

Serie 29 – Para Aplicación en Interior y Exterior

PINTURA EN POLVO A BASE DE RESINA POLIÉSTER LIBRE DE TGIC PARA FACHADAS RESISTENTE A LA INTEMPERIE

Aplicaciones Generales

- Marcos de ventanas y puertas residenciales
- Podadoras y equipos de jardinería
- Muebles para exterior
- Accesorios para automóviles
- Bicicletas y motocicletas
- Maquinaria agrícola
- Artículos deportivos
- Componentes internos de barcos

Detalles del producto

Empaque estándar En cajas de 20 kg (44 lb) y en minipacks de 2,5 kg (5 lb)

Densidad (ISO 8130-2) 1,2-1,7 g/cm³ dependiendo de la pigmentación

Rendimiento teórico con un espesor recomendado de 2.5 mils - 3.5 mils (60 µm - 80 µm): **9,8-13,8 m²/kg (47.8 - 67.4 ft²/lb)** en función de la densidad (consulte también la ficha de información nº 1072 - última edición)

Estabilidad de almacenaje Utilizar antes de: véase la fecha impresa en la etiqueta del producto; en ambiente seco a no más de 25 °C, evítese la exposición directa y prolongada al calor

(La vida útil de los productos especiales en modalidad de pedidos abiertos o contratos de inventario u otros acuerdos en stock, su vida útil puede ser prolongada en función de la fecha original de producción.)

Características

- muy buena resistencia a la intemperie
- muy buena nivelación
- muy buenas propiedades mecánicas
- buena estabilidad de almacenaje
- consistencia de lote a lote de colores RAL, según la guía nº 10 de la asociación alemana de industrias de pinturas y tintas

Acabado

Acabado	Brillo
liso brillante	80-95*
liso semibrillante	70±5*
liso mate	20-35*

* nivel de brillo según la norma ISO 2813/ángulo de 60° (no aplicable a las pinturas en polvo de efecto metálico). El nivel de brillo medido de las pinturas en polvo con efectos especiales puede diferir de los datos indicados en esta hoja técnica de producto. (Es altamente recomendable la creación de muestras de tolerancia)

Disponibilidad de 50 colores RAL en stock en acabado liso mate. Se pueden hacer igualaciones de colores especiales dependiendo del color en acabados: mate, semi-brillante y brillantes (aplica cantidad mínima a ordenar).

Pretratamientos (alternativas)

La siguiente tabla refleja los métodos comunes de pretratamiento en relación a varios sustratos y aplicaciones. Para seleccionar el tipo de pretratamiento adecuado para el tipo de pintura en polvo de una aplicación deseada, se recomienda tomar en cuenta los datos técnicos según los lineamientos en esta página.

	Aluminio	Acero galvanizado				Acero		
¹⁾⁺²⁾ Cromado	○	○	○	○	○	○	○	
²⁾ Preanodizado			○					
²⁾ Sin cromo	○	○	○	○	○			
Fosfato de hierro						○		
Fosfato de zinc			○	○	○	○	○	○
Granallado						○	○	○
³⁾ Barrido			○	○	○	○		
	I	E	A	I	E	A	S	I
	E	S		E	S		S	

Aplicación: I = interior; E = exterior; A = arquitectura; S = acero

1) según la norma DIN 12487

2) según las normas de calidad y ensayos de la GSB, QUALICOAT.

3) solo para piezas con recubrimiento de zinc > 45 µm

4) para un proceso de dos capas TIGER Shield

Proceso

Corona y Tribo*

* Para pinturas en polvo Tribo/Airstatic se recomienda confirmar antes de ordenar. La capacidad de efectos metálicos para la aplicación en Tribo debe ser verificada antes de su aplicación. Por favor, consulte la última versión de la Hoja de Información para efectos metálicos relevante.

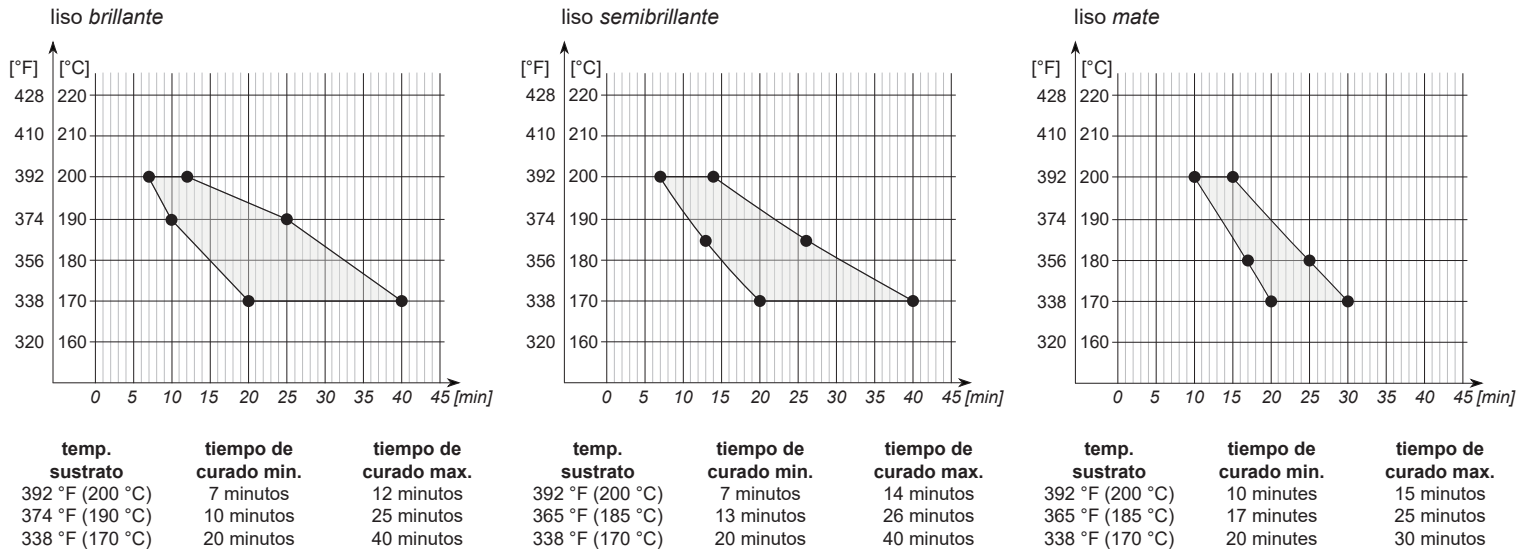
Materiales aprobados para colores y efectos metálicos*

