TIGER
Consult

WHO WE ARE | *WER WIR SIND*

We are TIGER!

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
is a world-leading manufacturer of products for decorative and functional surface finishing.
Global umbrella brands: TIGER Drylac®, TIGER Inkjet®.
Core competences: production, process and formulation know-how.
We think in terms of product solutions.

TIGER Consult GmbH
is the consulting arm of TIGER Coatings GmbH & Co. KG, operating in global network structures.
Starting with a large number of separate puzzle-pieces, we join with you to build your ideas into the 'complete picture' of new products and services.
Core competences: product and service solutions.
We think in terms of service solutions.

Together, we form a pool of know-how with concentrated problem-solving capability.

Wir sind TIGER!

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
ist ein weltweit führender Hersteller von Produkten für die dekorative und funktionelle Oberflächenveredelung.
Globale Dachmarken: TIGER Drylac®, TIGER-Inkjet®.
Kernkompetenzen: Fertigungs-, Prozess- und Rezeptur-Know-How.
Wir denken in Produktlösungen.

TIGER Consult GmbH
ist ein Consulting-Unternehmen der TIGER Coatings GmbH & Co. KG, das in globalen Netzwerkstrukturen operiert.
Aus einer Vielzahl von Puzzle-Einzelteilen setzen wir gemeinsam Ihre Ideen in Produkte und Serviceleistungen zu einem vollständigen Bild um.
Kernkompetenzen: Produkt- und Servicelösungen.
Wir denken in Servicelösungen.

Zusammen sind wir ein Know-How-Pool mit geballter Lösungskompetenz.

WHAT WE DO | *WAS WIR MACHEN*

We give 'form' the added dimensions of 'colour' and 'effect'.

Everything that we do is shaped by the combination of surface and material: our surface finishing products are small in terms of their dimensions but large in terms of their impact, and are manufactured at the micro- and nanometer scale with the aim of harmonising this relationship between form and surface in the most effective way.

Welcome to TIGER!

Wir geben der Form die Farbe und den Effekt.

Die Verbindung von Oberfläche und Materie bestimmt unser Handeln: unsere Produkte für die Oberflächenveredelung, klein in der Dimension, groß in der Wirkung, werden in Mikro- und Nanometerbereichen hergestellt, mit dem Ziel, dieses Verhältnis von Form und Oberfläche bestmöglich in Einklang zu bringen.

Willkommen bei TIGER!

A BETTER FINISH.
FOR A BETTER WORLD.

SCOPE OF SERVICES | *SERVICE KATALOG*

1. Consulting

- General Consulting
- Quality Assurance
- Color Consulting
- Licence Know-How
- IMS
- seminar@TIGER

2. Products

3. Lab Service

- Sampling
- Testing
- Analytics

4. Logistics & Orders

1. *Beratung*

- *allgemeine Beratung*
- *Qualitätsicherung*
- *Farbberatung*
- *Lizenz Know-How*
- *IMS*
- *seminar@TIGER*

2. *Produkte*

3. *Labor-Service*

- *Bemusterung*
- *Prüfen*
- *Analytik*

4. *Logistik & Bestellungen*

1. CONSULTING | *Beratung*

- General Consulting | *allgemeine Beratung*
- Color Consulting | *Farbberatung*
- IMS
- Quality Assurance | *Qualitätsicherung*
- Licence Know-How | *Lizenz Know-How*
- seminar@TIGER

Service has a name. TIGER.
Value-addition at TIGER is always a multi-dimensional thing, with a package of technology, integration and service giving tangible added-value to our customers. We go the 'extra mile', and aren't satisfied until you are too.

In safe hands, right from the word 'go': As early as in the project planning phase, we'll be on hand to help you with questions about your colour scheme and choice of product, and to give advice to architects and industrial designers. If necessary, we can network you with industry peers from the fields of metallurgy, pre-treatment, application and curing technology, digital printing, and woodworking, and from testing and research institutes, and will work alongside you in the prototyping and release phase all the way through to project completion.

Service hat einen Namen. TIGER.
Wertschöpfung bei TIGER ist immer multi-dimensional: Technologie, Integration und Service im Paket stellen einen erkennbaren Mehr-Wert für unsere Kunden dar. Wir gehen die Extra-Meile und sind erst zufrieden wenn Sie es sind.

Von Anfang an in guten Händen: Schon in der Projektierungsphase stehen wir Ihnen für Fragen der Farbgestaltung und Produktauswahl zur Verfügung, beraten Architekten und Industriedesigner, vernetzen Sie wenn notwendig mit Industry-Peers aus den Bereichen Metallurgie, Vorbehandlung und Applikations- und Einbrenntechnologie, sowie Digitaldruck, Holzverarbeitung, Prüf- und Forschungsinstitute und begleiten Sie in der Bemusterungs- und Freigabephase bis zum Abschluss des Projekts.

GENERAL CONSULTING

TAS consulting
TAS (TIGER Architectural Service) is an innovative service concept of TIGER for architects, planners, facade engineers and all those tasked with architectural functions. TAS aims to provide wide-ranging consulting and work-aids with regard to both outdoor and indoor coating. It is focusing on the use of powdercoating systems on metal facades and structural steelwork.

€ 250,- / h

Adjusting and optimising the coating line
No two lines are the same, so each one needs to be individually fine-tuned. Our service technicians will optimise any coating line to achieve lower costs, enhanced process reliability and fewer damage events.

€ 1.050,- per working day

Pre-treatment
Our service technicians will be pleased to advise you on your powdercoating applications – taking in anything from the right pre-treatment to the suitability of new system configurations and pre-treatment processes.

€ 1.050,- per working day

Product selection
Consultation by our skilled Technical Field Sales staff to help you find the optimum product-service combination for a specific customer requirement.

€ 0,-

Support with green-field operations
We'll be pleased to pass on our know-how to you and to recommend suitable plant manufacturers to you. Our laboratory team can also help you by carrying out test series.

€ 1.050,- per working day

Industrial and quality standards (e.g. GSB, Qualicoat, AAMA, BS)
As a quality conscious company, we have a decades-long track-record of complying with all the main international quality standards and can advise you on all quality assurance and process reliability issues.

€ 0,-

Industry peering
As a global network of 10 production facilities and some 50 distribution partners on all 5 continents, we have deep co-operative relationships with industrial partners all over the world. We would be pleased to share our contacts with you.

€ 0,-

ALLGEMEINE BERATUNG

TAS-Beratung
TAS (TIGER Architectural Service) ist ein innovatives Servicekonzept von TIGER Coatings für Architekten, Planer, Fassadeningenieure und alle, die mit architektonischen Aufgaben betraut sind. Ziel von TAS ist es, umfassende Beratung und Arbeitshilfen zur Beschichtung im Außen- und Innenbereich zu bieten. Der Schwerpunkt liegt dabei auf den Einsatzmöglichkeiten von Pulverlacksystemen für Metallfassaden und Stahlbau.

€ 250,- / h

Einstellung und Optimierung der Beschichtungsanlage
Keine Anlage ist gleich, jede muss für sich feinjustiert werden. Unsere Servicetechniker optimieren jede Beschichtungsanlage mit den Zielen niedrigerer Kosten, erhöhter Prozesssicherheit und weniger Schadensfälle.

€ 1.050,- je Arbeitstag

Vorbehandlung
Unsere Servicetechniker beraten Sie gerne bei Ihren Pulverlack-Anwendungen – von der passenden Vorbehandlung bis hin zur Eignung neuer Systemaufbauten und Vorbehandlungsverfahren.

€ 1.050,- je Arbeitstag

Produktauswahl
Beratung durch unseren versierten technischen Vertriebs-Außendienst, um die optimale Produkt-Service-Kombination für eine spezifische Kundenanforderung zu finden.

€ 0,-

Unterstützung bei Green-Field Operations
Wir geben unser Know-How gerne an Sie weiter und empfehlen Ihnen geeignete Anlagenhersteller. Außerdem steht Ihnen unser Labor-Team für Versuchsreihen zur Verfügung.

€ 1.050,- je Arbeitstag

Industrie- und Qualitätsstandards (z.B. GSB, Qualicoat, AAMA, BS)
Als qualitätsbewusstes Unternehmen haben wir jahrzehntelange Erfahrung bei der Einhaltung aller wichtigen internationalen Qualitätsstandards und beraten Sie in allen Fragen zur Qualitätssicherung und Prozesssicherheit.

€ 0,-

Industry-Peering
Als globales Netzwerk von 10 Produktionsstätten und etwa 50 Vertriebspartnern auf 5 Kontinenten leben wir tiefe, weltweite Kooperationen mit unseren Industriepartnern. Gerne teilen wir unsere Kontakte mit Ihnen.

