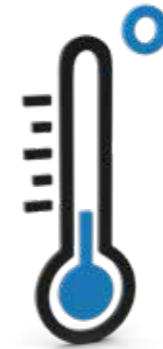


TIGER Drylac® Revêtements en poudre à basse température



Usage extérieur :

- **TIGER Drylac® Série 40**
Une sélection de produits de cette série peuvent être formulés avec des propriétés à basse température ainsi qu'avec des propriétés limitant les dégazages. Il en résulte une réduction des défauts de finition lors de la mise en peinture des pièces galvanisées, moulées ou des alliages d'acier.
- **TIGER Drylac® Série 59**
Cette série offre un vernis transparent à basse température résistant aux intempéries pour la finition décorative des équipements de sport et de camping ainsi que des meubles de jardin, ou de toutes autres applications extérieures (à l'exception des éléments architecturaux : façade, fenêtre, ...).
- **TIGER Drylac® Série 280/281**
Ces revêtements en poudre à basse température sont disponibles en qualité durable (série 280) et super durable (série 281). Une protection aux arrêtes optimisée, des niveaux élevés de résistance à la corrosion et d'excellentes propriétés mécaniques ainsi qu'un bel aspect rendent ces gammes de produits particulièrement adaptées à tous les types d'équipements extérieurs.

Usage intérieur :

- **TIGER Drylac® Série 89**
Cette solution hybride est basée sur un mélange de résines polyester et époxy. Elle a été éprouvée pour une utilisation dans des domaines comme l'agencement d'intérieur, la construction de machines-outils ou l'aménagement de magasins. La fenêtre de cuisson à basse température aide à réduire l'empreinte CO₂.

Apprêts :

- **TIGER Drylac® Série 271**
Ce système bi-couches TIGER-SHIELD de haute qualité offre une protection anticorrosion performante pour les substrats en acier et en acier galvanisé. La série 271 TIGER Drylac® est une solution d'apprêts idéale pour les revêtements en poudre à basse température.

TIGER
DIGITAL
SERVICES



1.600
Products
24/7

www.tiger-coatings.com/shop

The living global TIGER network at your service.



Production facilities

Austria | China | Canada | Mexico | U.S.A. | Vietnam

Affiliated companies and distribution

Europe

Austria | Belarus | Benelux | Bosnia & Herzegovina | Bulgaria | Croatia | Czech Republic | Estonia
France | Germany | Great Britain | Greece | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Macedonia | Poland
Romania | Serbia & Montenegro | Slovakia | Slovenia | Spain | Switzerland | Türkiye | Ukraine

The Americas

Canada | Mexico | U.S.A.

Asia

China | India | Japan | Taiwan | Vietnam



Revêtements en poudre
à basse température
Efficacité énergétique et économique

BASSE CUISSON

www.tiger-coatings.com



Thermolaquer en mode économie d'énergie

Les prix élevés du pétrole, du gaz et de l'électricité soulèvent également la question économique de la préservation de l'énergie sous un nouveau jour. Après tout, une faible consommation d'énergie signifie, outre des aspects écologiques, avant tout des avantages économiques pour les entreprises.

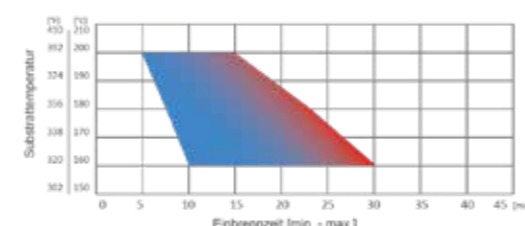
La bonne nouvelle, c'est qu'il y a aussi des économies à faire avec le process de thermolaquage ! Après les revêtements en poudre conventionnels, qui sont généralement durcis entre 180 et 200 °C, les technologies basse température, plus économes en énergie, tendent à se développer. Les poudres à basse température nécessitent une température de substrat nettement inférieure - 140 à 160 °C peuvent suffire. En alternative, la cuisson peut avoir lieu à la température standard mais pendant une période de temps plus courte. Des températures de four plus basses signifient une consommation de pétrole, de gaz et/ou d'électricité plus faible, ce qui entraîne une réduction des émissions de CO₂. En complément, les utilisateurs bénéficient de temps de traitement accélérés car les pièces atteignent plus rapidement la température souhaitée.

Un avantage supplémentaire : les revêtements en poudre à basse température permettent de répondre aux exigences de protection contre la corrosion du métal notamment pour les composants massifs, ce qui n'est pas toujours possible à des températures de cuisson supérieures à 180 °C.

