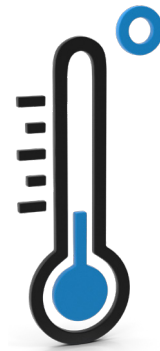


TIGER Drylac® Niedrigtemperatur-Pulverlacke



Decklacke Außenbereich:

- **TIGER Drylac® Serie 40**
Ausgewählte Produkte dieser Serie können sowohl mit NT-Eigenschaften als auch ausgasungsarm formuliert werden. Somit lassen sich Oberflächenstörungen beim Lackieren von feuerverzinkten Werkstücken, Gussteilen oder unedlen Stahllegierungen gezielt verhindern.
- **TIGER Drylac® Serie 59**
In dieser Serie steht ein wetterfester NT-Klarlack zur dekorativen Veredelung von Sportartikeln, Camping- oder Gartenmöbeln sowie anderen Anwendungen im Außenbereich (ausgenommen Fassaden- oder Fensterelemente) zur Verfügung.
- **TIGER Drylac® Serie 280/281**
Diese Niedrigtemperatur-Pulverlacke werden als wetterfest (Serie 280) und hochwetterfest (Serie 281) geführt. Optimierter Kanten-schutz, hohe Korrosionsbeständigkeit sowie gute mechanische Eigenschaften bei gleichzeitig glattem Verlauf überzeugen besonders auf Geräten für den Außeneinsatz.

Decklacke Innenbereich:

- **TIGER Drylac® Serie 89**
Die bewährte Hybrid-Lösung für die Anwendung im Messe-, Maschinen- und Ladenbau besteht aus einem Polyester- und Epoxidharz-Blend. Durch das Niedrigtemperatur-Einbrennfenster verringert sich der CO₂-Footprint in der Anwendung.

Primer:

- **TIGER Drylac® Serie 271**
Das hochwertige TIGER-SHIELD Zweischicht-System schützt Stahl und verzinkte Untergründe dauerhaft vor Korrosion. TIGER Drylac® Serie 271 eignet sich als Primer speziell für Niedrigtemperatur-Beschichtungen.

TIGER
DIGITAL
SERVICES



www.tiger-coatings.com/shop

1.600
Produkte
24/7

The living global TIGER network at your service.



Production facilities

Austria | China | Canada | Mexico | U.S.A. | Vietnam

Affiliated companies and distribution

Europe

Austria | Belarus | Benelux | Bosnia & Herzegovina | Bulgaria | Croatia | Czech Republic | Estonia
France | Germany | Great Britain | Greece | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Macedonia | Poland
Romania | Serbia & Montenegro | Slovakia | Slovenia | Spain | Switzerland | Türkiye | Ukraine

The Americas

Canada | Mexico | U.S.A.

Asia

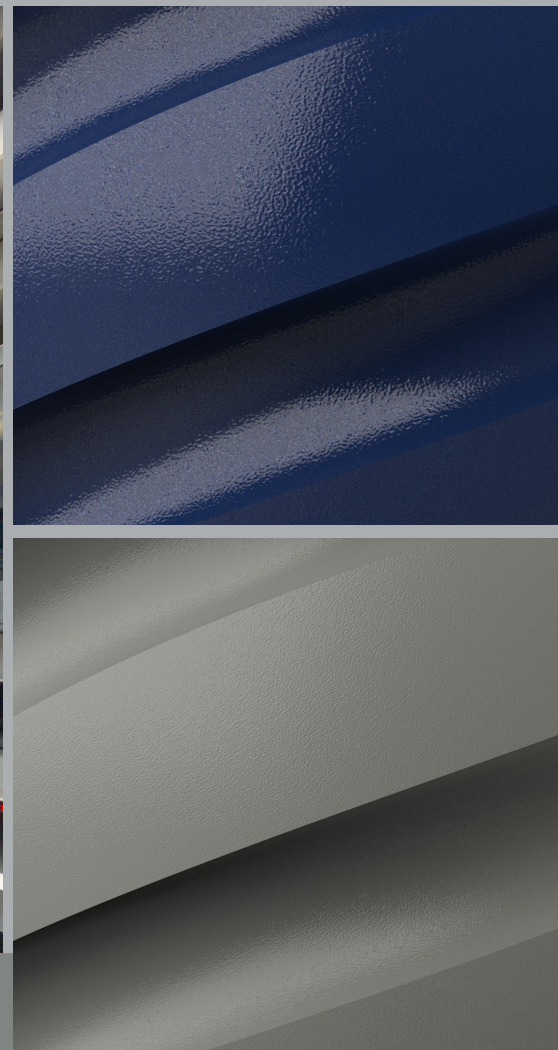
China | India | Japan | Taiwan | Vietnam



www.tiger-coatings.com



Fotocredit: Page 1 l. to r.: TIGER Coatings GmbH, TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Page 2: iStock_Photo_AlexanderLipko, Envato Elements



Niedrigtemperatur-Pulverlacke

Energieeffizient und wirtschaftlich

LOW CURE

Pulverbeschichten im Energiesparmodus

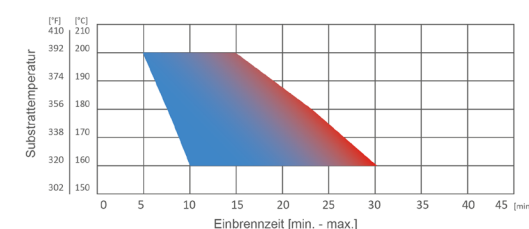
Hohe Preise für Öl, Gas und Strom rücken das Thema Energiesparen auch für die Wirtschaft in ein neues Licht. Schließlich bedeutet ein niedriger Energieverbrauch neben ökologischen Aspekten vor allem ökonomische Vorteile für Unternehmen.

