

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

* **1 Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante**

- . **Identificador del producto**
- . **Nombre comercial:** POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING
- . **Número del artículo:** 2-5,8(09,89)
- . **Uso del producto** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Utilización del producto / de la elaboración** Barniz en polvo
- . **Fabricante/distribuidor:**
 USA
 TIGER Drylac U.S.A., Inc.
 3945 Swenson Avenue
 St Charles, IL 60174
 Phone +1-630-587-2918
 Fax +1-630-587-2923

 Canada
 TIGER Drylac Canada Inc.
 110 Southgate Drive
 Guelph, Ontario, N1G 4P5
 Phone +1-519-766-4781
 Fax +1-519-766-4787

 Mexico
 TIGER Drylac Mexico S.A. de C.V.
 Circuito Exportación 212, Parque Industrial Tres Naciones
 San Luis Potosí, SLP, C.P. 78395
 Phone +52-444-799-7243
 Fax +52-444-799-7244
- . **Área de información:** Product Safety Department
- . **Teléfono de emergencia:** 24/7:1-800-255-3924; International:+01 or +001-813-248-0585

* **2 Identificación de los peligros**

- . **Clasificación de la sustancia o de la mezcla**
 Corr. cut. 3 H316 Provoca una leve irritación cutánea.
-
- . **Elementos de la etiqueta**
- . **Elementos de las etiquetas del SAM**
 El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).
- . **Pictogramas de peligro** suprimido
- . **Palabra de advertencia** Atención
- . **Indicaciones de peligro**
 Provoca una leve irritación cutánea.
- . **Consejos de prudencia**
 En caso de irritación cutánea: Consultar a un médico.
- . **Sistema de clasificación:**
- . **Clasificación NFPA (escala 0 - 4)**



Salud = 1
 Inflamabilidad = 1
 Reactividad = 1

- . **Clasificación HMIS (escala 0 - 4)**



Salud = 1
 Inflamabilidad = 1
 Reactividad = 1

(se continua en página 2)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING

(se continua en página 1)

- . **Otros peligros**
- . **Resultados de la valoración PBT y mPmB**
- . **PBT:** No aplicable.
- . **mPmB:** No aplicable.

* 3 Composición / información sobre los componentes

- . **Caracterización química: Mezclas**
- . **Descripción:**
Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

. Componentes peligrosos:		
25036-25-3	Phenol, 4,4'-(1-methylethylidene)bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene)bis(4,1-phenyleneoxymethylene)]bis[oxirane] Tox. ag. 5, H303	10-25%
13463-67-7	dióxido de titanio	10-25%
7727-43-7	sulfato de bario, natural	10-25%
54553-90-1	ácido benceno-1,2,4,5-tetracarboxílico, compuesto con 2-fenil-4,5-dihidro-1H-imidazol (1:1) Irrit. cut. 2, H315; Irrit. oc. 2A, H319; STOT única 3, H335	<2.5%

- . **Indicaciones adicionales:**
El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

* 4 Primeros auxilios

- . **Descripción de los primeros auxilios**
- . **Instrucciones generales:** No se precisan medidas especiales.
- . **En caso de inhalación del producto:**
Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.
- . **En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.
- . **En caso de con los ojos:**
Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.
- . **En caso de ingestión:** Consultar un médico si los trastornos persisten.
- . **Indicaciones para el médico:**
- . **Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**
No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**
No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas contra incendios

- . **Medios de extinción**
- . **Sustancias extintoras apropiadas:**
CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.
- . **Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**
No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**
- . **Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.

* 6 Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

- . **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**
Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección. Evitar la formación de polvo.
- . **Precauciones relativas al medio ambiente:**
No dejar que se introduzca en el alcantarillado ni que contamine las aguas.
- . **Métodos y material de contención y de limpieza:** Recoger mecánicamente.

(se continua en página 3)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING

(se continua en página 2)

. Referencia a otras secciones

No se desprenden sustancias peligrosas.
 Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.
 Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.
 Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

7 Manejo y almacenamiento

- . **Manipulación:**
- . **Precauciones para una manipulación segura** No se requieren medidas especiales.
- . **Prevención de incendios y explosiones:**



Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.

La combinación de el aire, el polvo puede formar una mezcla explosiva.

- . **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
- . **Almacenamiento:**
- . **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:**
 Conservar sólo en el envase original.
 Las cargas estáticas pueden acumularse en el polvo.
- . **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No es necesario.
- . **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:** Ningunos, -as.
- . **Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

* 8 Controles de exposición / protección personal

- . **Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:**
 Sin datos adicionales, ver punto 7.
- . **Parámetros de control**

. Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:	
13463-67-7 dióxido de titanio	
LMPE (MX)	LMPE-PPT: 10 mg/m ³ A4
PEL (US)	LMPE-PPT: 15* mg/m ³ *total dust
REL (US)	See Pocket Guide App. A
TLV (US)	LMPE-PPT: 10 mg/m ³ withdrawn from NIC
7727-43-7 sulfato de bario, natural	
LMPE (MX)	LMPE-PPT: 10 mg/m ³
PEL (US)	LMPE-PPT: 15* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
REL (US)	LMPE-PPT: 10* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
TLV (US)	LMPE-PPT: 5* mg/m ³ *inhalable fraction; E

- . **Indicaciones adicionales:**
 Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.
- . **Controles de la exposición .**
- . **Equipo de protección individual:**
- . **Medidas generales de protección e higiene:**
 Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

(se continua en página 4)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING

(se continua en página 3)

. Protección respiratoria:



Si la exposición va a ser breve o de poca intensidad, colocarse una máscara respiratoria. Para una exposición más intensa o de mayor duración, usar un aparato de respiración autónomo.

