

Recommandations pour le nettoyage

POUR LES SURFACES AVEC UN REVÊTEMENT EN POUDRE

Un nettoyage approfondi est nécessaire

- pour préserver l'aspect décoratif des composants de la surface ; et
- pour une application extérieure afin de réduire la dégradation causée par la corrosion.

Les exigences minimales suivantes sont nécessaires :

Modèle de composants lavables

Le modèle de composants lavables a une grande influence sur la nettoyabilité des composants tout au long de leur durée de vie. Le modèle de construction et la géométrie d'un composant déterminent en grande partie son degré probable de salissures, ainsi que les salissures futures causées par ; les surfaces verticales, les joints et les canalisations d'où s'écoulent les salissures sur les surfaces exposées. Les défauts de construction ne peuvent pas être contrebalancés par les revêtements en poudre, même s'ils sont combinés à de bonnes techniques de nettoyage.

Nettoyage régulier

Le processus de salissures sera accéléré si les composants ne sont pas nettoyés tout au long de sa durée de vie, ou s'ils sont nettoyés que très rarement ou incorrectement. En fonction de certaines conditions, cela pourrait créer des défauts de surfaces irréparables (par exemple, la corrosion, le farinage, etc.) et même la disparition complète de l'apparence décorative. Les composants garderont donc leur valeur et leur fonctionnalité seulement si leur nettoyage est régulier et continu tout au long de leur durée de vie, selon le niveau de salissures (c'est-à-dire, selon les conditions environnementales et l'emplacement).

Le nettoyage des surfaces avec un revêtement en poudre

- le cas échéant, utilisez uniquement de l'eau propre avec de légers additifs d'agents de lavage neutre (pH 7) sur un chiffon doux et non abrasif, de linge ou de coton industriel. Il ne faut pas frotter trop fort.
- l'élimination des substances grasses, huileuses ou de suie peut se faire à l'aide de l'alcool blanc exempt de composés aromatiques ou d'alcool isopropylique (AIP). Les résidus de colles, de silicone en cartouche, de rubans adhésifs ou autres résidus peuvent aussi être enlevés de cette façon.
- n'utilisez pas de solvant ou de diluant similaires qui contiennent de l'ester, des cétones, de l'alcool polyhydrique, des aromatisants, de l'éthylène glycol ou des hydrocarbures halogénés.

- les mastics de joints, ainsi que tout autre produit auxiliaire tel que les agents de glaçage, les lubrifiants pour le perçage et la coupe qui entrent en contact avec la surface revêtue doivent avoir un pH neutre et être exempts de substances qui pourraient endommager le fini. Il faut tout d'abord faire l'objet d'un test de convenance.
- en raison du risque de changement de couleur ou d'effet, un test de convenance doit être effectué pour les revêtements métalliques.
- ne pas utiliser d'agent abrasif ou pouvant créer des rayures.
- ne pas utiliser d'acides forts, de détergents alcalins ou d'introfiers.
- ne pas utiliser de détergents de composition inconnue.
- les détergents ne doivent pas être utilisés à des températures supérieures à 25 °C (77 °F).
- pendant le nettoyage, la température de surface ne peut dépasser 25 °C (77 °F).
- la durée maximale d'exposition aux détergents ne doit pas dépasser une heure. Si nécessaire, tout le processus de nettoyage peut être répété après au moins 24 heures.
- le rinçage à l'eau froide doit être effectué immédiatement après chaque nettoyage.
- les effets à texture fine: Utilisez des chiffons sans fibres. Il est possible d'aider le processus de nettoyage à l'aide d'une brosse douce et non abrasive.
- les produits cosmétiques, incluant les écrans solaires tels que les huiles et les crèmes en particulier, peuvent affecter sévèrement les revêtements en poudre à cause de leurs ingrédients qui augmentent la protection aux rayons UV. Ces ingrédients pénètrent les revêtements en poudre et peuvent les affaiblir. Même une exposition à court terme aux effets agressifs des agents dans les écrans solaires peut mener à des tâches plus ou moins importantes sur les revêtements en poudre à effet métallique. Pour cette raison, en cas de contact avec un produit cosmétique, il est recommandé de nettoyer immédiatement le revêtement pour le protéger.

