

# KORROSIONSSCHUTZ

## ca. RAL 7032

TIGER Drylac® 270/70158 | GL/STM  
 TIGER Drylac® 271/70003 | GL/GL  
 TIGER Drylac® 273/70001 | GL/SGL



## ca. RAL 7042

TIGER Drylac® 270/70400 | GL/STM  
 TIGER Drylac® 270/70338 | GL/STM  
 TIGER Drylac® 271/70100 | GL/GL  
 TIGER Drylac® 272/70855 | GL/GL



### Zertifikate



Certification of Management System:  
 ISO 9001 | ISO 14001 | IATF 16949 | DBS 918 340



Download  
 Zertifikate

# The living global TIGER network at your service.



### Production facilities

Austria | China | Canada | Mexico | U.S.A. | Vietnam

### Affiliated companies and distribution

#### Europe

Austria | Benelux | Bosnia & Herzegovina | Bulgaria | Croatia | Czech Republic | Estonia | France  
 Germany | Great Britain | Greece | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Macedonia | Poland  
 Romania | Serbia & Montenegro | Slovakia | Slovenia | Spain | Switzerland | Türkiye | Ukraine

#### North America

Canada | Mexico | U.S.A.

#### Asia

China | Japan | Taiwan | Vietnam

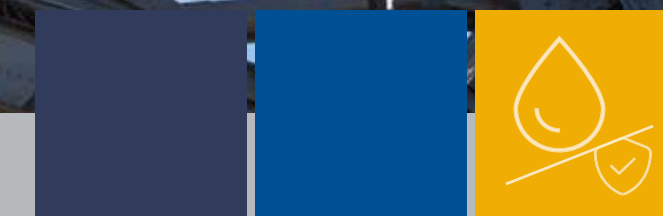
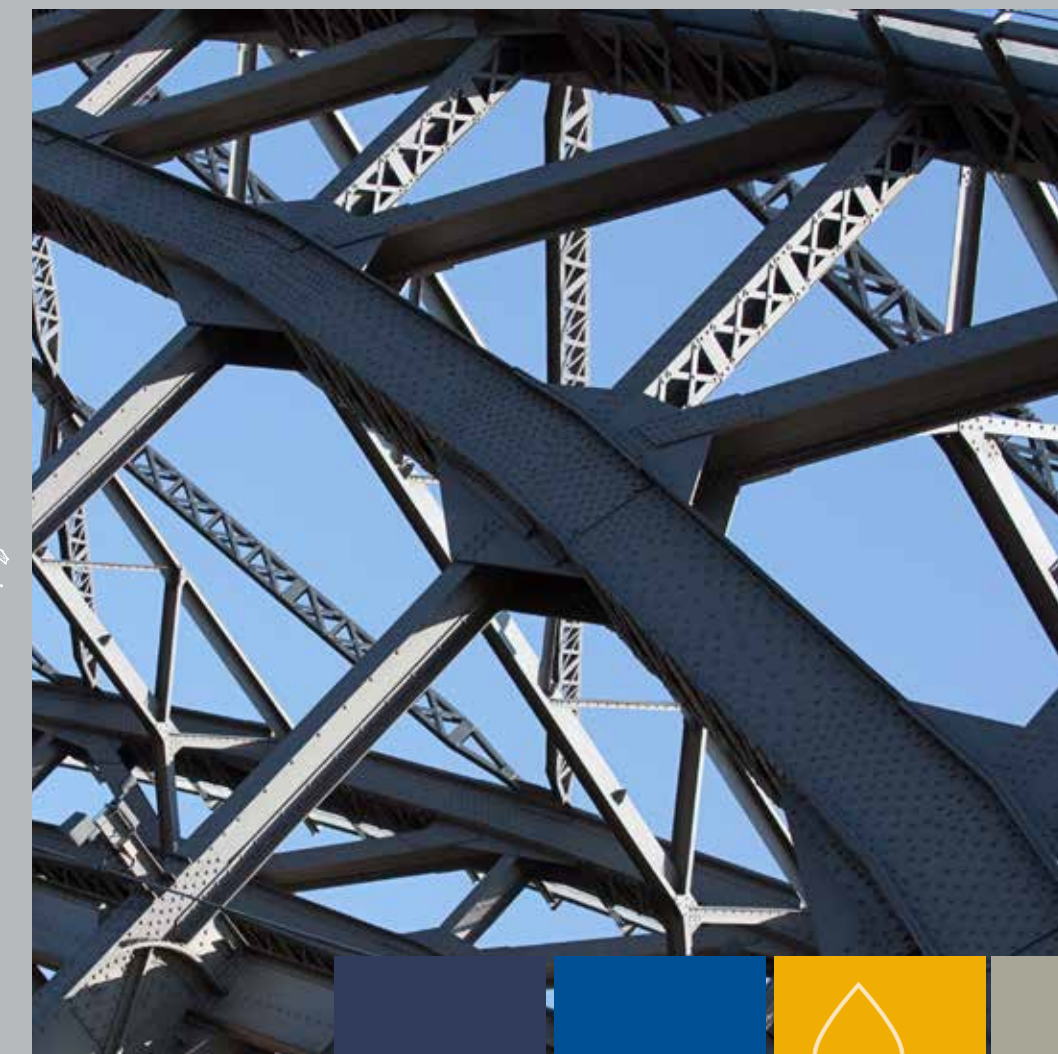
#### Africa

