

NCS S FARBEN | COLORS



www.tiger-coatings.com



www.tiger.archi

VSR FARBEN GLATT SEIDENGLÄNZEND VSR COLORS SMOOTH SEMI GLOSS

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbau, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 70 ± 5 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation. | *Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 70 ± 5 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.*

VSR	NCS	Product#	20 kg	2,5 kg
VSR 010	NCS S 0502-B	14/10062	410	S10
VSR 440	NCS S 5040-B	14/40052	411	S11
VSR 908	NCS S 3040-B40G	14/40050	411	S11
VSR 220	NCS S 7020-B90G	14/50053	411	S11
VSR 904	NCS S 1502-G	14/70125	410	S10
VSR 909	NCS S 2020-G90Y	14/15021	411	S11
VSR 130	NCS S 3000-N	14/70135	410	S10
VSR 330	NCS S 3560-R	14/30042	415	S15
VSR 906	NCS S 4350-R74B	14/40058	411	S11
VSR 903	NCS S 4030-R90B	14/40051	411	S11
VSR 901	NCS S 0502-Y	14/10071	410	S10
VSR 720	NCS S 1080-Y20R	14/20018	415	S15
VSR 240	NCS S 2010-Y30R	14/15026	410	S10
VSR 110	NCS S 4010-Y50R	14/15017	410	S10
VSR 071	NCS S 8010-Y50R	14/60048	410	S10
VSR 120	NCS S 3560-Y80R	14/30034	415	S15

NCS FARBEN GLATT SEIDENGLÄNZEND NCS COLORS SMOOTH SEMI GLOSS

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbau, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 70 ± 5 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation. | *Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 70 ± 5 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.*

NCS S	Product#	20 kg	2,5 kg
NCS S 3030-B	14/40061	411	S11
NCS S 8502-B	14/70147	410	S10
NCS S 4040-B10G	14/40044	411	S11
NCS S 5010-B10G	14/70101	410	S10
NCS S 5040-B10G	14/40046	411	S11
NCS S 7020-B10G	14/40045	411	S11
NCS S 7005-B20G	14/70151	410	S10
NCS S 6010-B30G	14/70126	410	S10
NCS S 7020-B30G	14/50042	411	S11
NCS S 2020-B70G	14/40042	411	S11
NCS S 3050-B80G	14/50041	411	S11
NCS S 2050-B90G	14/50040	411	S11
NCS S 3560-G	14/50087	412	S12
NCS S 7020-G	14/50119	411	S11

NCS S FARBEN GLATT SEIDENGLÄNZEND NCS S COLORS SMOOTH SEMI GLOSS

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbau, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 70 ± 5 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation. | *Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 70 ± 5 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.*

NCS S	Product#	20 kg	2,5 kg
NCS S 1040-G10Y	14/50045	411	S11
NCS S 1060-G40Y	14/50035	413	S13
NCS S 5005-G50Y	14/70176	410	S10
NCS S 6020-G50Y	14/50036	411	S11
NCS S 7010-G50Y	14/50037	411	S11
NCS S 8005-G50Y	14/50097	411	S11
NCS S 3005-G80Y	14/70129	410	S10
NCS S 4005-G80Y	14/70100	410	S10
NCS S 6005-G80Y	14/70116	410	S10
NCS S 4010-G90Y	14/15016	410	S10
NCS S 7020-G90Y	14/50052	411	S11
NCS S 0500-N	14/10048	410	S10
NCS S 1000-N	14/70140	410	S10
NCS S 5000-N	14/70099	410	S10
NCS S 5500-N	14/70209	410	S10
NCS S 8000-N	14/70130	410	S10
NCS S 9000-N	14/80027	410	S10
NCS S 5040-R20B	14/30063	414	S14
NCS S 6005-R20B	14/30023	414	S14
NCS S 2005-R30B	14/35005	414	S14
NCS S 4040-R70B	14/50033	411	S11
NCS S 2020-R80B	14/40043	411	S11
NCS S 6010-R90B	14/70097	410	S10
NCS S 0530-Y	14/20019	415	S15
NCS S 1002-Y	14/10018	410	S10
NCS S 1502-Y	14/10073	410	S10
NCS S 3010-Y	14/15014	410	S10
NCS S 3060-Y	14/20056	415	S15
NCS S 7020-Y	14/60047	410	S10
NCS S 1005-Y10R	14/10079	410	S10
NCS S 7010-Y10R	14/60038	410	S10
NCS S 1010-Y20R	14/15018	410	S10
NCS S 7005-Y20R	14/70120	410	S10
NCS S 1060-Y30R	14/20020	412	S12
NCS S 6010-Y30R	14/60045	410	S10
NCS S 6020-Y40R	14/60059	410	S10
NCS S 1005-Y60R	14/10047	410	S10
NCS S 3560-Y60R	14/30027	413	S13
NCS S 7020-Y60R	14/60091	411	S11
NCS S 4030-Y80R	14/60046	410	S10
NCS S 4550-Y80R	14/30032	415	S15
NCS S 5005-Y80R	14/70108	410	S10
NCS S 1005-Y90R	14/10050	410	S10

