

Hoja de datos de seguridad
según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

*** 1 Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante**

- . **Identificador del producto**
- . **Nombre comercial:** POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING METALLIC
- . **Número del artículo:** (09,89)M
- . **Uso del producto** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Fabricante/distribuidor:**
USA
TIGER Drylac U.S.A., Inc.
3945 Swenson Avenue
St Charles, IL 60174
Phone +1-630-587-2918
Fax +1-630-587-2923

Canada
TIGER Drylac Canada Inc.
110 Southgate Drive
Guelph, Ontario, N1G 4P5
Phone +1-519-766-4781
Fax +1-519-766-4787

Mexico
TIGER Drylac Mexico S.A. de C.V.
Circuito Exportación 212, Parque Industrial Tres Naciones
San Luis Potosí, SLP, C.P. 78395
Phone +52-444-799-7243
Fax +52-444-799-7244
- . **Área de información:** Product Safety Department
- . **Teléfono de emergencia:** 24/7:1-800-255-3924; International:+01 or +001-813-248-0585

*** 2 Identificación de los peligros**

- . **Clasificación de la sustancia o de la mezcla**
Corr. cut. 3 H316 Provoca una leve irritación cutánea.
- . **Elementos de la etiqueta**
- . **Elementos de las etiquetas del SAM**
El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).
- . **Pictogramas de peligro** suprimido
- . **Palabra de advertencia** Atención
- . **Indicaciones de peligro**
Provoca una leve irritación cutánea.
- . **Consejos de prudencia**
En caso de irritación cutánea: Consultar a un médico.
- . **Sistema de clasificación:**
- . **Clasificación NFPA (escala 0 - 4)**



Salud = 1
Inflamabilidad = 1
Reactividad = 1

- . **Clasificación HMIS (escala 0 - 4)**



Salud = 1
Inflamabilidad = 1
Reactividad = 1

- . **Otros peligros**
- . **Resultados de la valoración PBT y mPmB**
- . **PBT:** No aplicable.

(se continua en página 2)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING METALLIC

(se continua en página 1)

. **mPmB:** No aplicable.

* 3 Composición / información sobre los componentes

- . **Caracterización química:** Mezclas
- . **Descripción:**
Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

. Componentes peligrosos:		
25036-25-3	Phenol, 4,4'-(1-methylethylidene)bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene)bis(4,1-phenyleneoxymethylene)]bis[oxirane] Tox. ag. 5, H303	10-25%
13463-67-7	dióxido de titanio	10-25%
7727-43-7	sulfato de bario, natural	10-25%
54553-90-1	ácido benceno-1,2,4,5-tetracarboxílico, compuesto con 2-fenil-4,5-dihidro-1H-imidazol (1:1) Irrit. cut. 2, H315; Irrit. oc. 2A, H319; STOT única 3, H335	<2.5%
7429-90-5	aluminio en polvo (pirofórico) Sól. infl. 1, H228; Reac. agua 2, H261	<2.5%
12001-26-2	mica	<2.5%

- . **Indicaciones adicionales:**
El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

* 4 Primeros auxilios

- . **Descripción de los primeros auxilios**
- . **Instrucciones generales:** No se precisan medidas especiales.
- . **En caso de inhalación del producto:**
Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.
- . **En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.
- . **En caso de con los ojos:**
Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.
- . **En caso de ingestión:** Consultar un médico si los trastornos persisten.
- . **Indicaciones para el médico:**
- . **Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**
No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**
No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas contra incendios

- . **Medios de extinción**
- . **Sustancias extintoras apropiadas:**
CO2, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.
- . **Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**
No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**
- . **Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.

* 6 Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

- . **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**
Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.
Evitar la formación de polvo.
- . **Precauciones relativas al medio ambiente:**
No dejar que se introduzca en el alcantarillado ni que contamine las aguas.

(se continua en página 3)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING METALLIC

(se continua en página 2)

- . **Métodos y material de contención y de limpieza:** Recoger mecánicamente.
- . **Referencia a otras secciones**
 No se desprenden sustancias peligrosas.
 Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.
 Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.
 Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

7 Manejo y almacenamiento

- . **Manipulación:**
- . **Precauciones para una manipulación segura** No se requieren medidas especiales.
- . **Prevención de incendios y explosiones:**



Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.