€ 0,-

QUALITY ASSURANCE

Accreditation as 'Certified Applicator'
With the high quality of TIGER products and the user's process integration as the starting point, the various processes taking place at the coater's – from product storage, pre-treatment and powder application to quality assurance and packing – are validated and certified with the aim of achieving maximum integration of the coating product with the powder application. On such basis long-term warranties can then be agreed upon for individual projects.

€ 1.050,- per working day

Coating thickness measurement
The coating thickness not only affects the cost efficiency of the coated finish, but also influences physical properties such as the protective effect, the mechanical strength, or the fitting accuracy when powder-coated elements are installed.

€ 50,- / panel

Curing-oven measurements
By performing regular preventive measurements with a curing-oven recorder, we aim to calibrate the curing oven, detect and remedy any weak points in the oven, and identify any creeping temperature drift (risk of insufficient or excessive cross-linking). Flat rate incl. round trip (by car) and test set-up.

€ 500,-

Pre-treatment: adhesion to substrate
Proper and correct pre-treatment, as required by the substrate in question, is a crucial precondition for adhesion of the powder-coating. Correct pre-treatment is assured by cross-cut testing on the substrate (as a rapid in-situ test), and by salt spray testing and testing under tropical conditions in the TIGER Lab.

€ 250,- / panel

Handling & transport
Another factor influencing the quality of a powdercoating, particularly over a prolonged period, is proper storage and correct handling during in-factory transit. Temperature-sensitive powder coatings require different, more careful storage and handling standard products. We can accompany you on an inspection tour of your facility to identify potential improvements.

€ 200,-

Reduction of surface-related rejects and process optimisations
We take the time to gain a thorough understanding of the specific issues relating to your surface finishing process. On this foundation, we then join with you to develop a custom coating solution with the aim of making a lasting reduction in your reject rate. We achieve this with e.g. changes in the substrate, new product characteristics, modifying the curing duration or temperature, or – ideally – by eliminating the need for an entire process-step.

€ 1.050,- per working day

QUALITÄTSSICHERUNG

Zertifizierung als „Certified Applicator“

Von der hohen Qualität der TIGER Produkte und der Prozessintegration des Anwenders ausgehend, werden die einzelnen Prozesse beim Beschichter von der Lagerung des Produkts, der Vorbehandlung bis zur Pulverapplikation, Qualitätssicherung und Verpackung validiert und zertifiziert mit dem Ziel, eine weitest gehende Integration von Beschichtungsprodukt und Pulveranwendung zu erreichen. Auf Basis dessen können dann langfristige Gewährleistungen für Einzelprojekte vereinbart werden.

€ 1.050,- je Arbeitstag

Schichtdickenmessung

Die Schichtdicke beeinflusst nicht nur die Wirtschaftlichkeit einer Lackierung, sondern auch physikalische Eigenschaften wie z. B. die Schutzwirkung, die mechanische Belastbarkeit oder die Passgenauigkeit bei der Montage von pulverlackierten Elementen.

€ 50,- / Blech

Ofenmessung

Durch Ofenmessungen, die mittels Ofenrekorder präventiv und regelmäßig durchgeführt werden, soll der Einbrennofen kalibriert, etwaige Schwachstellen im Ofen erkannt und beseitigt und eine schleichende Temperaturverschiebung (Gefahr der Unter- oder Übervernetzung) aufgezeigt werden. Pauschal inkl. An- und Abreise (Pkw) sowie Test- und Prüfaufbauten.

€ 500,-

Vorbehandlung: Haftung zum Untergrund

Für die Haftung der Pulverbeschichtung ist die fach- und sachgerechte Art der Vorbehandlung je nach Untergrund entscheidend. Die richtige Vorbehandlung wird einerseits durch den Gitterschnitt vor Ort am Substrat als Schnelltest, als auch durch die Salzsprühnebelprüfung und den Tropentest im TIGER Lab abgesichert.

€ 250,- / Blech

Handling & Transport

Die Qualität einer Pulverbeschichtung, auch über einen längeren Zeitraum wird durch die richtige Lagerung und dem sachgerechten Handling bei innerbetrieblichen Transporten entscheidend mitbestimmt. Temperatursensible Pulverlacke setzen ein differenzierteres Einlagern und Handling voraus als Standard-Produkte. Eine gemeinsame Begehung vor Ort zeigt Verbesserungspotentiale auf.

€ 200,-

Reduktion des oberflächenbedingten Ausschusses und Prozessoptimierungen

Wir nehmen uns viel Zeit, um Ihre spezifischen Themenstellungen in Ihrem Oberflächenveredelungsprozess genau zu verstehen und entwickeln dann auf diesem Fundament gemeinsam eine maßgeschneiderte Beschichtungslösung mit dem Ziel, die Ausschussquote nachhaltig zu senken. Dies erzielen wir z. B. durch Veränderungen im Substrat, durch neue Produkteigenschaften, durch Verschiebung der Einbrenndauer oder –temperatur oder, im besten Fall, durch Einsparung eines spezifischen Prozessschrittes.

€ 1.050,- je Arbeitstag

COLOR CONSULTING

Colour trends are best described as multifaceted and transient: they come and go; some of them are longer lived than others. It is a continuous cycle and should be considered as the result of interfaces between innovation, design, material, product and the spirit of times. This means they do far more than just setting a tone since they reflect the dynamics of society and put a finger on the pulse of time. While fashion used to be the pacemaker of colour trends by constantly defining a path to follow, today all industries influence each other as consumer colour consciousness has evolved to higher levels of colour and trend awareness.

Colour forecasting is the process of anticipating future colour trends while taking account of regionally adapted global trends in style and design.

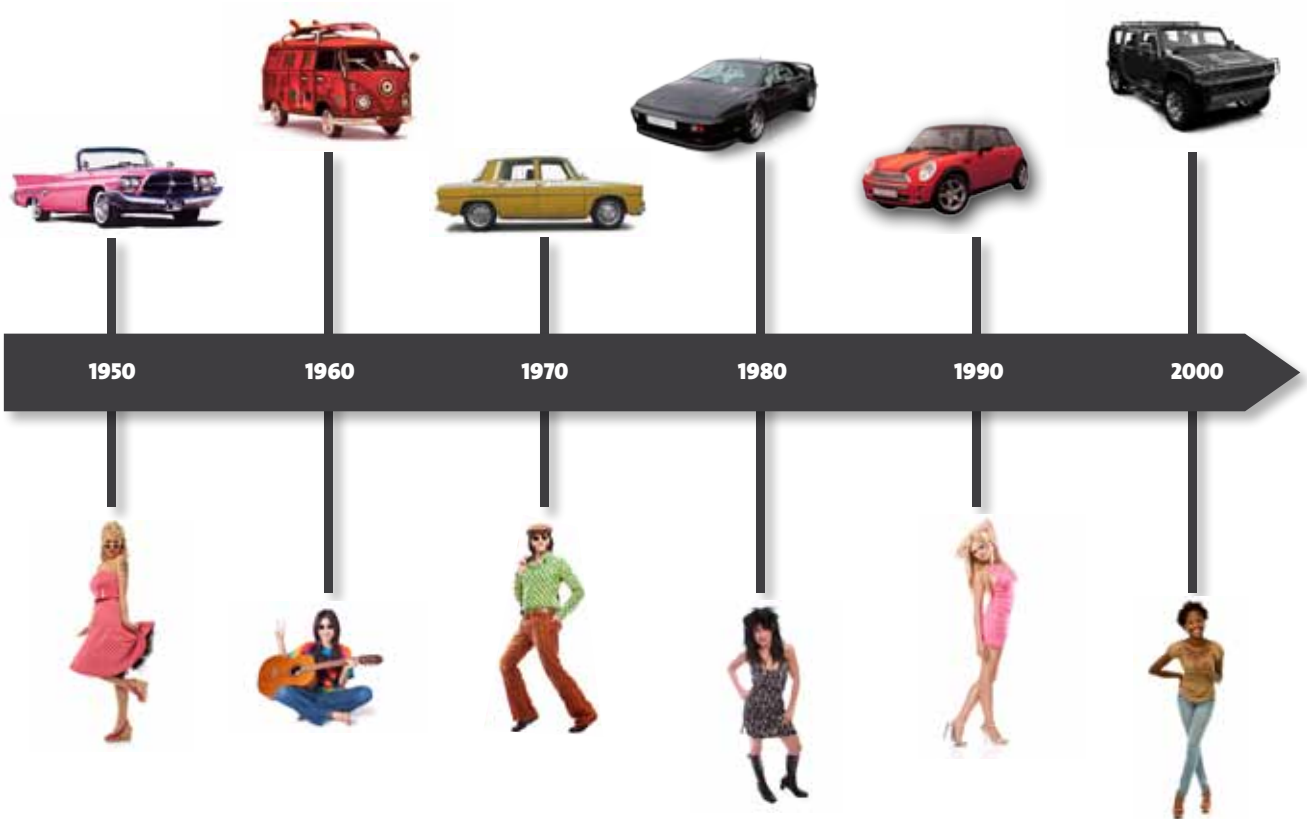
Colour Consulting by TIGER broadens the paradigm of architecture: "Form follows function follows colour". The colour defines the project. The colour starts the culmination of each individual design process.