NCS S FARBEN GLATT MATT
NCS S COLORS SMOOTH MATTE

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 20 - 35 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation. | Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 20 - 35 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

NCS S	Product#	20 kg	2,5 kg
NCS S 0530-B	29/41824	421	S21
NCS S 1040-B	29/42120	421	S21
NCS S 1050-B	29/42116	421	S21
NCS S 3030-B	29/42148	421	S21
NCS S 5020-B	29/41865	421	S21
NCS S 6502-B	29/70484	420	S20
NCS S 8502-B	29/79921	420	S20
NCS S 0510-B10G	29/51790	421	S21
NCS S 2010-B10G	29/78785	420	S20
NCS S 4030-B10G	29/41975	421	S21
NCS S 4040-B20G	29/41950	421	S21
NCS S 7005-B20G	29/79894	420	S20
NCS S 6530-B30G	29/51835	421	S21
NCS S 2005-B50G	29/12932	420	S20
NCS S 2030-B50G	29/51992	421	S21
NCS S 8010-B50G	29/51935	421	S21
NCS S 5020-B70G	29/51897	420	S20
NCS S 6030-B70G	29/51856	421	S21
NCS S 1020-B90G	29/51669	421	S21
NCS S 2010-B90G	29/51636	421	S21
NCS S 4010-B90G	29/74563	420	S20
NCS S 1502-G	29/78968	420	S20
NCS S 3502-G	29/79470	420	S20
NCS S 3560-G	29/52091	421	S21
NCS S 7020-G	29/52014	421	S21
NCS S 4020-G10Y	29/51274	420	S20
NCS S 5010-G10Y	29/51224	420	S20
NCS S 7010-G10Y	29/51801	421	S21
NCS S 8010-G10Y	29/52069	421	S21
NCS S 1510-G20Y	29/51815	421	S21
NCS S 1515-G20Y	29/51871	421	S21
NCS S 2060-G20Y	29/51047	423	S23
NCS S 0580-G30Y	29/51305	423	S23
NCS S 5030-G30Y	29/51805	421	S21
NCS S 6020-G30Y	29/51941	420	S20
NCS S 0507-G40Y	29/12901	420	S20
NCS S 0570-G40Y	29/51914	423	S23
NCS S 3010-G40Y	29/51880	420	S20
NCS S 2060-G50Y	29/51950	420	S20
NCS S 7005-G50Y	29/79230	420	S20
NCS S 8005-G50Y	29/52037	421	S21
NCS S 0575-G60Y	29/51312	426	S26
NCS S 1060-G60Y	29/51319	423	S23
NCS S 2010-G60Y	29/15863	420	S20
NCS S 3010-G70Y	29/51885	421	S21