. Protección de manos:



Guantes de protección

. Material de los guantes

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Teniendo en cuenta que el producto está fabricado a partir de diferentes materiales, su calidad no puede ser evaluada de antemano, de modo que los guantes deberán ser controlados antes de su utilización.

. Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

. Protección de ojos:



Gafas de protección

. Protección del cuerpo: Ropa de trabajo protectora

* 9 Propiedades físicas y químicas

. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

. Datos generales

. Aspecto:

Forma: Sólido
Color: Según denominación del producto

. Olor: Característico
. Umbral olfativo: No determinado.

. valor pH: No aplicable.

. Cambio de estado

Punto de fusión/punto de congelación: > 50 C / 120F
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición: > 260 °C (>500 °F)
 Indeterminado.

. Punto de inflamación: No aplicable.

. Inflamabilidad (sólido, gas): No determinado.

. Temperatura de descomposición: No determinado.

. Temperatura de auto-inflamación: El producto no es autoinflamable.

. Propiedades explosivas: El producto no es explosivo; sin embargo, pueden formarse mezclas explosivas de polvo / aire.

. Límites de explosión:

Inferior: No determinado.
Superior: No determinado.

. Presión de vapor: No aplicable.

. Densidad a 20 °C (68 °F): 1.68 g/cm³ (14.02 lbs/gal)

. Densidad relativa No determinado.

(se continua en página 5)

Hoja de datos de seguridad
según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING

(se continua en página 4)

- . **Densidad de vapor** No aplicable.
- . **Tasa de evaporación:** No aplicable.
- . **Solubilidad en / miscibilidad con agua:** Insoluble.
- . **Coefficiente de reparto: n-octanol/agua:** No determinado.
- . **Viscosidad:**
 - Dinámica:** No aplicable.
 - Cinemática:** No aplicable.
- . **Concentración del disolvente:**
 - Disolventes orgánicos:** 0,0 %
 - Contenido de cuerpos sólidos:** 100,0 %
- . **Otros datos** No existen más datos relevantes disponibles.

*** 10 Estabilidad y reactividad**

- . **Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Estabilidad química**
- . **Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.
- . **Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- . **Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Productos de descomposición peligrosos:** CO, CO2, NOx

*** 11 Información toxicológica**

- . **Información sobre los efectos toxicológicos**
- . **Toxicidad aguda**
- . **Efecto estimulante primario:**
- . **Corrosión o irritación cutáneas** No produce irritaciones.
- . **Lesiones o irritación ocular graves** No produce irritaciones.
- . **Sensibilización respiratoria o cutánea** No se conoce ningún efecto sensibilizante.
- . **Indicaciones toxicológicas adicionales:**
En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto no requiere etiquetaje.
Según nuestra experiencia y las informaciones que tenemos al respecto, el producto no produce ningún efecto perjudicial para la salud cuando se maneja adecuadamente y se emplea con los fines especificados.

*** 12 Información ecotoxicológica**

- . **Toxicidad**
- . **Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Comportamiento en sistemas ecológicos:**
- . **Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.
- . **Indicaciones medioambientales adicionales:**
- . **Indicaciones generales:**
Nivel de riesgo para el agua 1 (autoclasificación): escasamente peligroso para el agua
En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.
- . **Resultados de la valoración PBT y mPmB**
- . **PBT:** No aplicable.
- . **mPmB:** No aplicable.

(se continua en página 6)

Hoja de datos de seguridad
según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING

. **Otros efectos adversos** No existen más datos relevantes disponibles. (se continua en página 5)

* **13 Información relativa a la eliminación de los productos**

- . **Métodos para el tratamiento de residuos**
- . **Recomendación:** Pequeñas cantidades pueden ser desechadas con la basura doméstica.
- . **Embalajes sin limpiar:**
- . **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

* **14 Información relativa al transporte**

- . **Número ONU**
- . **ADR, IMDG, IATA** N/A
- . **Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas** N/A
- . **ADR, IMDG, IATA** N/A
- . **Clase(s) de peligro para el transporte** N/A
- . **ADR** N/A
- . **Clase** N/A
- . **Etiqueta** N/A
-
- . **IMDG**
- . **Class** No está regulado
-
- . **IATA**
- . **Class** No está regulado.
- . **Grupo de embalaje**
- . **ADR, IMDG, IATA** N/A
- . **Peligros para el medio ambiente:**
- . **Contaminante marino:** No
- . **Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC** No aplicable.

* **15 Información reglamentaria**

- . **Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**
- . **Elementos de las etiquetas del SAM**
El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).
- . **Pictogramas de peligro suprimido**
- . **Palabra de advertencia** Atención
- . **Indicaciones de peligro**
Provoca una leve irritación cutánea.
- . **Consejos de prudencia**
En caso de irritación cutánea: Consultar a un médico.
- . **Directiva 2012/18/UE**
- . **Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I**
ninguno de los componentes está incluido en una lista
- . **Evaluación de la seguridad química:**
Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

* **16 Otra información**

Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contratual.

- . **Frases relevantes**
H303 Puede ser nocivo en caso de ingestión.
H315 Provoca irritación cutánea.

(se continua en página 7)

Hoja de datos de seguridad
según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 08.11.2017

Revisión: 08.11.2017

Nombre comercial: POLYESTER EPOXY HYBRID BASED POWDER COATING

(se continua en página 6)

H319 Provoca irritación ocular grave.

H335 Puede irritar las vías respiratorias.

. Abreviaturas y acrónimos:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

. * Datos modificados en relación a la versión anterior

MX