Nach der Wahl ist vor der Wahl: aktuelle Trendfarben sind mannigfaltig, zeitlich begrenzt und immer als das Ergebnis der Schnittstellen im Kontext von Produkt, Material, Design, Innovation und Zeitgeist zu sehen. Sie geben daher mehr als nur den (Farb-)ton an, vielmehr spiegeln sie die gesellschaftliche Dynamik wider und sollen den Puls der Zeit treffen. Impulsgeber für Color Trends ist immer die Mode, die sich über charakteristische Farben immer wieder neu definiert. Von der Mode als Trendsetter greifen später andere den neuen Trend auf.

Color Forecasting ist die Kunst der Vorwegnahme zukünftiger Farbtrends unter Einbeziehung globaler Stil- und Designströmungen mit regionaler Adaption.

Durch Color Consulting by TIGER wird das Paradigma der Architektur erweitert: Form follows Function follows Color – die Farbe bestimmt das Projekt und ist damit der Anfang vom Ende eines jeden Designprozesses.

FARBBERATUNG



COLOR CONSULTING

Understanding "Color Trends"
Understanding color trends and influences. Comprises a power point presentation on customer or TIGER premises.
Duration: 1 hour
If required - color trend specialist available via Skype.

€ 0,-

Current Color Trends*
What's in and what's out based on market observations. Motivations and influences on current color trends. Comprises a short power point presentation on customer or TIGER premises to get attuned to the issue.
Duration: 1 - 1,5 hours
If required - color trend specialist available via Skype.

€ 0,-

Customized trend report*
In depth report on color trends and life style influences. The result will be a digital copy (pdf document) of a report of up to 20 pages, including a power point presentation.

€ 2.500,-

Customized workshop on color forecast*
Learn how to create your own color forecast for the next season or for your next product line with the guidance of TIGER color trends and forecast expert.
1 or 2 day workshop conducted on customer premises with the participation of up to 6 members of the customer´s creative team, designers or marketers.

€ 3.000,- per working day

Customized color palette*
TIGER color trends expert will create a color palette (up to 10 colors) customized to customer´s market segment.
Includes one initial face-to-face by color trend specialist with customer.
The result will be a digital copy (pdf document) of a report, including a power point presentation. Prototyping of colors at TIGER laboratories will be charged separately according to valid price list.

€ 5.000,-

*Travel cost for "color trend specialist"

at cost

FARBBERATUNG

Farbtrends verstehen
Wirkungsweise von Farbtrends und deren Einflüsse anhand einer Power Point Präsentation beim Kunden oder bei TIGER.
Dauer: 1 Stunde
Bei Bedarf ist ein/e Farbtrendspezialist/in über Skype erreichbar.

€ 0,-

Aktuelle Farbtrends*
Was ist aufgrund aktueller Marktbeobachtungen „in" und was ist schon wieder „out"? Es werden Wirkmechanismen und Einflüsse auf die aktuellen Farbtrends anhand einer Power Point Präsentation beim Kunden oder bei TIGER erörtert.
Dauer: 1 - 1,5 Stunden
Bei Bedarf ist ein/e Farbtrendspezialist/in über Skype erreichbar.

€ 0,-

Kundenspezifischer Trendreport*
Schwerpunkt ist ein ausführlicher Bericht über Farbtrends und Lifestyle-Einflüsse, festgehalten als digitale Version (pdf.Dokument) des Berichts über bis zu 20 Seiten, inklusive einer Power Point-Präsentation.

€ 2.500,-

Kundenspezifischer Workshop zum Thema Farbprognosen*
Lernen Sie unter fachkundiger Anleitung des TIGER Farbtrends und Color Forecast-Experten Ihr eigenes Color Forecast für die nächste Saison oder für die kommende Produktlinie zu kreieren. Der Workshop dauert 1 oder 2 Tage und findet direkt beim Kunden unter Teilnahme von bis zu 6 Mitgliedern des Kreativ-, Design- oder Marketing-Teams statt.

€ 3.000,- je Arbeitstag

Kundenspezifische Farbpalette*
Der/die TIGER Farbtrendspezialist/in gestaltet mit dem Kunden eine Farbpalette (über bis zu 10 Farben), speziell abgestimmt auf ein Marktsegment. Dieses Angebot inkludiert ein einleitendes persönliches Gespräch mit dem/der Farbspezialisten/in. Der Kunde erhält eine digitale Version (pdf.Dokument) des Berichts, inklusive einer Power Point-Präsentation. Das Prototyping der Farbpalette im TIGER Labor wird gesondert laut gültiger Preisliste verrechnet.

€ 5.000,-

Reisekosten für den Farbspezialisten / die Farbspezialistin

nach Aufwand

LICENSE KNOW-HOW

At the discretion of TIGER, the Licensor, and within regional limits, Know-How License Agreements are granted to Licensee to use the know-how for the manufacture of synthetic „TIGER Drylac®“ Powder Coatings.

Know-how means TIGER's proprietary technical information relating to the manufacture, formulation and application of powder coating products, including but not limited to the selection of suitable raw materials and their equivalents, methods of formulating, testing and manufacturing powder coatings including the selection of suitable process equipment, process controls and associated operating conditions, information relating to the application and transfer efficiency of such powder coating products, information with regard to quality and quality assistance, opportunities for advantageous and cost effective procurement of raw materials, marketing support with regard to data sheets and material safety data, and operational benchmark statistics.

Price dependent upon scope and request.

Nach eigener Wahl erteilt TIGER als Lizenzgeber regional begrenzte Know-How Lizenzverträge für die Verwendung des Know-Hows zur Herstellung von synthetischen „TIGER Drylac®“ Pulverbeschichtungen.

Know-How in diesem Zusammenhang meint geheime Informationen mit Bezug auf die Herstellung, Formulierung und Anwendung von Beschichtungsprodukten einschließlich der Auswahl geeigneter bzw. gleichwertiger Rohstoffe, Methoden der Rezepterstellung, Prüfung und Herstellung von Pulverbeschichtungen und die Auswahl entsprechender Verarbeitungsanlagen, Prozesskontrollen und dazugehörige Anlageneinstellungen, Informationen mit Bezug auf die Anwendung und Transfereffizienz solcher Beschichtungsprodukte, Informationen hinsichtlich der Qualität und Qualitätssicherung, Möglichkeiten der vorteilhaften und wirtschaftlichen Rohstoffbeschaffung, Marketingunterstützung bei Produktdatenblätter, MSDS und Produktions-Benchmarks.

Preis hängt vom Umfang des Know-Hows ab; auf Anfrage.

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM (=IMS)

The demands made of organisations by all interested parties are becoming more complex all the time. An 'interested party' is understood as being any person or group having an interest in the performance or the success of a organisation, such as its customers, owners, employees, suppliers, bankers, associations, partners or society at large. This trend goes hand-in-hand with constant tightening of the applicable laws, rules and statutory requirements.

Existing management systems, most of which have evolved out of quality management systems, soon reach their limits here. Among the typical consequences of this development are increased uncertainty for employees and managers, higher costs for errors and complaints, and the risk of acquiring a bad reputation on the market.