NCS S	Product#	20 kg	2,5 kg
NCS S 3005-G80Y	29/78390	420	S20
NCS S 8505-G80Y	29/62936	421	S21
NCS S 4010-G90Y	29/15855	420	S20
NCS S 0500-N	29/10890	420	S20
NCS S 1500-N	29/75587	420	S20
NCS S 2000-N	29/73613	420	S20
NCS S 2500-N	29/71600	420	S20
NCS S 3000-N	29/71799	420	S20
NCS S 5500-N	29/79881	420	S20
NCS S 6000-N	29/73073	420	S20
NCS S 6500-N	29/71603	421	S21
NCS S 7000-N	29/71126	420	S20
NCS S 7500-N	29/70730	420	S20
NCS S 8000-N	29/78828	420	S20
NCS S 8500-N	29/60516	420	S20
NCS S 9000-N	29/81325	420	S20
NCS S 2502-R	29/78370	420	S20
NCS S 3560-R	29/30555	425	S25
NCS S 7502-R	29/70698	420	S20
NCS S 7020-R30B	29/42141	425	S25
NCS S 7005-R50B	29/74061	420	S20
NCS S 0520-R70B	29/41920	421	S21
NCS S 2010-R80B	29/79498	420	S20
NCS S 2020-R80B	29/41970	421	S21
NCS S 3560-R80B	29/42082	421	S21
NCS S 1030-R90B	29/41960	421	S21
NCS S 1040-R90B	29/42100	421	S21
NCS S 1515-R90B	29/41990	421	S21
NCS S 0502-Y	29/11973	420	S20
NCS S 0520-Y	29/20977	421	S21
NCS S 0580-Y	29/21784	425	S25
NCS S 1002-Y	29/11527	420	S20
NCS S 1502-Y	29/79907	420	S20
NCS S 2002-Y	29/79632	420	S20
NCS S 6502-Y	29/75407	420	S20
NCS S 7502-Y	29/77860	420	S20
NCS S 8502-Y	29/73160	420	S20
NCS S 0510-Y10R	29/15820	420	S20
NCS S 1005-Y10R	29/15894	420	S20
NCS S 1510-Y10R	29/15883	420	S20
NCS S 2030-Y10R	29/21862	420	S20
NCS S 2050-Y10R	29/15870	420	S20
NCS S 5010-Y10R	29/15821	420	S20
NCS S 6010-Y10R	29/73126	420	S20
NCS S 7010-Y10R	29/63191	420	S20

NCS S FARBEN GLATT MATT
NCS S COLORS SMOOTH MATTE

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 20 - 35 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation. | Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 20 - 35 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

NCS S	Product#	20 kg	2,5 kg
NCS S 1010-Y20R	29/15932	420	S20
NCS S 1505-Y20R	29/13038	420	S20
NCS S 2005-Y20R	29/70551	420	S20
NCS S 3005-Y20R	29/15840	420	S20
NCS S 4005-Y20R	29/11008	420	S20
NCS S 7005-Y20R	29/72093	420	S20
NCS S 2005-Y30R	29/15334	420	S20
NCS S 2010-Y30R	29/10998	420	S20
NCS S 3010-Y30R	29/15344	420	S20
NCS S 4010-Y30R	29/15723	420	S20
NCS S 5010-Y30R	29/62875	420	S20
NCS S 5020-Y30R	29/62765	420	S20
NCS S 1005-Y40R	29/15320	420	S20
NCS S 1010-Y40R	29/15850	420	S20
NCS S 1505-Y40R	29/15770	420	S20
NCS S 2005-Y40R	29/15331	420	S20
NCS S 2070-Y40R	29/20560	424	S24
NCS S 6020-Y40R	29/63425	420	S20
NCS S 0570-Y50R	29/25185	425	S25
NCS S 1502-Y50R	29/12860	420	S20

NCS S	Product#	20 kg	2,5 kg
NCS S 3005-Y50R	29/15662	420	S20
NCS S 4005-Y50R	29/71668	420	S20
NCS S 4010-Y50R	29/15630	420	S20
NCS S 5005-Y50R	29/73484	420	S20
NCS S 6010-Y50R	29/62381	420	S20
NCS S 7005-Y50R	29/73122	420	S20
NCS S 8005-Y50R	29/62740	420	S20
NCS S 1080-Y60R	29/21727	424	S24
NCS S 7020-Y60R	29/63321	420	S20
NCS S 0505-Y70R	29/13016	420	S20
NCS S 3030-Y70R	29/31171	423	S23
NCS S 1580-Y80R	29/21897	425	S25
NCS S 3005-Y80R	29/79482	420	S20
NCS S 3560-Y80R	29/30532	425	S25
NCS S 8505-Y80R	29/61313	420	S20
NCS S 1085-Y90R	29/31274	426	S26
NCS S 3010-Y90R	29/77823	420	S20
NCS S 5010-Y90R	29/31109	424	S24
NCS S 8010-Y90R	29/63148	420	S20