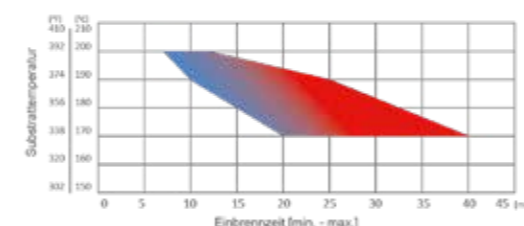
BON POUR
L'ENVIRONNEMENT ET
BON POUR
VOTRE BUDGET!

Comparaison des conditions de cuisson

Le graphique de gauche montre les plages de cuisson en temps et température d'une poudre basse température. En comparaison, le graphique de droite présente les plages de cuisson en temps et température pour une poudre ordinaire.



Basse
Cuisson



Cuisson
Standard

Poudre basse température TIGER Drylac® : En stock

Identifiant du produit	Nom du produit/couleur	Surface	Conditions de durcissement
271/70100	Primer approx. RAL 7042	SM/GL LL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C
271/70003	Primer RAL 7032	SM/GL LL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C

59/00035	Clear coat	SM/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
40/00003	Clear glossy - low cure	SM/GL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/50021	RAL 6005 AGA	SM/SGLM LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/70051	RAL 7016 AGA	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/75001	RAL 7021 AGA	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
40/80031	RAL 9005 AGA	SM/SGLM LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C

89/10100	RAL 9010	SM/GL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10140	RAL 9016	SM/GL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/71260	RAL 7016	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/71300	RAL 7035	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10940	RAL 9002	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10950	RAL 9003	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/80400	RAL 9005	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10110	RAL 9010	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C

Primaires

Exterior application

Interior application

Identifiant du produit	Nom du produit/couleur	Surface	Conditions de durcissement
89/13130	RAL 9016	SM/SGL LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/10020	RAL 1013	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/40930	RAL 5003	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/40480	RAL 5010	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/40940	RAL 5012	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/41110	RAL 5015	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71340	RAL 7016	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71350	RAL 7021	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70190	RAL 7032	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70220	RAL 7035	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70640	RAL 7040	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10050	RAL 9001	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10080	RAL 9002	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10960	RAL 9003	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/80250	RAL 9005	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10970	RAL 9010	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10430	RAL 9016	RT/GL LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71470	RAL 7012	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70085	RAL 7015	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71480	RAL 7016	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71490	RAL 7021	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71530	RAL 7035	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/71540	RAL 7038	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/70630	RAL 7040	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11000	RAL 9001	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11010	RAL 9002	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11020	RAL 9003	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/11030	RAL 9010	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/80410	RAL 9011	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/10420	RAL 9016	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/80160	RAL 9005	FT/MT LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/00060	Clear coat	SM/GL LL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
89/90380	approx. RAL 9006	MET/SGL A LL	15 min/165 °C - 7 min/200 °C
89/90131	approx. RAL 9006	MET/SGL A LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/92960	Sterling silver	MET/GL A LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/90126	Ikea silver no.4 ca. 9006	MET/GL A LL	15 min/160 °C - 8 min/200 °C
89/90055	approx. RAL 9006	METF/MT A LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
89/90100	approx. RAL 9007	METF/MT B LL	10 min/160 °C - 6 min/200 °C
Series 271	CLAAS Primer	SM/GL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C
281/70090	CNH Dark Gray	SM/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
281/20001	CNH NH Bright Yellow	SM/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
281/30078	CNH AG Red	SM/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
271/70003	CNH Primer RAL 7032	SM/GL	30 min/140 °C, 15 min/160 °C, 5 min/200 °C
40/25041	Maschio Gaspardo Orange	SM/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
280/30055	Palfinger Red	SM/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C
280/30061	Pöttinger Red	SM/HGL	15 min/160 °C - 5 min/200 °C

SM/GL = Lisse brillant | SM/HGL = Lisse haut brillant | SM/SGL = Lisse satiné | SM/SGLM = Lisse brillant spécifique
SM/MT = Lisse mat | FT/MT = Fine structure mat | RT/GL = Forte structure brillant | RT/HGL = Forte structure haut brillant
MET/GL = Métallique brillant | MET/SGL = Métallique satiné | MET/MT = Métallique fine structure mat | LL = Effets métalliques en stock. Merci de prendre connaissance des recommandations d'application par catégorie A-D suivant la fiche d'information technique N° 44