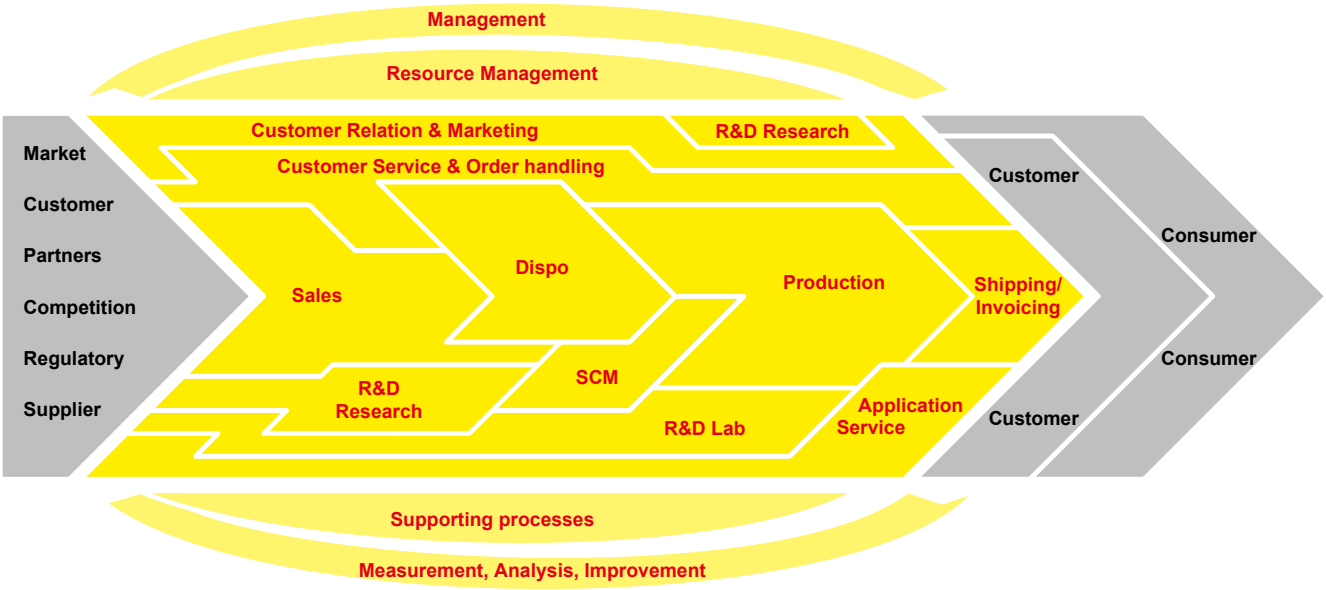
The basic idea behind an Integrated Management System (IMS) is to merge several different management systems (quality, environment, social, safety etc.) into one single system with the aim of integrating the requirements of the various separate fields into a uniform overarching structure. By exploiting synergies and pooling resources, lean and efficient management of the organisation becomes feasible.

Die Anforderungen aller interessierten Parteien an Organisationen werden kontinuierlich mehr und komplexer. Als interessierte Parteien gelten hierbei alle Personen oder Gruppen mit einem Interesse an der Leistung oder dem Erfolg einer Organisation, wie z. B. Kunden, Eigentümer, Mitarbeiter, Lieferanten, Banken, Vereinigungen, Partner oder die Gesellschaft. Damit einher geht auch eine stetige Verschärfung geltender Gesetze, Regularien und behördlicher Auflagen.

Bestehende Managementsysteme, meistens hervorgegangen aus Qualitätsmanagementsystemen, gelangen damit rasch an ihre Grenzen. Vermehrte Unsicherheit für Mitarbeiter und Führungskräfte, erhöhte Fehler- und Reklamationskosten sowie die Gefahr einer schlechten Reputation am Markt sind typische Auswirkungen dieser Entwicklung.

Der Grundgedanke eines **Integrierten Managementsystems (IMS)** *besteht im Zusammenfügen mehrerer Managementsysteme (Qualitäts-, Umwelt-, Sozial-, Sicherheitsmanagementsysteme usw.) in ein System mit dem Ziel, die Anforderungen der verschiedenen Bereiche in einer einheitlichen Struktur zu integrieren. Durch Nutzung von Synergien und die Bündelung von Ressourcen ist eine schlanke und effiziente Leitung der Organisation möglich.*

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM (=IMS)



We would be pleased to help you adapt your existing systems or implement a new Integrated Management System.

Here are the key aspects of our consulting and support work:

- From the Vision & Mission to the Strategy
- Identifying processes for attaining strategic goals
- Living out process management in practice
- Validating production processes and methods
- Managing projects & programs successfully
- "No risk – no fun" versus "Controlled risk – more fun" – the benefits of business risk & continuity management for your company
- Courses and training sessions
- Conducting/mentoring internal audits and supplier audits

Wir unterstützen Sie gerne bei der Adaption bestehender Systeme oder der Implementierung eines neuen Integrierten Management Systems.

Schwerpunkte unserer Beratungs- und Unterstützungstätigkeit :

- *von der Vision & Mission zur Strategie*
- *Identifizierung von Prozessen zur Erreichung strategischer Ziele*
- *gelebtes Prozessmanagement*
- *Validierung von Produktionsprozessen und Methoden*
- *erfolgreich Projekte & Programme managen*
- *„no risk – no fun" vs.„controlled risk – more fun" - der Nutzen von Business Risk & Continuity Management für Ihr Unternehmen*
- *Schulungen und Trainings*
- *Durchführung/Begleitung interner Audits und Lieferantenaudits*

SEMINARS AT TIGER

seminar@TIGER

€ 275,-

- **Basics of powder-coating production**
  Formulation, initial weighing, mixing, extrusion, all the way through to the coated object
- **Testing and measuring**
  Colouristic evaluation, tests on the powder, final testing, weathering and corrosion tests
  Goals: to reduce reject-rate and ensure compliance with GSB and Qualicoat guidelines
- **Pre-treatment**
  Alternatives to conventional methods
- **Troubleshooting**
  Practical tips on how to detect and prevent errors; curing-oven measurements
- **Metallic and special effects**
  Application of metallic effects, metallic categories, innovations

seminar@TIGER INDIVIDUAL / ATG seminar

upon request

The course contents will be jointly defined by you and TIGER, and tailored to your individual requirements and questions.

SEMINARS AT THE CUSTOMER'S

Applications technology

€ 1.050,- per working day

This training seminar is held on the customer's premises and beside the coating line. In it, frequently asked questions are discussed, solved in practice, and enriched with theoretical background knowledge. The learning goals of this employee training course are to save time through process optimisation, and to reduce downtimes and reject rates.

Sales and marketing seminar

€ 1.050,- per working day

Successful sales work begins with the customer, by asking the right questions and listening carefully so as to recognise what their real needs are. When your marketing operation is equipped with the very best sales tools, it can create the necessary preconditions for successful selling. Marketing is in charge of implementing the 4 + 4 P's and a tightly focused customer segmentation system.

SEMINAR@TIGER

SEMINARE BEI TIGER

seminar@TIGER

- **Grundlagen der Pulverlackherstellung** — € 275,-
  Von der Rezeptur über die Einwaage, Mischen, Extrudieren bis hin zum beschichteten Objekt
- **Prüfen und Messen**
  Coloristik, Prüfungen am Pulver, Endabprüfung, Bewitterungs- und Korrosionstest
  Ziele: Reduktion von Ausschuss und Einhaltung der Richtlinien gemäß GSB und Qualicoat
- **Vorbehandlung**
  Alternativen zu konventionellen Methoden
- **Troubleshooting**
  Praktische Tipps zur Fehlererkennung und -vermeidung; Ofenmessung
- **Metallic- und Sondereffekte**
  Applikation von Metallic-Effekten, Metallic-Kategorien, Innovationen

seminar@TIGER INDIVIDUELL / ATG-Seminar

Die Lerninhalte werden von Ihnen gemeinsam mit TIGER definiert und Ihren individuellen Anforderungen und Fragestellungen angepasst. — auf Anfrage

SEMINARE BEIM KUNDEN

Anwendungstechnik

Im Rahmen eines Kundenseminars werden vor Ort und an der Anlage immer wieder kehrende Fragestellungen erörtert, praktisch gelöst und mit theoretischem Hintergrundwissen angereichert. Lernziele dieser Mitarbeiterschulung: Zeitersparnis durch Prozessoptimierung sowie Reduktion von Stillstandzeiten und Ausschussquoten. — € 1.050,- je Arbeitstag

Vertriebs- und Marketingseminar

Die Lerninhalte reichen von A wie Akquise bis Z wie Zuhören. Erfolgreicher Vertrieb beginnt beim Kunden mit dem richtigen Fragen und aufmerksamen Zuhören, um die echten Bedürfnisse zu erkennen. Ausgestattet mit den optimalen Sales Tools werden im Marketing die Voraussetzungen für erfolgreiches Verkaufen geschaffen. Das Marketing beschäftigt sich mit der Ausgestaltung der 4 + 4 „Ps“ und der zielgerichteten Kundensegmentierung. — € 1.050,- je Arbeitstag

2. PRODUCTS | *PRODUKTE*

The standard range ranks as one of the most comprehensive in the industry, covering just about any requirement. With more than 1200 colours and effects, we can offer product solutions for a wide spectrum of applications ranging from high-grade facade coatings to value-optimised industrial utilisations, and from decorative interior grades and functional coatings to special and metallic effects. Based on the RAL standard, our portfolio of standard products offers many different surface and gloss combinations, complemented by fine and rough-textured effects, hammer-tone and antique effects and metallics.

All the products in our range are available in the following package size: standard 20 kg (or in a few cases 18 kg) cartons, and 2.5 kg minipacks. For colours and product attributes not covered by the standard range, our custom production service is available.