Alle die in diesem Standardsortiment genannten Produkte sind ab Lager in 20 kg Kartons (in Ausnahmen in 18 kg) oder 2,5 kg Minipacks verfügbar. Für Produkte außerhalb unseres Standardsortiments werden Zuschläge in Anrechnung gebracht. Bitte beachten Sie vor Verarbeitung die entsprechenden Produktdaten- bzw. Technischen Merkblätter, bei Metallic-Pulverlacken insbesondere auch die Merkblätter des Österreichischen Lackinstituts in der jeweils letztgültigen Fassung sowie die in diesem Standardsortiment angeführten Hinweise. Pigmentbedingte Farbtonunterschiede im Buntfarbbereich zwischen TIGER Drylac® für eine Fassadenanwendung (Serie 14, 29 bzw. 68) und TIGER Drylac® für eine wetterfeste Anwendung (Serie 59) sind zu beachten. Bei in sich geschlossenen Aufträgen ist daher Serienkontinuität zu wahren. Zweischichtaufbauten: Für die erste Schicht ist grundsätzlich nur die halbe Mindesteinbrenndauer des entsprechenden Produktdatenblattes anzuwenden (angelieren), sofern nichts anderes angegeben ist. Die nachfolgende Überbeschichtung ist gemäß dem jeweiligen Produktdatenblatt einzubrennen (vollständige Aushärtung). Bitte beachten Sie unsere Technischen Merkblätter z.B. 1213 „Verarbeitungshinweise“, 1090 „Reinigungsempfehlungen“ und unsere Verarbeitungsrichtlinien (Merkblatt 44) in der jeweils letztgültigen Fassung. Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. TIGER Coatings behält sich vor, diese Bedingungen von Zeit zu Zeit anzupassen. Auf unserer Webseite unter www.tiger-coatings.com können Sie jederzeit die zum Zeitpunkt Ihrer Bestellung gültige Fassung der Liefer- und Zahlungsbedingungen abrufen. TIGER Coatings behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen in vorgenannten Schriftstücken vorzunehmen. Irrtum, Satz- oder Druckfehler vorbehalten.

All products in this standard stock list are available from stock in 20 kg cartons (exemptions: 18 kg) or as a 2,5 kg minipack. Products outside of our standard stock list are subject to upcharges. Prior to processing the appropriate Product Data Sheets and Technical Information Sheets and in case of metallic effect powder coatings also the Data Sheets of the Austrian Chemicals and Technology Research Institute each in their latest version as well as any and all notes given in this standard stock list must be consulted. Please observe pigment related color differences of bright colors between architectural applications (TIGER Drylac® Series 14, 29 and Series 68) and other exterior applications (TIGER Drylac® Series 59) – use the same product line throughout the entire coating job. Two-coat-systems: for the first coat apply only half of the minimum curing time of the corresponding Product Data Sheet (provided that no other information is given there). The following top coat requires then full cure acc. to the relevant Product Data Sheet. Please observe also our Technical Information Sheets eg. 1213 „processing guidelines“, 1090 „cleaning recommendations for powder coated surfaces“ and our Application Guidelines for Metallic Effects, Technical Information Sheet 44 (latest version). As part of our product information program each of our Product Data Sheets and Technical Information Sheets are periodically updated in accordance with present technological standards, each in their latest version, available as a download on www.tiger-coatings.com. The sale of products by TIGER Coatings shall be made exclusively according to its Terms of Delivery and Payment. TIGER Coatings reserves the right to amend its Terms of Delivery and Payment from time to time. The version valid at the time of your order is available as download on our website www.tiger-coatings.com. Subject to change without prior notice. Please contact your order desk for more information. Errors, printing and typographical errors excepted.