La combinación de el aire, el polvo puede formar una mezcla explosiva.

- . **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
- . **Almacenamiento:**
- . **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:**
 Conservar sólo en el envase original.
 Las cargas estáticas pueden acumularse en el polvo.
- . **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No es necesario.
- . **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:** Ningunos, -as.
- . **Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

* 8 Controles de exposición / protección personal

- . **Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:**
 Sin datos adicionales, ver punto 7.
- . **Parámetros de control**

. **Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

13463-67-7 dióxido de titanio

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 10 mg/m ³ A4
PEL (US)	LMPE-PPT: 15* mg/m ³ *total dust
REL (US)	See Pocket Guide App. A
TLV (US)	LMPE-PPT: 10 mg/m ³ withdrawn from NIC

7727-43-7 sulfato de bario, natural

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 10 mg/m ³
PEL (US)	LMPE-PPT: 15* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
REL (US)	LMPE-PPT: 10* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
TLV (US)	LMPE-PPT: 5* mg/m ³ *inhalable fraction; E

7429-90-5 aluminio en polvo (pirofórico)

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 1* mg/m ³ A4, *fracción respirable
PEL (US)	LMPE-PPT: 15*; 5** mg/m ³ *Total dust; ** Respirable fraction
REL (US)	LMPE-PPT: 10* 5** mg/m ³ as Al*Total dust**Respirable/pyro powd./welding f.

(se continua en página 4)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING METALLIC

(se continua en página 3)

TLV (US)	LMPE-PPT: 1* mg/m ³ as Al; *as respirable fraction
12001-26-2 mica	
LMPE (MX)	LMPE-PPT: 3* mg/m ³ *fracción respirable
PEL (US)	LMPE-PPT: 20 mppcf ppm <1% crystalline silica
REL (US)	LMPE-PPT: 3* mg/m ³ *respirable dust; containing < 1% quartz
TLV (US)	LMPE-PPT: 3* mg/m ³ *as respirable fraction

. Indicaciones adicionales:

Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

. Controles de la exposición

. Equipo de protección individual:

. Medidas generales de protección e higiene:

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

. Protección respiratoria:



Si la exposición va a ser breve o de poca intensidad, colocarse una máscara respiratoria. Para una exposición más intensa o de mayor duración, usar un aparato de respiración autónomo.

. Protección de manos:



Guantes de protección

. Material de los guantes

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Teniendo en cuenta que el producto está fabricado a partir de diferentes materiales, su calidad no puede ser evaluada de antemano, de modo que los guantes deberán ser controlados antes de su utilización.

. Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

. Protección de ojos:



Gafas de protección

. Protección del cuerpo: Ropa de trabajo protectora

*** 9 Propiedades físicas y químicas**

. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

. Datos generales

. Aspecto:

Forma: Sólido

Color: Según denominación del producto

. Olor: Característico

. Umbral olfativo: No determinado.

. valor pH: No aplicable.

. Cambio de estado

Punto de fusión/punto de congelación: > 50 C / 120F

(se continua en página 5)

Hoja de datos de seguridad
según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING METALLIC

(se continua en página 4)

- Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:** Indeterminado.
- . **Punto de inflamación:** No aplicable.
- . **Inflamabilidad (sólido, gas):** No determinado.
- . **Temperatura de ignición:** 400 °C (752 °F)
- . **Temperatura de descomposición:** No determinado.
- . **Temperatura de auto-inflamación:** El producto no es autoinflamable.
- . **Propiedades explosivas:** El producto no es explosivo; sin embargo, pueden formarse mezclas explosivas de polvo / aire.
- . **Límites de explosión:**
 - Inferior:** No determinado.
 - Superior:** No determinado.
- . **Presión de vapor:** No aplicable.
- . **Densidad a 20 °C (68 °F):** 1.65 g/cm³ (13.77 lbs/gal)
- . **Densidad relativa** No determinado.
- . **Densidad de vapor** No aplicable.
- . **Tasa de evaporación:** No aplicable.
- . **Solubilidad en / miscibilidad con agua:** Insoluble.
- . **Coefficiente de reparto: n-octanol/agua:** No determinado.
- . **Viscosidad:**
 - Dinámica:** No aplicable.
 - Cinemática:** No aplicable.
- . **Concentración del disolvente:**
 - Disolventes orgánicos:** 0.0 %
 - Contenido de cuerpos sólidos:** 100.0 %
- . **Otros datos** No existen más datos relevantes disponibles.