Egypt

[www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)



Fotocredit: titel left to right: Borg Enders - Fotolia, mihalec - Depositphotos | page 2/3: davis - Fotolia



## Pulverlack-Korrosionsschutz-Primer

### Dauerhafter Korrosionsschutz

2-Schichtsystem

# TIGER-SHIELD

9981030087 / August 2024





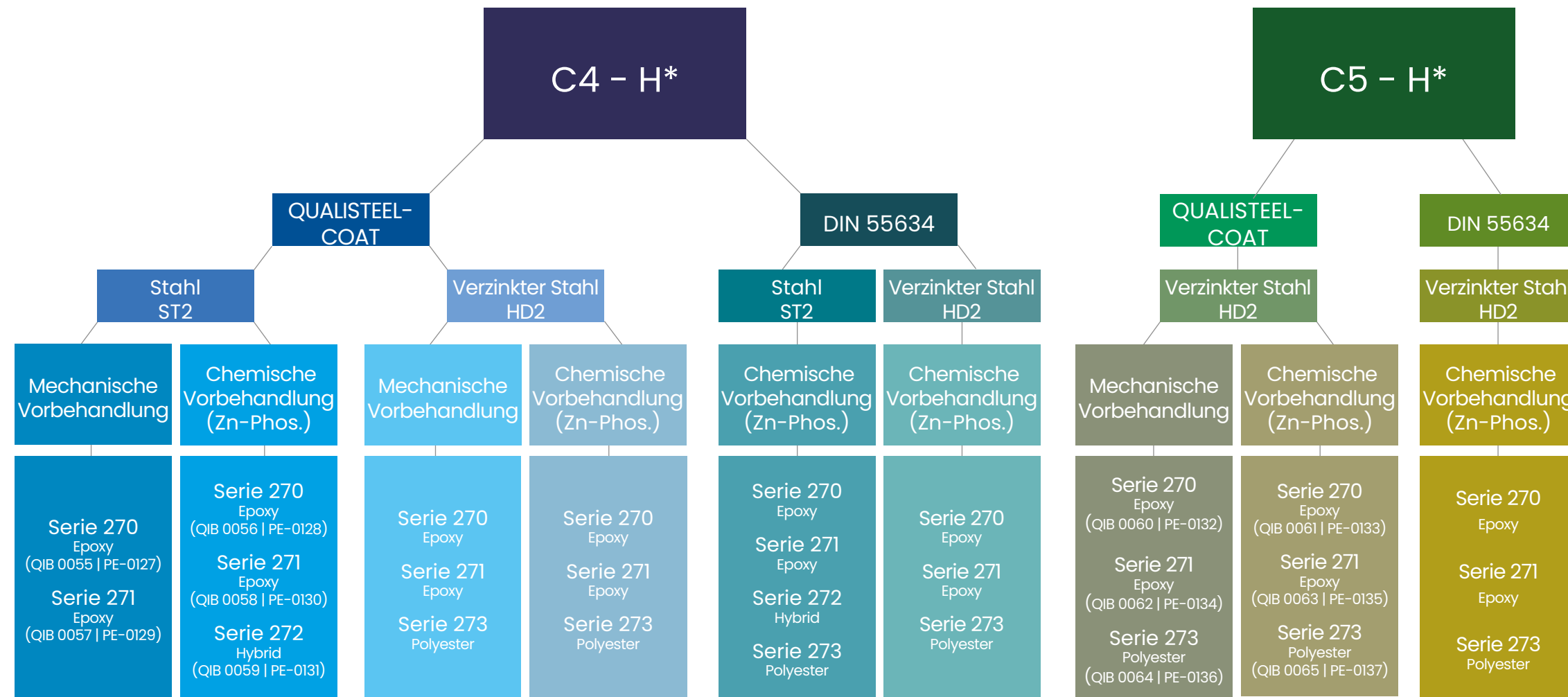
## Effektiver Korrosionsschutz mit Pulverlack

Hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen über 0 °C sowie reaktive Luftverunreinigungen, wie zum Beispiel Meersalz sind die großen Treiber für die Korrosion von Metallen. Zusätzlich können ätzende Chemikalien diesen Prozess auslösen, begünstigen und beschleunigen.

Werden keine Gegenmaßnahmen getroffen, kann eine Stahloberfläche in nur einem Jahr bis zu 200 µm Schichtdicke abbauen.



