

# SERIE 75 – hiper durable

RECUBRIMIENTO EN POLVO PARA APLICACIONES ARQUITECTÓNICAS

BASE: FLUOROPOLÍMERO

APLICACIÓN CON TRATAMIENTO APROBADO, EN ALUMINIO POR APLICADORES CERTIFICADOS

## Aplicaciones generales

- máximo rendimiento de los revestimientos arquitectónicos
- muros cortina
- marcos de ventana

## Sobre el producto

**Empaque estándar** en caja original de 20 & 25 kg (44 & 55 lb)

**Densidad específica (ASTM D792)** aproximadamente 1.4-1.8 g/cm<sup>3</sup> dependiendo de la pigmentación

**Rendimiento teórico** a 60 µm (2.5 mils) de espesor de película: **9.8-12.8 m<sup>2</sup>/kg (47.8-62.5 ft<sup>2</sup>/lb)**. Consultar también la última edición de la "Tabla de poder cubriente teórico de pintura en polvo" versión 00-1000 (sistema métrico) versión 00-1001 (sistema imperial)

**Estabilidad de almacenaje** 6 meses a no más de 25 °C (77 °F), evitar la exposición directa y prolongada al calor

*(La fecha de producción original determina la vida útil de los pedidos generales personalizados u otros acuerdos de stock que, por su naturaleza, se almacenan durante períodos más largos)*

## Características

- excelente resistencia a la decoloración
- excelente resistencia al caleo
- buena resistencia química
- buena estabilidad de almacenaje
- consistencia del lote de colores RAL acc. a la guía VdL no. 10

## Acabado

acabado	brillo
liso <i>semi mate</i>	30-50*
colores sólidos y efectos especiales	

\* Nivel de brillo acc. con un ángulo ISO 2813/60 ° (no se aplica a recubrimientos en polvo con efecto metálico). El nivel de brillo medido de los recubrimientos en polvo con efecto puede diferir de los detalles dados en esta hoja de datos del producto. Se recomienda con urgencia la creación de muestras de tolerancia)

Los colores personalizados están disponibles bajo pedido, mínimo 100 kg (220 lbs)

## Pretratamiento (en aluminio)

- Cromado amarillo acc. según DIN 50939
- Pretratamiento sin cromo, consultar.

Verifique la idoneidad del tratamiento previo acc. a la especificación de prueba de AAMA 2605-17 punto 8.8.1. y 8.8.2.

## Ambiente de higiene y seguridad

Para toda información pertinente a la higiene y seguridad consultar la Hoja de Seguridad (SDS). Las regulaciones en el área de trabajo son la responsabilidad del aplicador.

## Proceso

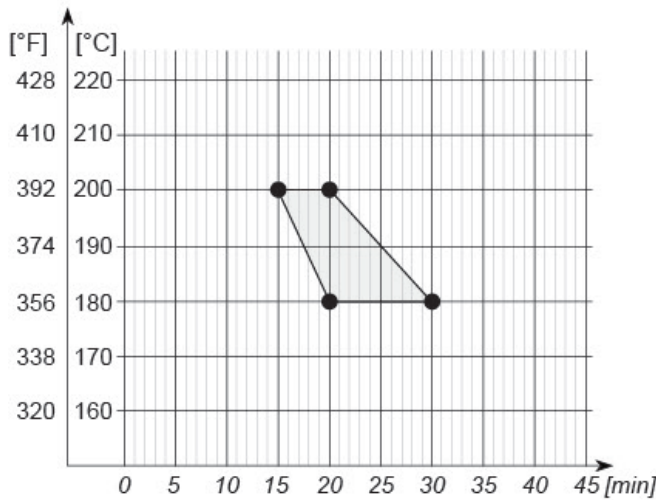
Corona

## Aprobaciones de materiales para colores y efectos metálicos\*

acabado	AAMA
liso <i>semi mate</i>	AAMA 2605-17

## Parámetros de curado

(temperatura del sustrato contra tiempo de curado)  
liso semi mate



temperatura del sustrato	tiempo mínimo de curado	tiempo máximo de curado
200 °C (392 °F)	15 minutos	20 minutos
180 °C (356 °F)	20 minutos	30 minutos

Observe detenidamente los parámetros de curado ya que se desarrollarán propiedades mecánicas antes de la reticulación completa.

## Tomar en cuenta

El curado de TIGER Drylac® Series 75 dará como resultado la emisión de pequeñas dosis de caprolactama, lo que puede causar humo y olor leve. Proporcione suficiente ventilación y observe las pautas de concentración máxima permitida.