Das Standardsortiment gilt als eines der umfassendsten in der Industrie und lässt keinen Wunsch offen. Mit mehr als 1.200 Farben und Effekten bieten wir Produktlösungen für eine breite Anwendungspalette an, die von hochwertigen Fassadenbeschichtungen, wertoptimierte Industrieanwendungen über dekorative Innenqualitäten und funktionelle Beschichtungen sowie Sonder- und Metalliceffekten reicht. Am RAL Standard orientiert, bietet das Standardprodukt-Portfolio unterschiedlichste Oberflächen- und Glanzkombinationen, die durch Fein- und Grobstruktur-Effekte, Hammerschlag- und Antique-Effekte und Metallics komplementiert werden.

Alle Produkte des Sortiments sind grundsätzlich in Verkaufsgebinden von 20 kg Standardkartons (einige wenige in 18 kg) und 2.5 kg Minipack erhältlich. Für Farben und Produkteigenschaften außerhalb des Standardprogramms steht das Service der maßgeschneiderten Sonderproduktion zur Verfügung.

Product range | Produktmatrix

APPLICATIONS | *ANWENDUNGEN*	
Architectural | *Fassade*	Architectural application based on polyester | *Fassadenanwendung, Polyesterbasis*
	Superdurable architectural application | *Superdurable Pulverbeschichtung für die Fassade*
	Superdurable architectural application for Certified Applicators | *Superdurable Pulverbeschichtung für die Fassade (geprüfte Anwender)*
	Ultimate High Performance architectural application for Certified Applicators | *Fassadenbeschichtung höchster Güte für geprüfte Anwende*
Exterior | *Außen*	Exterior non-architectural application based on polyester | *Außenanwendung (nicht Fassade!), Polyesterbasis*
	Multi-purpose industrial superdurable powder coating | *Superdurable Pulverbeschichtung für viele industrielle Anwendungen*
	Clear coat for exterior specialty non-architectural application based on polyester | *Effektgebende Farblosbeschichtung (nicht Fassade!), Polyeste*
Interior | *Innen*	Interior industrial application based on an epoxy-polyester blend | *Industrieanwendung für den Innenbereich, Epoxi-Polyester-Basis*
	Interior application based on an epoxy-polyester blend | *Innenanwendung, Epoxi-Polyester-Basis*
	Low cure coating for interior application based on an epoxy-polyester blend | *Niedrigtemperatur-Beschichtung, Epoxi-Polyester-Basis*
	Decorative and functional interior application based on pure epoxy | *Funktionelle und dekorative Innenanwendung, Epoxi*
Special Products | *Sonderprodukte*	Two-coat system for the heavy-duty corrosion protection of steel | *2-Schicht-Systemverbund für den schweren Korrosionsschutz von Stahl*
	Anti-Graffiti powder coating for exterior application based on polyester | *Anti-Graffiti Pulverbeschichtung für die Außenanwendung, Polyeste*
	Powder coating on wood based materials, low-temperature cure | *Pulverbeschichtung für Holzmaterialien, Niedrigtemperatur*
	Powder coating on wood based materials, UV-cure | *Pulverbeschichtung für Holzmaterialien, UV-härtend*
	Decorative powder coating on flat glass | *Dekorative Pulverbeschichtung auf Flachglas*
	Digital inks for glass, wood, metal and plastics | *Digitale Tinten für Glas, Holz, Metall und Kunststoff*

PRODUKTE

	ARCHITECTURE	STEEL STRUCTURE	AUTOMOTIVE	AGRICULTURAL & CONSTRUCTION	GENERAL INDUSTRY	JOB SHOP	WOOD	GLASS
	●	●				●		
	●	●				●		
	●					●		
er	●					●		
			●	●	●	●		
			●	●	●	●		
erbasis			●			●		
	●	●	●		●	●		
	●	●	●		●	●		
	●	●	●		●	●		
	●	●	●		●	●		
	●	●				●		
rbasis	●	●				●		
							●	
							●	
								●

Product range | Produktmatrix

APPLICATIONS | *ANWENDUNGEN*	
Architectural | *Fassade*	Architectural application based on polyester | *Fassadenanwendung, Polyesterbasis*
	Superdurable architectural application | *Superdurable Pulverbeschichtung für die Fassade*
	Superdurable architectural application for Certified Applicators | *Superdurable Pulverbeschichtung für die Fassade (geprüfte Anwender)*
	Ultimate High Performance architectural application for Certified Applicators | *Fassadenbeschichtung höchster Güte für geprüfte Anwende*
Exterior | *Außen*	Exterior non-architectural application based on polyester | *Außenanwendung (nicht Fassade!), Polyesterbasis*
	Multi-purpose industrial superdurable powder coating | *Superdurable Pulverbeschichtung für viele industrielle Anwendungen*
	Clear coat for exterior specialty non-architectural application based on polyester | *Effektgebende Farblosbeschichtung (nicht Fassade!), Polyeste*
Interior | *Innen*	Interior industrial application based on an epoxy-polyester blend | *Industrieanwendung für den Innenbereich, Epoxi-Polyester-Basis*
	Interior application based on an epoxy-polyester blend | *Innenanwendung, Epoxi-Polyester-Basis*
	Low cure coating for interior application based on an epoxy-polyester blend | *Niedrigtemperatur-Beschichtung, Epoxi-Polyester-Basis*
	Decorative and functional interior application based on pure epoxy | *Funktionelle und dekorative Innenanwendung, Epoxi*
Special Products | *Sonderprodukte*	Two-coat system for the heavy-duty corrosion protection of steel | *2-Schicht-Systemverbund für den schweren Korrosionsschutz von Stahl*
	Anti-Graffiti powder coating for exterior application based on polyester | *Anti-Graffiti Pulverbeschichtung für die Außenanwendung, Polyeste*
	Powder coating on wood based materials, low-temperature cure | *Pulverbeschichtung für Holzmaterialien, Niedrigtemperatur*
	Powder coating on wood based materials, UV-cure | *Pulverbeschichtung für Holzmaterialien, UV-härtend*
	Decorative powder coating on flat glass | *Dekorative Pulverbeschichtung auf Flachglas*
	Digital inks for printing on glass, wood, metal and plastics | *Digitale Tinten für den Druck auf Glas, Holz, Metall und Kunststoff*

PRODUKTE

	FURNITURE	STORE FIXTURE	IT & TELETRONICS	APPLIANCES	LIGHTING	SPORTS & LEISURE	CANS & TUBES	INKS & TONERS
er								
	●	●	●	●	●	●		
erbasis								
	●	●	●	●	●			
	●	●	●	●	●			
	●	●	●	●	●			
	●	●	●	●	●		●	
rbasis								
								●

SPECIAL AND STANDARD PRODUCTS

Custom colours

Flexible, state-of-the-art production of anything from small lots to large-volume batches as per colour/gloss sample and TIGER formulation.

upon request

Standard stock items

The standard range that caters to every possible requirement: all RAL colours in different qualities, surfaces and gloss gradations, special and metallic effects for exterior and interior use. Available from 1 single packaging unit upwards.

acc. to pricelist

MISCELLANEOUS

TIGER colour charts

Regularly updated colour visualisations of the standard stock range and of trend colours for specific market segments.

upon request

TIGER Architects' Handbook (TAHB)

The TIGER Architects' Handbook contains planning documentation, schedules of bid items and quantities, and product information leaflets for industrial metal-facade coatings intended for use in office, industrial and residential construction. It aims to make it easier for users to select and specify coating systems, and to give them a general insight into the technology of powder coating.

€ 350,-

PRODUKTE

SONDER- UND STANDARDPRODUKTE

Sonderfarben
Modernste und flexible Fertigung von Kleinlosen bis Großchargen gem. Farb- und Glanzvorlage und TIGER-Rezeptur.

auf Anfrage

Standardlagertypen
Das Standardsortiment, das keine Wünsche offen lässt: alle RAL Farben in verschiedensten Qualitäten, Oberflächen und Glanzabstufungen, Sonder- und Metalliceffekte für den Außen- und Inneneinsatz. Ab Einzelgebinde lieferbar.

gemäß Preisliste

SONSTIGES

TIGER Farbkarten
Regelmäßige Auflage von Farbvisualisierungen des Standardlagersortiments und Trendfarben spezifischer Marktsegmente.

auf Anfrage

TIGER Architektenhandbuch (TAHB)
Das TIGER Architekten-Handbuch enthält Planungsunterlagen, Leistungsverzeichnisse und Produktinformationen für die industrielle Metallfassadenbeschichtung in Büro-, Gewerbe- und Wohnungsbau und soll die Auswahl und Spezifizierung der Beschichtungssysteme erleichtern und einen allgemeinen Einblick in die Technologie der Pulverbeschichtung geben.

