

# シリーズ 59 汎用ポリエステル粉体塗料

外装（建材を除く）及び鉄骨建造物用ポリエステル粉体塗料  
 （このデータシートはネオン／蛍光塗料には適応されません）

## 主な用途：

- ・ 農機具・土木用機器
- ・ パティオ家具
- ・ 園芸用品
- ・ スポーツ用品

## 前処理

下記のチャートは素材ごとの用途別一般的な処理方法を示しています。  
 適切な前処理を選択する際には、本データシートの主な用途に適した塗料を選択している事もあわせて確認してください。

## 製品の詳細

標準荷姿 20 Kg、2.5 Kg、0.8 Kg カートン入り

比重 (ISO8130-2) 1.2 – 1.7 g/cm<sup>3</sup>  
 色調により異なる

塗装面積（理論値）60μm にて塗装した場合 9.8 – 13.8 m<sup>2</sup>/Kg

保存期間 25℃以下の乾燥した場所で、直接・間接的な熱の影響を受けない状態で保管した場合、出荷日より 6 ヶ月間の保存が可能。

受注生産品の保管期間、及び長期間保管を必要とされる製品の保存期間は、塗料の製造日より 6 ヶ月間です。

## 特徴

- ・ 際立った耐候性（建材にはシリーズ 29 を使用）
- ・ 優れた塗膜強度
- ・ 良好なレベリング性
- ・ 良好な貯蔵安定性

## 仕上げ肌・艶

塗装仕上げ	艶
平滑・艶有	80 - 95*
平滑・半艶	65 - 75*
平滑・艶消	20 - 35*
ファインテクスチャー・艶消	—
テクスチャー・艶有	—

\* 60°鏡面反射率（ISO2813）

メタリック及びテクスチャー塗料の艶の測定値はデータシート上の数値と異なる場合があります。  
 実際の管理を行う際には、艶見本の作成を推奨致します。

	アルミ		亜鉛メッキ鋼			鉄	
脱脂	○		○			○	
1) クロメート	○	○	○	○	○		
2) アルマイト	○	○					
2) クロムフリー	○	○	○	○			
リン酸鉄						○	
リン酸亜鉛			○	○	○	○	○
ブラスト						○	○
3) スイーピング			○	○	○		
用途	I	E	I	E	S	I	E S <sup>4</sup>

I = 内装、E = 外装、S = 鉄

- 1) DIN 50939 準拠の前処理。
- 2) GSB 品質及び試験方法準拠の前処理。この前処理の適合性は沸騰水試験及び二次密着試験（クロスカット試験）により事前に確認して下さい。
- 3) 亜鉛皮膜 45μm 以上の場合のみ推奨。
- 4) 2-コート、TIGER シールドの場合のみ推奨。