***10 Estabilidad y reactividad**

- . **Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Estabilidad química**
- . **Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.
- . **Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- . **Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Productos de descomposición peligrosos:** CO, CO2, NOx

***11 Información toxicológica**

- . **Información sobre los efectos toxicológicos**
- . **Toxicidad aguda**
- . **Efecto estimulante primario:**
- . **Corrosión o irritación cutáneas** No produce irritaciones.
- . **Lesiones o irritación ocular graves** No produce irritaciones.
- . **Sensibilización respiratoria o cutánea** No se conoce ningún efecto sensibilizante.
- . **Indicaciones toxicológicas adicionales:**
En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto no requiere etiquetaje.

(se continua en página 6)

Hoja de datos de seguridad
según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING METALLIC

(se continua en página 5)

Según nuestra experiencia y las informaciones que tenemos al respecto, el producto no produce ningún efecto perjudicial para la salud cuando se maneja adecuadamente y se emplea con los fines especificados.

*** 12 Información ecotoxicológica**

- . **Toxicidad**
- . **Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Comportamiento en sistemas ecológicos:**
- . **Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Indicaciones medioambientales adicionales:**
- . **Indicaciones generales:**
Nivel de riesgo para el agua 1 (autoclasificación): escasamente peligroso para el agua
En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.
- . **Resultados de la valoración PBT y mPmB**
- . **PBT:** No aplicable.
- . **mPmB:** No aplicable.
- . **Otros efectos adversos** No existen más datos relevantes disponibles.

*** 13 Información relativa a la eliminación de los productos**

- . **Métodos para el tratamiento de residuos**
- . **Recomendación:** Pequeñas cantidades pueden ser desechadas con la basura doméstica.
- . **Embalajes sin limpiar:**
- . **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

*** 14 Información relativa al transporte**

- . **Número ONU**
- . **ADR** N/A
- . **Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas** N/A
- . **ADR, IMDG, IATA** N/A
- . **Clase(s) de peligro para el transporte**
- . **IMDG**
- . **Class** No está regulado
-
- . **IATA**
- . **Class** No está regulado.
- . **Grupo de embalaje**
- . **ADR, IMDG, IATA** N/A
- . **Peligros para el medio ambiente:**
- . **Contaminante marino:** No
- . **Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC** No aplicable.

*** 15 Información reglamentaria**

- . **Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**
- . **Elementos de las etiquetas del SAM**
El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).
- . **Pictogramas de peligro** suprimido
- . **Palabra de advertencia** Atención

(se continua en página 7)

Hoja de datos de seguridad según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING METALLIC

(se continua en página 6)

- . **Indicaciones de peligro**
Provoca una leve irritación cutánea.
- . **Consejos de prudencia**
En caso de irritación cutánea: Consultar a un médico.
- . **Evaluación de la seguridad química:**
Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

* 16 Otra información

Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual.

- . **Frases relevantes**

H228 Sólido inflamable.
 H261 En contacto con el agua desprende gases inflamables.
 H303 Puede ser nocivo en caso de ingestión.
 H315 Provoca irritación cutánea.
 H319 Provoca irritación ocular grave.
 H335 Puede irritar las vías respiratorias.

- . **Abreviaturas y acrónimos:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
 IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
 IATA: International Air Transport Association
 EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
 ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
 CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
 NFPA: National Fire Protection Association (USA)
 HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)
 PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

- . *** Datos modificados en relación a la versión anterior**