€ 350,-

3. LAB-SERVICES | *LABOR-SERVICES*

- Sampling | *Bemusterung*
- Analytics | *Analytik*
- Testing | *Prüfen*

As a global technological leader in the sector, we have a valuable resource that can generate added value for you and tackle highly specific issues - our fully equipped, state-of-the-art laboratory, and the expert team that comes with it.

As well as precise, ´spot-on´ matching across the entire spectrum of powdercoating technology (e.g. unique special effects such as metallics, haptic surfaces and powder coatings with specific properties etc.), we can also offer you our extensive arsenal of testing devices (for e.g. weathering tests, corrosion protection tests, mechanical testing, particle size distribution, chemical stability, many different types of special tests etc.).

Alongside our wide range of different services, we also offer you the unique opportunity of having flexible clientspecific analyses carried out on your behalf, to give you the information that you need as the basis for your decisionmaking.

Als weltweit agierender Technologieführer in der Branche, steht Ihnen mit unserem vollausgestatteten, dem neuesten Stand der Technik entsprechenden Labor mit seinen Experten eine wertvolle Ressource zur Verfügung, die Mehr-Wert für Sie generiert und auf individuelle Fragestellungen eingeht.

Neben der punktgenauen Ausarbeitung über das gesamte Spektrum der Pulverlacktechnologie (z. B. einzigartige Sondereffekte wie Metallics, haptische Oberflächen und Pulverlacke mit spezifischen Eigenschaften, etc.) steht Ihnen auch ein umfassendes Arsenal an Prüfgeräten zur Verfügung (z. B. Bewitterungsprüfungen, Korrosionsschutztests, mechanische Prüfungen, Korngrößenverteilungen, chemische Stabilitäten, eine Vielzahl von Sonderprüfungen, etc.).

Wir bieten Ihnen neben einer Vielzahl von Dienstleistungen auch die einzigartige Möglichkeit flexible, kundenspezifische Analysen durchzuführen um Ihnen die Informationen zu liefern, die Sie für Ihre Entscheidungen benötigen.

SAMPLING

Prototyping of UNI colours
Custom colour development in the TIGER laboratory with reference to a specimen or a colour standard, and with the desired gloss; 1 x 0.8 kg specimen powder and 1 QV panel.

€ 500,- / colour

Prototyping of metallic and special effects
Effect nuancing with reference to specimen and gloss sample, 1 x 0.8 kg specimen powder and 1 QV panel.

€ 800,- / effect

Sample panels
Sample QV-sized panels as per current TIGER standard stock range; DIN A4 formats for all colours and effects from the TIGER Architectural Service (TAS).

€ 25,- / panel

BEMUSTERUNG

Bemusterung UNI-Farben
Individuelle Farbausarbeitung im TIGER Labor nach Mustervorlage oder Farbstandard und gewünschtem Glanz; 1 x 0,8 kg Musterpulver und 1 QV-Blech.

€ 500,- / Farbe

Bemusterung Metallic- und Sondereffekte
Effekt-Nuancierung nach Muster- und Glanzvorlage, 1 x 0,8 kg Musterpulver und 1 QV-Blech.

€ 800,- / Effekt

Musterbleche
Musterbleche in QV-Größe gem. aktuellem TIGER-Standardlagerprogramm; DIN-A4-Formate für alle Farben/ Effekte des TIGER Architekten Service (TAS).

€ 25,- / Blech

TESTING

WEATHERING

Exposure to natural weathering in Florida based on ISO 2810

Testing of the panels takes place in Miami, in a south-facing location. The warm and humid climate of South Florida is ideal for real-time weathering tests. The duration of weathering will depend upon the system to be tested: 1 year for standard polyester, 3 years / 5 years for superdurable and 10 years for fluoropolymer.

at cost

Accelerated weathering based on EN ISO 11341

An accelerated weathering test simulates, over a short period of time, the influence of moisture, temperature, and of the destructive components of sunlight that a coating has to endure in outdoor use.
It serves to differentiate the quality level with reference to 'standard', 'superdurable' and 'ultra-durable' weathering specifications. Due to the testing duration, this test provides figures with very good comparability to those obtained from exposure to natural weathering in Florida. Testing duration: 300 hours.

€ 250,- / panel

UV-B 313nm based on DIN 53384

A UV-B test simulates, over a short period of time, the influence of UV radiation on the surface . This is an even faster test method for determining the weathering stability.

€ 250,- / panel

CORROSION PROTECTION

Salt spray testing based on ISO 9227

This test permits checking of the entire system (substrate, pre-treatment, powder and curing condition). Testing is possible on both aluminium and steel. Testing duration: 1000 hours.

€ 250,- / panel

Determination of resistance to humidity (testing under tropical conditions) based on DIN EN ISO 6270-2

Coating adhesion test in constant-condensation atmosphere to verify the pre-treatment quality.
Testing duration: 1000 hours.

€ 250,- / panel

Kesternich test, with alternating condensation in sulphur-dioxide-containing atmosphere, based on EN ISO 3231 / DIN 50018

Coating adhesion test in alternating-condensation atmosphere (industrial climate) to verify the pre-treatment quality. Testing duration: 30 cycles.

€ 250,- / panel

PRÜFEN

BEWITTERUNG

Auslagerung in Florida in Anlehnung an ISO 2810
Die Prüfung der Testbleche erfolgt in Miami in Südrichtung. Das feuchtwarme Klima Süd-Floridas ist ideal für Bewitterungstests in Echtzeit. Die Dauer der Bewitterung ist vom verwendeten System abhängig: für Standard-polyester 1 Jahr, für Hochwetterfest 3 bzw. 5 Jahre und für Fluorpolymer 10 Jahre.

nach Aufwand

Schnellbewitterung in Anlehnung an EN ISO 11341
Bei einem Schnellbewitterungstest wird in Kurzzeit der Einfluss von zerstörendem Lichtanteil, Feuchte und Temperatur simuliert, den eine Beschichtung im Außeneinsatz ertragen muss.
Dient zur Qualitätsdifferenzierung gemäß den Bewitterungsklassen Standard, Superdurable (HWF) und Ultra-Durable. Aufgrund der Prüfdauer bietet diese Prüfung sehr gute Vergleichswerte zur Auslagerung in Florida.
Prüfdauer: 300 Stunden.

€ 250,- / Blech

UV-B 313nm in Anlehnung an DIN 53384
Bei einem UV-B Test wird in Kurzzeit der Einfluss der UV-Strahlen auf die Oberfläche simuliert. Hierbei handelt es sich um eine noch schnellere Testmethode zur Bestimmung der Bewitterungsstabilität.

€ 250,- / Blech

KORROSIONSSCHUTZ

Salzsprühnebelprüfung in Anlehnung an ISO 9227
Mit diesem Test kann das Gesamtsystem (Substrat, Vorbehandlung, Pulver und Einbrennbedingungen) kontrolliert werden. Prüfungen auf Aluminium und Stahl sind möglich. Prüfdauer: 1000 Stunden.

€ 250,- / Blech

Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchte (Tropentest) in Anlehnung an DIN EN ISO 6270-2
Lackhaftungsprüfung mittels Kondenswasserkonstantklima zur Überprüfung der Vorbehandlungsqualität.
Prüfdauer: 1000 Stunden.

€ 250,- / Blech

Kesternichtest, Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre in Anlehnung an EN ISO 3231 / DIN 50018
Lackhaftungsprüfung mittels Kondenswasserwechselklima (Industrieklima) zur Überprüfung der Vorbehandlungsqualität. Prüfdauer: 30 Zyklen.

€ 250,- / Blech

TESTING

MECHANICAL TESTING

Cross-cut test (based on DIN EN ISO 2409)

Cross-cutting is a method for testing the adhesion of a coating to the preceding coat and to the substrate. A cutter blade and a template are used to make 6 vertical cuts and 6 horizontal cuts in the coating, down to the substrate. This test is used for determining the adhesion of the cured powder coating to the substrate. In the case of multi-coat systems, evaluation of inter-coat adhesion is also possible. Free of charge when test specimen is provided.

€ 0,-

Cylindrical mandrel bend test (based on DIN EN ISO 1519)

In the cylindrical mandrel bend test, sample panels are bent around cylinders of different diameters. This enables the deformability of the coating to be assessed. Free of charge when test specimen is provided.

€ 0,-

Drop impact test (based on EN ISO 6272 / ASTM D 2794)

This test allows the flexibility and adhesion of the coating to be assessed in the case of rapid deformation. The degree of adhesion is closely related to the pre-treatment quality. Free of charge when test specimen is provided.

€ 0,-

Erichsen cupping (based on DIN EN ISO 1520)

This test allows the flexibility and adhesion of the coating to be assessed in the case of slow deformation. The degree of adhesion is closely related to the pre-treatment quality. Free of charge when test specimen is provided.

