



Powder-in-Powder

TIGER WORLDWIDE NETWORK



TIGER 2-1
PiP



Pulver in Pulver
Powder in Powder

for detailed and current information please check
www.tiger-coatings.com



A BETTER FINISH. FOR A BETTER WORLD.

TIGER 2-1 | 2 x Sprühen und 1 x Einbrennen

Effizienzsteigerung durch eine Pulver-in-Pulver-Applikation (PiP) ohne Zwischenvernetzung für einen optimalen Korrosionsschutz schwerer Bauteile. TIGER 2-1 ist ein innovatives Primer und Decklack-System, das an individuelle Bedürfnisse angepasst, den ersten Gelier-/Härtungszyklus eines 2-Schichtaufbaus eliminiert und Prozess-, Energie- und Zeitaufwände reduziert.

TIGER 2-1 | 2 x spraying and 1 x curing

Benefit from greater efficiency with a powder-in-powder application (PiP) that eliminates cross-linking between steps and provides optimal corrosion protection for heavy parts. TIGER 2-1 is an innovative primer and top-coat system designed to meet unique needs: it eliminates the first gelling/hardening cycle in a traditional 2-coat sequence, and provides more efficient processes, saving time and energy.



Eigenschaften :: Vorteile :: Kundennutzen

- Primer und Top-Coat-Applikation in einem mit nur einem Gelier-/Härtungsschritt
- Einsparung eines Einbrennschritts (Primer) durch innovative Beschichtungslösungen und moderner Applikationstechnologie
- Höherer Produktionsdurchsatz und kürzere Prozesszeiten für die Oberflächenveredelung schwerer Bauteile
- Bessere Zwischenschichthaftung
- Hohe Schichtdicke und dadurch hoher & wirtschaftlicher Korrosionsschutz
- Verbesserter Kantenschutz
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Sonderlösungen je nach Vorbehandlung, Anlagenparameter und Spezifikation
- Kompaktere Werkszuschnitte bei Neuplanung durch geringeren Platzbedarf



Features :: Advantages :: Benefits

- All-in-one primer and top-coat application with only one gelling/hardening step
- Eliminate a curing step (primer) with innovative coating solutions and state-of-the-art application technology
- Higher production throughput and shorter process times for surface finishes of heavy parts
- Improved intercoat adhesion
- High film thickness and thus higher, more economical corrosion protection
- Enhanced edge protection
- High mechanical durability
- Special solutions depending on pretreatment, application parameters and specifications
- Compact plant layouts for new planning with smaller footprint

Prozessvergleich | Process comparison

Conventional 2-Coat Application

Offline: eine Beschichtungszone mit Einbrennöfen / one application area and oven



Prozesszeit / processing time: 1. Runde - Primer / 1st round - Primer | 2. Runde - Decklack / 2nd round - Top Coat

Online: zwei Beschichtungszone mit Einbrennöfen | two application areas and ovens



Prozesszeit / processing time

TIGER 2-1 Technology



Prozesszeit / processing time

Thema Topic	Pulverlack 2-Schicht Powder Coating 2-coat	TIGER 2-1 PiP TIGER 2-1 PiP
Lackschichten layers	2	1
Umwelt environment	+++	+++
Korrosionsschutz corrosion protection	+++	+++
Prozessschritte process steps	++	+++
Lackverbrauch powder consumption	+++	+++
Langlebigkeit durability	+++	+++

Zertifikate | Certificates

Top coat:
Deckbeschichtung:



Selected dual layer systems:
Ausgewählte 2-Schicht-Aufbauten:



Certification of Management System:
Zertifizierung des Management Systems:

