C°	25 min	30 min
185 C°	17 min	28 min
200 C°	15 min	25 min

glad *glanzend* | glad zijdeglanzend | fijnstructuur *mat*



T	t min	t max
170 C°	25 min	40 min
185 C°	20 min	31 min
200 C°	15 min	22 min

De moffelcurves moeten strikt gevolgd worden!

Testresultaten

Gecontroleerd onder laboratoriumomstandigheden op een gechromieerd testpaneel in aluminium met een dikte van 0,7 mm. Werkelijke productprestaties kunnen verschillen omwille van productspecifieke eigenschappen zoals glans, kleur, effect en afwerking als ook op basis van de applicatie en weersomstandigheden.

testmethode	test	Serie 68 glad <i>glanzend</i> glad zijdeglanzend glad <i>mat</i> glad <i>mat vlak</i>	Serie 68 fijnstructuur <i>mat</i>
ISO 2360	aanbevolen laagdikte	60-80 µm	70-90 µm
ISO 2813	glanzend - 60°	gl. 80-95 hgl. 63-77 mat 20-35	visueel <i>mat</i>
ISO 2409	cross cut test (ruitjestest)/ adhesie 1 mm snijafstand	0	0
ISO 1519	buigtest met drevel coating barst verwijderen van plakband	≤ 5 mm toegestaan coating lost niet	≤ 5 mm toegestaan coating lost niet
ISO 2815	indrukhardheid	≥ 80	niet meetbaar

testmethode	test	Serie 68 glad <i>glanzend</i> glad <i>zijdeglanzend</i> glad <i>mat</i> glad <i>mat vlak</i>	Serie 68 fijnstructuur <i>mat</i>
ISO 1520	cupping test coating barst verwijderen van plakband	≥ 5 mm toegestaan coating lost niet	≥ 5 mm toegestaan coating lost niet
ASTM D 2794	Kogel impacttest coating barst verwijderen van plakband	20 inch/pond (~100 cm/kg) toegestaan coating lost niet	20 inch/pond (~100 cm/kg) toegestaan coating lost niet
ISO 6270-1	tropische test 1000 u	onderkruip aan de rits max. 1mm	onderkruip aan de rits max. 1mm
ISO 9227	zoutspoeitest 1000 h	onderkruip aan de rits max. 1mm	onderkruip aan de rits max. 1mm
volgens EN ISO 16474-3	versnelde veroudering UV-B (313 nm) 600 u *	restglans ≥ 50 %	restglans ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	versnelde verwerking/ verouderingstest xenonboogstraling 1000 u **	restglans ≥ 90 %	restglans ≥ 90 %
EN ISO 2810	natuurlijke verwerking/ veroudering in Florida 36 maanden	restglans ≥ 50 %	restglans ≥ 50 %

* volgens GSB AL 631 (www.gsb-international.de) ** volgens QUALICOAT-specificaties (www.qualicoat.net)

Richtlijnen voor de applicatie

De applicatierichtlijnen (gegevensblad 1213) moeten strikt worden gevolgd.

De productgegevensbladen, technische informatiebladen en richtlijnen voor de applicatie zijn elk in hun meest recente versie beschikbaar om te downloaden op www.tiger-coatings.com.

Disclaimer

Onze mondelinge en schriftelijke aanbevelingen voor het gebruik van onze producten zijn gebaseerd op ervaring en voldoen aan de huidige technische normen. Deze worden gegeven om de koper of gebruiker te ondersteunen. Ze zijn nietbindend en vormen geen aanvullende verbintenissen voor de aankoopovereenkomst. Ze ontslaan de koper niet van het verifiëren van de geschiktheid van onze producten voor de beoogde toepassing. Wij garanderen dat onze producten vrij zijn van gebreken en defecten, in dezelfde mate als beschreven in onze leverings- en betalingsvoorwaarden.

In het kader van ons productinformatieprogramma worden al onze productgegevensbladen regelmatig bijgewerkt, zodat u telkens over de laatste versie kunt beschikken. Ga daarvoor naar het downloadgedeelte van www.tiger-coatings.com om zeker te zijn dat u de meest recente versie van dit productgegevensblad hebt. De informatie op onze productgegevensbladen kan zonder kennisgeving door ons worden gewijzigd.

Gecertificeerd op basis van
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949



Dit productgegevensblad vervangt alle eerder gepubliceerde productgegevensbladen en opmerkingen voor klanten voor wat betreft de inhoud en dient louter om een algemeen productoverzicht te geven. Gelieve specifieke informatie aan te vragen voor producten die niet binnen onze standaard productenlijst vallen (meest recente versie).

De technische informatiebladen en leverings- en betalingsvoorwaarden, allemaal in hun meest recente versie, zijn beschikbaar als download op www.tiger-coatings.com en vormen een integraal deel van dit productgegevensblad.

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellstrasse 36 | 4600 Wels | Oostenrijk
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com

Serie 68