€ 0,-

SPECIAL TESTS / APPROVALS

Decontaminability test

Testing to the respective MIL Specs. Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

Corrosion protection of steel structures

Testing system configuration in accordance with the corrosion categories of DIN 55633. Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

PRÜFEN

MECHANIK

Gitterschnitt (in Anlehnung an DIN EN ISO 2409)
Mit einem Gitterschnitte können Haftung und Zwischenhaftung einer Beschichtung geprüft werden. Mit Hilfe eines Cuttermessers und einer Schablone werden jeweils 6 Schnitte senkrecht und 6 Schnitte waagrecht in die Beschichtung bis zum Untergrund geschnitten. Dient zur Feststellung der Haftung des ausgehärteten Pulverlackes zum Untergrund bzw. bei Mehrschichtaufbauten kann auch die Zwischenschichthaftung beurteilt werden. Kostenlos bei Bereitstellung des Prüflings.

€ 0,-

Dornbiegeversuch (in Anlehnung an DIN EN ISO 1519)
Beim Dornbiegeversuch werden Musterbleche um Zylinder mit unterschiedlichen Durchmessern gebogen. Die Verformbarkeit der Beschichtung kann damit beurteilt werden.Kostenlos bei Bereitstellung des Prüflings.

€ 0,-

Kugelschlagprüfung (in Anlehnung an EN ISO 6272 / ASTM D 2794)
Die Flexibilität und die Haftung der Beschichtung bei schneller Verformung kann mit dieser Prüfung beurteilt werden. Die Haftung steht in engem Zusammenhang mit der Vorbehandlungsqualität. Kostenlos bei Bereitstellung des Prüflings.

€ 0,-

Erichsentiefung (in Anlehnung an DIN EN ISO 1520)
Die Flexibilität und die Haftung der Beschichtung bei langsamer Verformung kann mit dieser Prüfung beurteilt werden. Die Haftung steht in engem Zusammenhang mit der Vorbehandlungsqualität. Kostenlos bei Bereitstellung des Prüflings.

€ 0,-

SONDERPRÜFUNGEN / ZULASSUNGEN

Prüfung der Dekontaminierbarkeit
Prüfung nach den entsprechenden MIL-Specs. Verrechnung nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

Korrosionsschutz von Stahlkonstruktionen
Prüfung des Systemaufbaus entsprechend der Korrosionskategorien nach DIN 55633. Verrechnung nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

TESTING

Physiological safety
Testing of olfactory or taste-related influence on foodstuffs and their surfaces. Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

Colour measurement and reflectometer value based on DIN 5033 / DIN EN ISO 2813
Exact colour measurement (with or without exclusion of gloss effects) to determine colour differences and metamerism effects to CIELAB, and determination of specular gloss by reflectometer measurements at a 60° angle (alternative angle measurements are possible) in order to define binding colour- and gloss tolerances.

€ 0,-

Test of resistance to disinfectants
Testing to the relevant test guidelines for hospitals.
Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

Resistance to chemicals
Tests by our laboratory team to determine our powder coatings' resistance to defined substances (fats, acids, alkalis, oils, fuels etc.).

at cost

Testing of materials and components for rail vehicles; determining combustion behaviour
Testing and classification of combustion behaviour. Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

Testing for suitability for use on surfaces in contact with drinking water
Testing to GSK regulations for heavy duty powdercoated corrosion protection of fittings, or to KTW Guidelines. Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

Testing of coated surfaces with antimicrobial (AM) properties
Testing the effectiveness of AM powdercoated surfaces.
Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

Particle size distribution
Measuring particle size distribution with the laser diffraction method to enhance the transfer efficiency.

€ 50,-

PRÜFEN

Physiologische Unbedenklichkeit
Prüfung der olfaktorischen oder geschmacklichen Beeinflussung auf Lebensmittel und deren Oberfläche. Verrechnung nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

Farbvermessung und Reflektometerwert in Anlehnung an DIN 5033 / DIN EN ISO 2813
Exakte Farbvermessung (mit oder ohne Glanzausschluss) zur Bestimmung von Farbabständen und Metamerien nach CIELAB sowie Glanzbestimmung durch Reflektometermessungen bei einem 60° Winkel (alternative Winkelmessungen möglich) zur Festlegung verbindlicher Farb- und Glanztoleranzen.

€ 0,-

Prüfung der Desinfektionsmittelbeständigkeit
Prüfung nach den entsprechenden Prüfrichtlinien für Krankenhäuser.
Nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

Resistenz gegen Chemikalien
Tests auf Beständigkeit unserer Pulverlacke gegenüber definierten Einflussmedien (Fette, Säuren, Laugen, Öle, Treibstoffe etc.).

nach Aufwand

Prüfung von Werkstoffen, Kleinbauteilen & Bauteilen für Schienenfahrzeuge, Bestimmung des Brennverhaltens
Prüfung und Klassifizierung des Brennverhaltens. Nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

Prüfung für die Eignung auf trinkwasserberührten Flächen
Prüfung nach den Bestimmungen der GSK für den schweren Korrosionsschutz von Armaturen und Formstücken durch Pulverbeschichtung oder KTW. Nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

Testung von beschichteten Oberflächen mit anti-mikrobiellen (AM) Eigenschaften
Prüfung der Wirksamkeit von pulverbeschichteten Oberflächen mit AM-Design.
Nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

Kornverteilung
Messung der Kornverteilung mittels Laserbeugungsverfahren zur Erhöhung des Auftragswirkungsgrades.

€ 50,-

ANALYTICS | *ANALYTIK*

Being equipped with an extensive panoply of analytical measuring technology, we have the capability to perform both qualitative (identification) and quantitative analyses of a large number of chemical substances.

We can detect individual substances in complex chemical formulations/mixtures, even in the case of low substance dosages or trace impurities, using physical-chemical measuring principles such as FTIR spectroscopy, AAS and GS-MS, although we also have wet-chemical processes such as various versions of chromatography at our disposal.

It is always advisable to call on the analytics service when a damage investigation is needed in order to establish responsibility for damage that has already occurred, and/or where a higher reject rate is occurring in production. In this way, sources of error can be identified and permanently solved, and latent hazard sources can be discovered and eliminated.

Ausgestattet mit einer umfangreichen Analytik-Messtechnik sind wir in der Lage, sowohl qualitative (Identifizierung) als auch quantitative Analysen (Mengenbestimmung) einer Vielzahl chemischer Substanzen durchzuführen.

Der Nachweis von einzelnen Substanzen in komplexen chemischen Formulierungen/Mischungen, auch bei niedrig dosierten Substanzen oder Spurenverunreinigungen, kann unter Verwendung physikalisch-chemischer Messprinzipien, wie z.B. FTIR-Spektroskopie, AAS, GS-MS durchgeführt werden, es stehen auch nasschemische Verfahren wie die Chromatographie in verschiedenen Varianten zur Verfügung.

Die Einschaltung der Analytik empfiehlt sich immer im Kontext einer Schadensuntersuchung zur Feststellung der Verantwortlichkeit eines bereits entstandenen Schadens bzw. bei erhöhtem Ausschuss in der Produktion, so dass Fehlerquellen identifiziert und langfristig gelöst bzw. latent vorhandene Gefahrenquellen entdeckt und beseitigt werden.

ANALYTICS

Equipment: AAS (atomic absorption spectroscopy)
Used for: detecting inorganic pigments and fillers in powder coatings:
e.g. Ba, Ca, Fe, Ti, Al, Si, Cr, V, Bi, Pb and Cd

at cost

Equipment: FTIR (Fourier transform infrared spectroscopy)
Used for: identifying binding agents and hardeners in powder coatings;
Polyester; bisphenol A epoxides, dicyandiamide, glycidyl methacrylates; isocyanates.

at cost

Equipment: HPLC (high-pressure liquid chromatography)
Used for: detecting hydroxyalkylamide hardeners in powder coatings.

at cost

Equipment: TFC (thin-film chromatography)
Used for: detecting epoxy functional hardeners.

at cost

Equipment: GCMS (gas chromatography and mass spectroscopy)
Used for: detecting monomeric constituents of polyester.

at cost

Equipment: UV-VIS (ultraviolet and visible light spectroscopy)
Used for: UV spectra, absorption in the UV-Vis range.

at cost

Equipment: Headspace GC-FID (gas-chromatography and flame ionisation detector)
Used for: headspace: detecting solvents and volatile components.

at cost

Equipment: DSC (differential scanning calorimetry)
Used for: determining the degree of curing and the reactivity of thermally and UV curable systems.

at cost

ANALYTIK

Gerät: AAS (Atomabsorptionsspektroskopie)
Anwendung: Nachweis anorganischer Pigmente und Füller in Pulverlacken: z.B. Ba, Ca, Fe, Ti, Al, Si, Cr, V, Bi, Pb und Cd.