Die gute Nachricht: Auch beim Pulverbeschichten kann man sparen! Deshalb setzen sich neben klassischen Pulverlacken, die gewöhnlich bei 180 bis 200 °C eingebrannt werden, zunehmend energieeffiziente Niedrigtemperatur-Technologien (NT) durch. NT-Pulver benötigen eine deutlich geringere Objekttemperatur für die Beschichtung – bereits 140 bis 160 °C können ausreichen. Alternativ wird bei Verwendung der üblichen Temperaturen die Einbrenndauer verkürzt. Niedrigere Temperaturen im Ofen bedeuten weniger Öl-, Gas- und/oder Stromverbrauch und in der Folge reduzierte CO₂-Emissionen. Anwender wiederum profitieren von beschleunigten Durchlaufzeiten, da die Objekte die gewünschte Temperatur schneller erreichen.

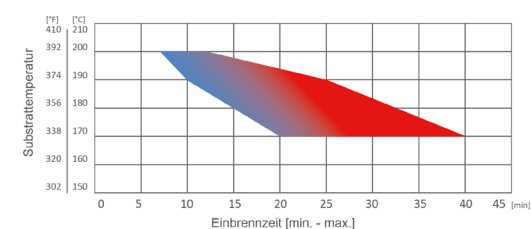
Ein zusätzlicher Vorteil: Niedrigtemperatur-Pulverlacke werden dem Anspruch an den Korrosionsschutz der Oberfläche gerecht und erlauben die nachhaltige Beschichtung massiver Bauteile, die bei Einbrenntemperaturen von über 180 °C nur bedingt möglich ist.

Einbrennbedingungen im Vergleich

Die Grafik links zeigt, in welchem Zeit- und Temperaturbereich NT-Pulver eingebrannt werden können/sollen. Im Vergleich dazu veranschaulicht die Darstellung rechts, wie sehr sich reguläre Pulver-lacke hinsichtlich empfohlener Einbrenntemperatur und -zeit von NT-Produkten unterscheiden.



Niedrigtemperatur



Normaltemperatur

TIGER Drylac® NT-Pulver: Lagerprodukte

Produkt-ID	Produktname/Farbe	Oberfläche	Einbrennbedingungen
271/70100	Primer ca. RAL 7042	GL/GL LL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C
271/70003	Primer RAL 7032	GL/GL LL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C
59/00035	Farblos	GL/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
40/00003	Clear glossy - low cure	GL/GL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/50021	RAL 6005 AGA	GL/SGLM LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/70051	RAL 7016 AGA	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/75001	RAL 7021 AGA	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/80031	RAL 9005 AGA	GL/SGLM LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
89/10100	RAL 9010	GL/GL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10140	RAL 9016	GL/GL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/71260	RAL 7016	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/71300	RAL 7035	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10940	RAL 9002	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10950	RAL 9003	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/80400	RAL 9005	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10110	RAL 9010	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C

Primer

Außenanwendung

Innenanwendung

Produkt-ID	Produktname/Farbe	Oberfläche	Einbrennbedingungen
89/13130	RAL 9016	GL/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10020	RAL 1013	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/40930	RAL 5003	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/40480	RAL 5010	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/40940	RAL 5012	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/41110	RAL 5015	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71340	RAL 7016	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71350	RAL 7021	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70190	RAL 7032	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70220	RAL 7035	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70640	RAL 7040	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10050	RAL 9001	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10080	RAL 9002	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10960	RAL 9003	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/80250	RAL 9005	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10970	RAL 9010	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10430	RAL 9016	GS/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71470	RAL 7012	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70085	RAL 7015	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71480	RAL 7016	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71490	RAL 7021	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71530	RAL 7035	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71540	RAL 7038	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70630	RAL 7040	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11000	RAL 9001	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11010	RAL 9002	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11020	RAL 9003	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11030	RAL 9010	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/80410	RAL 9011	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10420	RAL 9016	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/80160	RAL 9005	FS/MATT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/00060	Farblos	GL/GL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
89/90380	ca. RAL 9006	ME/SGL A LL	15 min/165 °C - 7 min/200 °C
89/90131	ca. RAL 9006	ME/SGL A LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/92960	Sterling Silber	ME/GL A LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/90126	Ikea-Silber Nr. 4 ca. 9006	ME/GL A LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/90055	ca. RAL 9006	MF/MATT A LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/90100	ca. RAL 9007	MF/MATT B LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
Serie 271	CLAAS Primer	GL/GL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C
281/70090	CNH Dark Gray	GL/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
281/20001	CNH NH Bright Yellow	GL/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
281/30078	CNH AG Red	GL/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
271/70003	CNH Primer RAL 7032	GL/GL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C
40/25041	Maschio Gaspardo Orange	GL/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
280/30055	Palfinger Red	GL/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
280/30061	Pöttinger Red	GL/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C

GL/GL = Glatt glänzend | GL/HGL = Glatt hochglänzend | GL/SGL = Glatt seidenglänzend | GL/SGLM = Glatt Sonderglanz | GL/MATT = Glatt matt
FS/MATT = Feinstruktur matt | GS/GL = Grobstruktur glänzend | GS/HGL = Grobstruktur hochglänzend | ME/GL = Metallic glänzend
ME/SGL = Metallic seidenglänzend | MF/MATT = Metallic Feinstruktur matt | LL = Lagerliste
Metallic-Effekte: Bitte beachten Sie die Hinweise für die Anwendungskategorien A - D gemäß dem Technischen Merkblatt Nr. 44.

Innenanwendung

Sonderfarbtöne