

シリーズ 68 高耐候粉体塗料

建材用高耐候ポリエステル粉体塗料

主な用途：

- ・ メタルファサード
- ・ 鉄骨建造物
- ・ 道路標識
- ・ マリーン機器

製品の詳細

標準荷姿 20 Kg カートン

比重 (ISO8130-2) 1.2 – 1.6 g/cm³
色調により異なる

塗装面積 (理論値) 60μm にて塗装した場合 9.8 – 13.8 m²/Kg

保存期間 25℃以下の乾燥した場所で、直接・間接的な熱の影響を受けない状態で保管した場合、出荷日より 6 ヶ月間の保存が可能。

受注生産品の保管期間、及び長期間保管を必要とされる製品の保存期間は、塗料の製造日より 6 ヶ月間です。

特徴

- ・ 際立った耐候性
- ・ 良好なレベリング性
- ・ 優れた塗膜強度
- ・ 良好な貯蔵安定性
- ・ VdL ガイドダンス No.10 準拠の RAL カラー安定性

仕上げ肌・艶

塗装仕上げ	艶
平滑・艶有	80 - 95*
平滑・半艶	63 - 77*
平滑・艶消	20 - 35*
ファインテクスチャー・艶消	—

* 60°鏡面反射率 (ISO2813)

メタリック及びテクスチャー塗料の艶の測定値はデータシート上の数値と異なる場合があります。実際の管理を行う際には、艶見本の作成を推奨致します。

前処理

下記のチャートは素材ごとの用途別一般的な処理方法を示しています。適切な前処理を選択する際には、本データシートの主な用途に適した塗料を選択している事もあわせて確認してください。

	アルミ			亜鉛メッキ鋼			鉄		
脱脂	○			○					○
1) クロメート	○	○	○	○	○	○	○		
2) アルマイト	○	○	○						
2) クロムフリー	○	○	○	○	○				
リン酸鉄									○
リン酸亜鉛				○	○	○	○	○	○
ブラスト								○	○
3) スイーピング				○	○	○	○		
用途	I	E	A	I	E	A	S	I	E
							S ⁴		

用途 I = 内装、E = 外装、A = 建材、S = 鉄

- 1) DIN 50939 準拠の前処理。
- 2) GSB 品質及び試験方法準拠の前処理。この前処理の適合性は沸騰水試験及び二次密着試験 (クロスカット試験) により事前に確認して下さい。
- 3) 亜鉛皮膜 45μm 以上の場合のみ推奨。
- 4) 2-コート、TIGER シールドの場合のみ推奨。

適応ガン

コロナガン、トリボガン

トリボガンでメタリック粉体塗料の塗装を行う場合は、実際の塗装設備で色調の事前確認を行ってください。メタリック粉体塗装に関する注意事項は、別途メタリックのデータシートを参照ください。

適合規格

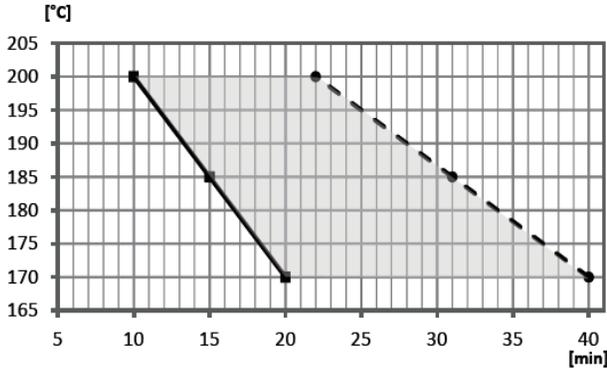
取得済ビル建材用コーティング品質ラベル

塗装仕上げ	GSB Master	Qualicoat Class 2
平滑・艶有	-	P-0912
平滑・半艶	MZ 174e	P-1081
平滑・艶消	MZ 174k	P-0834
ファインテクスチャー・艶消	MZ 174m	P-1317

