

# THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT VON TIGER Drylac®

IN [m<sup>2</sup>] ZU BESCHICHTENDER FLÄCHE / [kg] PULVERLACK

Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Schichtdicke in [µm]									
	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200
1,0	50,0	25,0	17,0	12,5	10,0	8,3	7,1	6,3	5,5	5,0
1,1	45,4	22,7	15,1	11,3	9,0	7,6	6,5	5,6	5,0	4,5
1,2	41,6	20,8	13,8	10,4	8,3	6,9	5,9	5,2	4,6	4,1
1,3	38,5	19,2	12,8	9,6	7,7	6,4	5,5	4,8	4,2	3,8
1,4	35,7	17,8	11,9	8,9	7,1	5,9	5,1	4,5	3,9	3,5
1,5	33,3	16,6	11,1	8,3	6,6	5,5	4,7	4,1	3,7	3,3
1,6	31,2	15,6	10,4	7,8	6,2	5,2	4,4	3,9	3,5	3,1
1,7	29,4	14,7	9,8	7,3	5,9	4,9	4,2	3,7	3,2	2,9
1,8	27,7	13,8	9,2	6,9	5,5	4,6	3,9	3,5	3,0	2,7
1,9	26,3	13,2	8,7	6,6	5,2	4,4	3,7	3,2	2,9	2,6
2,0	25,0	12,5	8,3	6,2	5,0	4,2	3,6	3,1	2,7	2,5

Tabellenwerte in [m<sup>2</sup>] / [kg]

Für nicht in der Tabelle angegebene Werte kann folgende Berechnung angestellt werden:

$$\frac{1000}{\text{Dichte} \times \text{Schichtdicke}} = \text{Theoretische Ergiebigkeit in m}^2/\text{kg}$$

Folgende Einflussfaktoren führen zu Differenzen zwischen theoretischer und praktischer Ergiebigkeit:

- Reinigungsverluste in der Kabine, Schläuche, Applikationen und Fluidkasten
- Rückgewinnungsverluste bei Zyklonanlagen
- Nicht-Rückgewinnung des Oversprays
- unterschiedliche Oberflächenrauheiten (z.B. bei gestrahlten Teilen)
- Schichtdickenschwankungen auf dem zu beschichtendem Objekt

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem Technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung des Technischen Merkblattes. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des technischen Merkblattes vorzunehmen.

Dieses Technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema. Unsere Technischen Merkblätter sind in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) im Download Bereich abrufbar.

zertifiziert nach  
EN ISO 9001 / 14001



**TIGER Coatings GmbH & Co. KG**  
Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria  
T +43 / (0)7242 / 400-0  
F +43 / (0)7242 / 650 08  
E [powdercoatings@tiger-coatings.com](mailto:powdercoatings@tiger-coatings.com)  
W [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)