Acabado	QUALICOAT Clase 1	AAMA 2603
liso brillante	P-1643	✓
liso semibrillante	P-1667	✓
liso mate	P-1668	✓

* prevalecen las exenciones

Parámetros de curado

(Temperatura del sustrato contra tiempo de curado)



Por favor, respete los parámetros de curado ya que las propiedades mecánicas se desarrollarán antes de la polimerización o curado.

Resultados de pruebas

Pruebas realizadas en condiciones de laboratorio, en un panel de prueba de aluminio pre tratados de 0,7 mm de espesor. El rendimiento real del producto puede variar debido a las propiedades específicas del producto, tales como el brillo, el color, el efecto y el acabado, así como las influencias relacionadas a la aplicación y al medio ambiente.

método de ensayo	ensayo	serie 29 liso brillante liso semibrillante liso mate
ISO 2360	espesor de película recomendada	60-80 µm
ISO 2813	brillo - 60°	br. 80-95 sbr. 70±5 mate 20-35
ISO 2409	adherencia/prueba de corte cruzado distancia de corte 1 mm	0
ISO 1519	prueba de doblado de mandril agrietamiento de pintura	≤ 5 mm no permitido
ISO 2815	Dureza Buchholz	≥ 80
ISO 1520	ensayo de embutido agrietamiento del recubrimiento	≥ 5 mm no permitido
ASTM D 2794	prueba de impacto agrietamiento de pintura	20 pulgadas/libra no permitido
ISO 6270-1	resistencia a la humedad 1000 h	corte máximo de 1 mm
ISO 9227	resistencia a cámara salina 1000 h	corte máximo de 1 mm
según la EN ISO 16474-3	envejecimiento acelerado UV-B (313 nm) 300 h *	brillo residual ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	envejecimiento acelerado radiación de luz de arco de xenón 1000 h **	brillo residual ≥ 50 %
EN ISO 2810	Envejecimiento natural en Florida 12 meses	brillo residual ≥ 50 %

* Según GSB AL 631 (www.gsb-international.de) ** según las especificaciones QUALICOAT (www.qualicoat.net)

Instrucciones de proceso

Deben respetarse rigurosamente las recomendaciones de aplicación (hoja técnica 1213).

Las hojas técnicas del producto, las fichas de información técnica y las recomendaciones de aplicación, todas en su versión más reciente, pueden descargarse en www.tiger-coatings.com.

Descargo de responsabilidad

Nuestras recomendaciones verbales y por escrito para el uso de nuestros productos se basan en la experiencia y en los estándares tecnológicos actuales. Estas se proporcionan con el fin de apoyar al comprador o usuario. No son vinculantes y no generan compromisos adicionales con respecto al acuerdo de compra. No liberan al comprador de verificar el desempeño de los productos de TIGER para la aplicación deseada. TIGER garantiza que sus productos son libres de fallas y defectos como se estipula en las Términos y condiciones de venta.

Como parte de nuestro programa de información del producto, todas nuestras hojas técnicas de producto se actualizan periódicamente, por lo que prevalecerá la versión más reciente. Por ello, se recomienda que visite el sitio web de www.tiger-coatings.com para asegurarse de que posee la versión más actual de esta hoja técnica del producto. La información contenida en nuestras hojas técnicas de producto está sujeta a cambios sin previo aviso.

Esta hoja técnica de producto sustituye a todas las hojas técnicas de producto anteriores y notas para clientes publicadas al respecto. Su única finalidad es proporcionar una perspectiva general del producto. Por favor, solicite información específica para productos no incluidos en nuestra lista de productos estándar (última versión).

Las versiones actuales de las Hojas de Información Técnica y de los Términos y condiciones de venta pueden ser descargadas del sitio web www.tiger-coatings.com y forman parte integral de esta Hoja de Datos Técnicos.

Certificado según la norma
ISO 9001 | 14001

TIGER Drylac México S.A. de C.V.
Circuito Exportación 212 | Parque Industrial
Tres Naciones
San Luis Potosí, SLP, C.P. 78395 | México
T 52 444 799-7243
F 52 444 799-7244
E tigermexico@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com