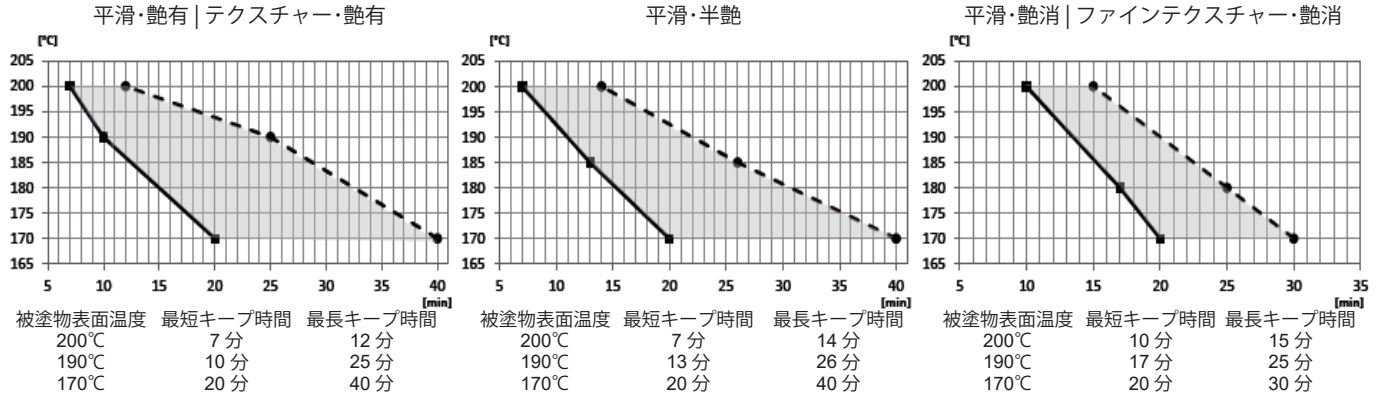
## 適応ガン

コロナガン、トリボガン

トリボガンでメタリック粉体塗料の塗装を行う場合は、実際の塗装設備で色調の事前確認を行ってください。メタリック粉体塗装に関する注意事項は、別途メタリックのデータシートを参照ください。

Product data sheet

## 硬化条件 (被塗物表面温度とキープ時間)



塗膜性能は塗料が完全に架橋反応する事により形成されますので、硬化条件には十分注意してください。

## 塗膜性能試験

板厚 0.7mm のアルミパネルにクロメート処理を施した試験片をラボにて作成し試験を行った結果。実際の塗料の塗膜性能は、色、艶、テクスチャーの有無等の塗料の特性、塗装設備の違いや環境の影響等により差異が生じる可能性があります。

試験規格	試験項目	シリーズ 59 平滑・艶有   半艶   艶消	シリーズ 59 ファインテクスチャー	シリーズ 59 テクスチャー・艶有
ISO 2360	推奨膜厚	60 - 80 μm	70 - 90 μm	90 - 120 μm
ISO 2813	光沢 - 60°鏡面反射率	艶有 : 80 - 95 半艶 : 65 - 75 艶消 : 20 - 35	艶消 (目視)	艶有 (目視)
ISO 2409	クロスカット密着試験 1mm カット幅	0	0	0
ISO 1519	マンドレル屈曲試験 塗膜のクラック	艶有、半艶 ≤ 5 mm 艶消 ≤ 5 mm クラック発生無し	≤ 10 mm クラック発生許容	≤ 10 mm クラック発生許容
ISO 2815	押し込み硬度	≥ 80	測定不可	測定不可
ISO 1520	エリクセン試験 塗膜のクラック	≥ 5 mm クラック発生無し	≥ 3 mm クラック発生許容	≥ 3 mm クラック発生許容
ASTM D 2794	耐衝撃性試験 塗膜のクラック	20 Inch/pound クラック発生無し	20 Inch/pound クラック発生許容	20 Inch/pound クラック発生許容
ISO 6270-1	耐湿性試験 500 時間	カット部よりの剥離 Max. 1 mm	カット部よりの剥離 Max. 1 mm	カット部よりの剥離 Max. 1 mm
ISO 9227	耐塩水噴霧試験 500 時間	カット部よりの剥離 Max. 1 mm	カット部よりの剥離 Max. 1 mm	カット部よりの剥離 Max. 1 mm

Series 59

## 使用上の注意

塗装のガイドライン（データシート 1213）を遵守してください。  
製品データシート、技術情報、使用上の注意の最新版はホームページよりダウンロードが可能です。

## 免責条項

弊社製品の使用に関する推奨事項は実績と現在の工業基準に基づくものです。これらの情報は製品の購入者及び使用者に一般的な情報を提供する為のものであり、販売契約に用いられるものではありません。実際の用途に即した塗料の選定は購入者の責任範囲です。

弊社は、弊社の一般販売条件に定められた範囲内で弊社製品が不備或いは欠陥が無いものである事を保証致します。プロダクトデータシートは定期的に更新されています。データシートの最新バージョンは弊社担当営業及びホームページ上で定期的にご確認ください。データシートの内容は予告無く変更される事があります。

このデータシートは以前のバージョンのデータシートの記載内容が更新されたものであり、商品の概要を表したものです。標準在庫商品以外の詳細な製品情報は別途ご請求願います。