La adhesión de los selladores a la superficie recubierta de polvo puede ser limitada. Por lo tanto, su idoneidad debe verificarse y establecerse por separado mediante pruebas.

## Resultados de la prueba en aluminio

Comprobado en condiciones de laboratorio en un panel de prueba de aluminio pretratado que tiene un espesor de 0,7 mm. El rendimiento real del producto puede variar debido a las propiedades específicas del producto, como el brillo, el color, el efecto y el acabado, así como a las influencias ambientales y relacionadas con la aplicación.

método de prueba	prueba	Serie 75 liso semi mate
ISO 2360	<b>espesor de película recomendada</b> (sistema de una capa)	50-65 µm (1.9-2.5 mils)
AAMA 2605-17 sección 8.2	<b>brillo - 60°</b>	30-50
AAMA 2605-17 sección 8.4.1.1	<b>prueba de corte cruzado / adhesión</b> 1 mm de distancia de corte	0
AAMA 2605-17 sección 8.5	<b>prueba de impacto de pelota</b> agrietamiento del recubrimiento eliminación de cinta adhesiva (ASTM D 3359)	20 pulgadas / lb permitidas sin remoción de recubrimiento
AAMA 2605-17 sección 8.8.1	<b>determinación de resistencia a la humedad</b> 4000 h	Tamaño y número de ampollas. como se muestra en la figura no. 4, tamaño de ampolla No. 8
AAMA 2605-17 sección 8.8.2	<b>salt spray test</b> 2000 h	delaminación alrededor de escriba máx. 2 mm (<5/64 pulgadas)
AAMA 2605-17 sección 8.9.1	<b>natural weathering</b> in Florida 10 years	brillo residual ≥ 50%

**Recomendaciones de limpieza:** referirse a la última edición de la Hoja de Información de TIGER "Recomendaciones de limpieza" versión 00-1005.

## Tomar en cuenta

La mayoría de las tecnologías de recubrimiento compatibles con AAMA 2605-17 se basan en sistemas de fluoropolímero comparables a la Serie 75: hiperdurables. Dado que algunas de las condiciones de prueba requeridas por la especificación AAMA 2605-17, en particular la exposición a largo plazo en Florida, requieren un tiempo significativo, aún no se puede confirmar la compatibilidad total de este producto con las especificaciones AAMA 2605-17. A la luz de estos ciclos de texto muy largos, los productos, como estándar de la industria, se están probando mediante intensas pruebas de intemperismo acelerado. El rendimiento establecido en esta Hoja de datos del producto se basa en los datos de meteorización acelerada respectivos con pruebas QUV-A y B, así como referencias de tecnologías de recubrimiento relacionadas que utilizan sistemas de polímeros comparables.

## Resistencia química

Recomendaciones de limpieza

Por favor, consulte nuestra hoja informativa de la última edición.

## Instrucciones de procesamiento

Las pautas de aplicación (hoja de datos 1213) deben respetarse estrictamente.

Las Hojas de datos del producto, las Hojas de información técnica y las pautas para la aplicación, cada una en su última versión, están disponibles como descarga en [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com).

## Descargo de responsabilidad

Nuestras recomendaciones verbales y escritas para el uso de nuestros productos se basan en la experiencia y de acuerdo con los estándares tecnológicos preestablecidos. Estos se dan para apoyar al comprador o usuario. No son comprometidos y no crean compromisos adicionales al acuerdo de compra. No eximen al comprador de verificar la idoneidad de nuestros productos para la aplicación prevista. Garantizamos que nuestros productos están libres de defectos y defectos en la medida estipulada en nuestros Términos de entrega y pago.

Como parte de nuestro programa de información del producto, cada una de nuestras Hojas de datos del producto se actualiza periódicamente, por lo que prevalecerá la última versión. Por lo tanto, visite el área de descarga de [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) para asegurarse de tener la versión más actualizada de esta Hoja de datos del producto. La información en nuestras Hojas de datos del producto está sujeta a cambios sin notificación.

Esta Hoja de datos del producto sustituye a todas y cada una de las Hojas de datos del producto y notas anteriores para los clientes publicados sobre este tema y solo tiene la intención de proporcionar una descripción general del producto. Solicite información específica para productos fuera de nuestra lista de productos estándar (última versión).

Las Hojas de información técnica y los Términos de entrega y pago, cada uno en su última versión, disponible como descarga en [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com), forman parte integral de esta Hoja de datos del producto.