nach Aufwand

Gerät: FTIR (Fourier-Transform-Infrarotspektroskopie)
Anwendung: Identifikation von Bindemitteln und Härtern in Pulverlacken; Polyester; Bisphenol A Epoxyde, Dicyandiamid, Glycidylmethacrylate; Isocyanate.

nach Aufwand

Gerät: HPLC (High-Pressure Liquid Chromatographie)
Anwendung: Nachweis von Hydroxyalkylamid Härtern in Pulverlacken.

nach Aufwand

Gerät: DC (Dünnschicht-Chromatographie)
Anwendung: Nachweis epoxy-funktioneller Härter.

nach Aufwand

Gerät: GCMS (Gas-Chromoatographie und Massenspektroskopie)
Anwendung: Nachweis von monomeren Polyesterbestandteilen.

nach Aufwand

Gerät: UV-VIS (Ultraviolet and visible light spectroscopy)
Anwendung: UV-Spektren, Absorption im UV-Vis Bereich.

nach Aufwand

Gerät: Headspace GC-FID (Gas-Chromatographie and flame ionization detector)
Anwendung: Dampfraum: Nachweis Lösungsmittel und flüchtiger Komponenten.

nach Aufwand

Gerät: DSC (Differential Scanning Calorimetry)
Anwendung: Bestimmung des Aushärtungsgrades und der Reaktivität von thermisch und UV härtenden Systemen.

nach Aufwand

ANALYTICS

Transverse microsections

Delicate preparation techniques are used to make microsections which serve as the basis for qualitative and quantitative structural examination using optical microscopy, electron microscopy and image processing. Will be charged on internal/external T&M basis.

at cost

Failure analysis

We can draw up a non-binding initial expert opinion to narrow down the range of possible causes of the damage symptoms. Will be charged on T&M basis.

at cost

ANALYTIK

Querschliffe

Mit Hilfe von filigranen Präparationstechniken werden Schliffe hergestellt, die unter Einsatz der Lichtmikroskopie, der Elektronenmikroskopie sowie der Bildverarbeitung qualitativ und quantitativ der Gefüge- und Strukturuntersuchung dienen. Nach tatsächlichem internen und externen Aufwand.

nach Aufwand

Schadensfallanalyse

Wir erstellen ein nicht-bindendes Erstgutachten zur Orientierung mit dem Ziel, die Bandbreite möglicher Ursachen eines Schadensbildes einzuschränken. Nach tatsächlichem Aufwand.

nach Aufwand

4. LOGISTICS AND ORDERS| *LOGISTIK UND BESTELLUNGEN*

Optimum product and service solutions, in the shortest time-to-customer, are our top priority. We exploit the high speed of our internal and external logistics to give you the head-start that you need. This is why all orders pass through our fully integrated materialsmanagement and in-house logistics system in the shortest possible process leadtime, following a uniform, TIGER developed standard.

We work from 50 bases worldwide, in the form of production facilities, depots, sales offices or distributors, meaning that TIGER is never far from where you are. We are proud of the fact that we operate what is easily the biggest single location depot in Europe in our industry, with over 3000 tonnes of finished product, demonstrating how seriously we take our commitment to high product availability.

Our Sales Team will be pleased to advise you on the best type of contract in your particular case (e.g. blanket order or warehouse agreement), so as to give you certain availability yet with the optimum balance between volume and price.

Optimale Produkt- und Service-Lösungen in kürzester time-to-customer sind unser oberstes Gebot. Wir erarbeiten durch Geschwindigkeit in der internen und externen Logistik den Vorsprung, den Sie brauchen: deshalb durchlaufen alle Aufträge in der kürzest möglichen Prozesslaufzeit unser voll integriertes Materialwirtschafts- und in-Haus-Logistiksystem in einem einheitlichen von TIGER entwickelten Standard.

Wir unterhalten weltweit 50 Stützpunkte in Form von Produktionen, Lagern, Vertriebsbüros oder Distributoren, so dass TIGER auch in Ihrer Nähe zu finden ist. Wir sind stolz darauf, das mit über 3.000 Tonnen Fertigware mit Abstand größte Einzellager an einem Standort in der Industrie in Europa zu führen und damit unserem hohen Anspruch an Produktverfügbarkeit gerecht zu werden.

Unser Vertrieb berät Sie gerne hinsichtlich der optimalen Auftragsvariante (z. B. Rahmenauftrag oder Lagervereinbarung), die Ihnen zum einen die Sicherheit der Verfügbarkeit und zum anderen ein Mengen-Preisoptimum garantiert.

LOGISTICS AND ORDERS

Central TIGER Logistics Centre (TLC) in Europe Central daily shipments from the industry's biggest single-location central warehouse in defined timeframes.	€ 0,-
Decentralised satellite warehouses on 5 continents Daily shipments from decentralised warehouses as per current distribution network in Europe & MENA, NAFTA, South America, China & Japan and Southeast Asia.	€ 0,-
Packaging in special-sized units Non-standard packaging of product in special packaging such as bulk bags or drums for continuous powder-feed as per individual customer set-up.	upon request
Consignment inventory Intended for consumers of high-volume items who value the security of having a local physical stock and only having to make payments when goods are actually withdrawn from the inventory. In this connection, we will also clarify questions regarding the warehousing conditions and the insurance.	upon request
Master agreements (contracts) An agreement which is limited in terms of duration and volumes and is available to various pre-determined recipients over a prolonged period of time. This ensures seamless availability and price uniformity.	€ 0,-
Scheduling agreement A limited master agreement that is only available to one customer, with all the advantages of a master agreement: flexibility, price guarantee and the certainty of being able to withdraw goods whenever needed.	€ 0,-
Stock agreement This is concluded for a certain quantity, with a defined minimum stock level and replacement production quantity, to permit continuous provisioning of one or more recipients with both special and standard products.	€ 0,-

LOGISTIK UND BESTELLUNGEN

Zentrales TIGER Logistic Center (TLC) in Europa
Zentrale tägliche Auslieferung aus dem größten Zentrallager der Industrie an einem Standort in definierten Regellaufzeiten.

€ 0,-

Dezentrale Außenläger auf 5 Kontinenten
Tägliche Auslieferung aus dezentralen Lägern gem. aktuellem Distribution Network in Europa & Mena, NAFTA, Süd-Amerika, China & Japan, und Süd-Ost-Asien.

€ 0,-

Abfüllung in Sondergebindegrößen
Von der Normverpackung abweichende Abfüllung in Sondergebinde, wie Big-Bags oder Fässer zur kontinuierlichen Pulverförderung gem. individuellem Kunden-Setup.

auf Anfrage

Konsignationslager
Gedacht für Mengendreher, die die Sicherheit eines physischen Bestands vor-Ort schätzen und Zahlungen erst bei Entnahme der Ware tätigen müssen. Wir klären in diesem Zusammenhang auch Fragen der Lagerungsbedingungen und der Versicherung.

auf Anfrage

Rahmenverträge (Kontrakte)
In Zeit und Menge begrenzter Vertrag, der über einen längeren Zeitraum für verschiedene im vorhinein bestimmte Empfänger zur Verfügung steht. Damit ist eine durchgängige Verfügbarkeit und Preisgleichheit gewährleistet.

€ 0,-

Lieferplan
Begrenzter Rahmenvertrag, der lediglich einem Kunden zur Verfügung steht mit allen Vorteilen des Rahmenvertrags: Flexibilität, Preisgarantie und gesicherte Bevorratung.

€ 0,-

Lagervereinbarung
Diese wird über eine bestimmte Menge mit einem definierten Mindestbestand und Nachproduktionsmenge zur ständigen Bevorratung für einen oder mehrere Empfänger für Sonder- als auch Standardprodukte abgeschlossen.

€ 0,-

A BETTER FINISH.
FOR A BETTER WORLD.

Printed on ‚Satimat green', a paper produced from 60% post-consumer recycled fibre and 40% chlorine-free bleached virgin fibres derived from sustainable forestry, and with printing inks that are based on oils from renewable raw materials and are free of mineral oils and isopropyl alcohol additives, in compliance with the globally recognised environmental management standard ISO 14001.

Gedruckt auf Satimat green, hergestellt zu 60% aus Recycling-Fasern und zu 40% aus chlorfrei gebleichten Frischfasern aus nachhaltiger Forstwirtschaft und mit Druckfarben auf Basis von Ölen nachwachsender Rohstoffe und mineralölfrei, ohne den Zusatz von Isopropyl-Alkohol und unter Verwendung des weltweit anerkannten Umweltmanagementstandards ISO 14001.

TIGER Consult GmbH

www.tiger-consult.com

1540/08-12