Nettoyage certifié de la façade

L'entretien approprié et les services réguliers des façades revêtues d'un revêtement en poudre sont des conditions préalables aux réclamations relatives à une garantie. Ces façades nécessitent un nettoyage régulier au moins une fois par an. Les bâtiments doivent être nettoyés plus souvent lorsqu'ils sont situés dans des environnements fortement pollués, par exemple les régions où la contamination au sel ou les effluents chimiques sont accrus ; les zones d'influence directe ou à proximité d'usines industrielles ou chimiques ; à proximité immédiate de la région côtière ou à l'intérieur d'une zone de précipitations chimiques ou d'une zone radioactive définie. Une détection précoce d'un dommage possible peut permettre une reconnaissance rapide et peut le corriger à temps par des mesures appropriées. Si un des composants revêtus est souillé durant le transport, l'entreposage ou l'assemblage, il doit être immédiatement nettoyé avec de l'eau claire, froide ou tiède. Du détergent neutre ou faible en alcalin peut être utilisé en cas de salissures particulièrement importantes.

La condition préalable à l'entretien efficace des constructions revêtues est de les nettoyer régulièrement, selon les directives de l'Association pour un nettoyage certifié des façades en métal, et doit être assurée par un membre de cette association avec des détergents et des produits nettoyants en accord avec RAL-GZ 632-1996 et certifiés par cette dite association pour un nettoyage certifié des façades de surfaces revêtues. Avant tout nettoyage initial ou avant tout changement de détergent et de produits nettoyants, il faut faire des tests de convenance de ces produits, sur une surface d'au moins 2 m² qui fait face au sud et qui n'est pas exposée. De plus amples informations pour l'entretien et le nettoyage peuvent être obtenues, entre autres, auprès de:

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst in D-40003 Düsseldorf (Aluminum Center, Advisory and Information Services— Centre de service d'aide et d'information sur l'Aluminium)
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) in D-90402 Nürnberg (Registered Quality Association for the Cleaning of Metal Facade Elements— Association pour le nettoyage certifié des façades en métal)
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) U.S.A., (AAMA 610-1979 Cleaning Procedures)

Déni de responsabilité

Nos recommandations verbales et écrites concernant l'utilisation de nos produits sont en fonction de nos expériences et des standards technologiques actuels. Elles ont pour but d'aider l'acheteur ou l'utilisateur. Elles sont non compromettantes et ne créent aucune obligation additionnelle à l'accord d'achat. Elles ne libèrent pas l'acheteur de ses obligations de vérification de convenance des produits selon leur utilisation voulue. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, conformément à nos conditions de livraison et de paiement.

Selon notre programme d'informations sur les produits, les fiches de données du produit sont mises à jour périodiquement, donc, la dernière version l'emporte sur les autres. Veuillez donc visiter la page de téléchargement au www.tiger-coatings.com afin de vous assurer de posséder notre fiche de données du produit la plus récente. L'information contenue dans nos fiches de données des produits peut être changée à tout moment, sans préavis.

Cette fiche des données du produit remplace toutes les autres fiches de données du produit, ainsi que toutes notes ou publications visant les clients concernant ce sujet et n'a pour but que de donner un aperçu du produit. Nous vous invitons à faire la demande d'information spécifique sur des produits qui ne font pas partie de notre liste de produits standard (dernière version).

Les fiches d'informations techniques et les conditions de livraison et de paiement, chacune dans leurs dernières versions, qui peuvent être téléchargées sur www.tiger-coating.com, font partie intégrale de cette fiche des données du produit.