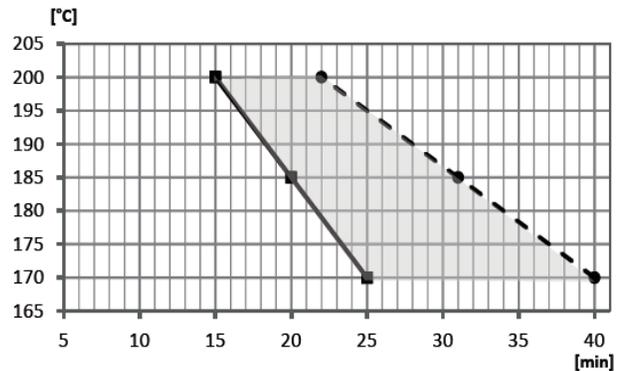
硬化条件 (被塗物表面温度とキープ時間)

平滑・艶消

平滑・艶有 | 平滑・半艶 | ファインテクスチャー・艶消



被塗物表面温度	最短キープ時間	最長キープ時間
200°C	10分	22分
185°C	15分	31分
170°C	20分	40分



被塗物表面温度	最短キープ時間	最長キープ時間
200°C	15分	22分
185°C	20分	31分
170°C	25分	40分

塗膜性能は塗料が完全に架橋反応する事により形成されますので、硬化条件には十分注意してください。

塗膜性能試験

板厚 0.7mm のアルミパネルにクロメート処理を施した試験片をラボにて作成し試験を行った結果。実際の塗料の塗膜性能は、色、艶、テクスチャーの有無等の塗料の特性、塗装設備の違いや環境の影響等により差異が生じる可能性があります。

試験規格	試験項目	シリーズ 68 平滑・艶有 半艶 艶消	シリーズ 68 ファインテクスチャー
ISO 2360	推奨膜厚	60 - 80 μm	70 - 90 μm
ISO 2813	光沢 - 60°鏡面反射率	艶有 : 80-95, 半艶 : 63-77, 艶消 : 20-35	艶消 (目視)
ISO 2409	クロスカット密着試験 1mm カット幅	0	0
ISO 1519	マンドレル屈曲試験 塗膜のクラック セロテープ剥離	≤ 5 mm クラック発生は許容 塗膜の剥離無し	≤ 5 mm クラック発生は許容 塗膜の剥離無し
ISO 2815	押し込み硬度	≥ 80	測定不可
ISO 1520	エリクセン試験 塗膜のクラック セロテープ剥離	≥ 5 mm クラック発生は許容 塗膜の剥離無し	≥ 5 mm クラック発生は許容 塗膜の剥離無し
ASTM D 2794	耐衝撃性試験 塗膜のクラック セロテープ剥離	20 Inch/pound クラック発生は許容 塗膜の剥離無し	20 Inch/pound クラック発生は許容 塗膜の剥離無し
ISO 6270-1	耐湿性試験 1,000 時間	カット部よりの剥離 Max. 1 mm	カット部よりの剥離 Max. 1 mm
ISO 9227	耐塩水噴霧試験 1,000 時間	カット部よりの剥離 Max. 1 mm	カット部よりの剥離 Max. 1 mm
EN ISO 16474-3	促進耐候性試験 UV-B(313nm) 600 時間 *	光沢保持率 ≥ 50 %	光沢保持率 ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	促進耐候性試験 キセノンランプ 1,000 時間 **	光沢保持率 ≥ 50 %	光沢保持率 ≥ 90 %
EN ISO 2810	屋外暴露耐候性試験 フロリダ 36 ヶ月	光沢保持率 ≥ 50 %	光沢保持率 ≥ 50 %

* GSB AL 631 (www.gsb-international.de) 準拠、**QUALICOAT 規格 (www.qualicoat.net) 準拠

使用上の注意

塗装のガイドライン（データシート 1213）を遵守してください。
製品データシート、技術情報、使用上の注意の最新版はホームページよりダウンロードが可能です。

免責条項

弊社製品の使用に関する推奨事項は実績と現在の工業基準に基づくものです。これらの情報は製品の購入者及び使用者に一般的な情報を提供する為のものであり、販売契約に用いられるものではありません。実際の用途に即した塗料の選定は購入者の責任範囲です。

弊社は、弊社の一般販売条件に定められた範囲内で弊社製品が不備或いは欠陥が無いものである事を保証致します。プロダクトデータシートは定期的に更新されています。データシートの最新バージョンは弊社担当営業及びホームページ上で定期的にご確認ください。データシートの内容は予告無く変更される事があります。

このデータシートは以前のバージョンのデータシートの記載内容が更新されたものであり、商品の概要を表したものです。標準在庫商品以外の詳細な製品情報は別途ご請求願います。