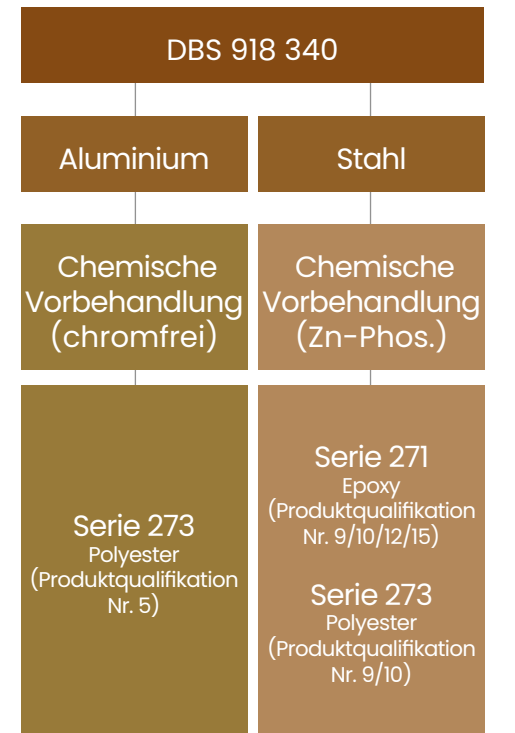
Scan me!



| TIGER Drylac® Primer | TIGER Drylac® Produkt-Nummer | Farbton      | Chemismus | Eigenschaften   | Substrat                              | Oberfläche           | Einbrennbedingungen                                  |
|----------------------|------------------------------|--------------|-----------|---|---------------------------------------|----------------------|--|
| Serie 270            | 270/70158                    | RAL 7032     | Epoxy     | ausgasungsarm<br>sehr gute Kantendeckung                    | Stahl & verzinkter Stahl<br>Aluminium | glatt stumpfmatt     | 160 °C / 30 min<br>180 °C / 15 min<br>200 °C / 8 min |
|                      | 270/70400                    | ca. RAL 7042 |           | stark ausgasungsarm<br>sehr gute Kantendeckung              |                                       |                      |  |
|                      | 270/70338                    | ca. RAL 7042 |           |   |                                       |                      |  |
| Serie 271            | 271/70100                    | ca. RAL 7042 | Epoxy     | Niedertemperatur<br>sehr gute Kantendeckung                 | Stahl & verzinkter Stahl              | glatt glänzend       | 140 °C / 30 min<br>160 °C / 15 min<br>200 °C / 5 min |
|                      | 271/70003                    | RAL 7032     |           |   |                                       |                      |  |
| Serie 272            | 272/70855                    | ca. RAL 7042 | Hybrid    | ausgasungsarm, exzellenter Verlauf,<br>gute Kantenabdeckung | Stahl & verzinkter Stahl<br>Aluminium | glatt glänzend       | 160 °C / 30 min<br>180 °C / 15 min<br>200 °C / 8 min |
| Serie 273            | 273/70001                    | ca. RAL 7032 | Polyester | UV stabil,<br>sehr gute Kantenabdeckung                     | Stahl & verzinkter Stahl<br>Aluminium | glatt seidenglänzend | 160 °C / 30 min<br>180 °C / 15 min<br>200 °C / 8 min |

| Korrosivitätskategorie gemäß DIN EN ISO 12944-2 | Neutraler Salzsprühtest / h** | Umgebungsbedingungen   |   |
|---|-------------------------------|--|---|
|   |                               | Außen  | Innen   |
| C1 - sehr gering                                | -                             | -  | Beheizte Gebäude mit sauberer Atmosphäre.                               |
| C2 - gering                                     | 240 h                         | In kleinem Grad verschmutzte Atmosphären.  | Nicht beheizte Gebäude.   |
| C3 - mittel                                     | 480 h                         | Atmosphären mit mittlerer Schwefeldioxidverschmutzung und Küstenregionen mit geringer Salzbelastung.           | Produktionsräume mit hoher Feuchtigkeit und gewisser Luftverschmutzung. |
| C4 - stark                                      | 720 h                         | Industrie- und Küstenregionen mit mittlerer Salzbelastung.   | Chemische Betriebe, Schwimmhallen und Werften in Küstenregionen.        |
| C5 - sehr stark                                 | 1.440 h                       | Industrieregionen mit aggressiver Atmosphäre und hoher Feuchtigkeit<br>Küstenregionen mit hoher Salzbelastung. | Gebäude mit fast ständiger Kondensation und Verschmutzungen.            |

## KORROSIONSSCHUTZ



Abkürzungen

|             |  |
|-------------|--|
| ST2         | Stahl 2 Pulverschichten                    |
| HD2         | feuerverzinkter Stahl<br>2 Pulverschichten |
| DBS 918 340 | Deutsche Bahn Standard                     |

\* Zertifikate für C5-H sind für C4-H ebenfalls gültig

\*\* Standardhaltbarkeit nach DIN EN ISO 12944-1 „high“ (H) 15-25 Jahre für alle Korrosivitätskategorien

Quelle untere Tabelle: Qualisteelcoat Technical Specification Version 4.1 - January 2019 page 6 | <http://qualisteelcoat.it/wp-content/uploads/2018/05/QUALISTEELCOAT-Version-4.1.pdf>