TIGER Drylac® Powder Coatings

TABLEAU DE POUVOIR COUVRANT THÉORIQUE DES REVÊTEMENTS EN POUDRE DES PRODUITS TIGER (SYSTÈME MÉTRIQUE)

Surface à revêtir en mètre carré par kilo de revêtement en poudre (m^2/kg)

gravité spécifique en gramme par centimètre cubique (g/cm^3)	épaisseur de couche en microns (µm)									
	25 µm	50 µm	75 µm	100 µm	125 µm	150 µm	175 µm	200 µm	225 µm	250 µm
1.0	40.0	20.0	13.3	10.0	8.0	6.7	5.7	5.0	4.4	4.0
1.1	36.4	18.2	12.1	9.1	7.3	6.1	5.2	4.5	4.0	3.6
1.2	33.3	16.7	11.1	8.3	6.7	5.6	4.8	4.2	3.7	3.3
1.3	30.8	15.4	10.3	7.7	6.2	5.1	4.4	3.8	3.4	3.1
1.4	28.6	14.3	9.5	7.1	5.7	4.8	4.1	3.6	3.2	2.9
1.5	26.7	13.3	8.9	6.7	5.3	4.4	3.8	3.3	3.0	2.7
1.6	25.0	12.5	8.3	6.3	5.0	4.2	3.6	3.1	2.8	2.5
1.7	23.5	11.8	7.8	5.9	4.7	3.9	3.4	2.9	2.6	2.4
1.8	22.2	11.1	7.4	5.6	4.4	3.7	3.2	2.8	2.5	2.2
1.9	21.1	10.5	7.0	5.3	4.2	3.5	3.0	2.6	2.3	2.1
2.0	20.0	10.0	6.7	5.0	4.0	3.3	2.9	2.5	2.2	2.0

valeurs tabulaires en m^2/kg

Les valeurs de pouvoir couvrant théorique non trouvées dans le tableau ci-dessus peuvent être calculées en utilisant la formule suivante:

$$\frac{1.000}{(\text{gravité spécifique}) \times (\text{épaisseur de couche})} = \textbf{rendement en } m^2/kg$$

Ci-dessous quelques-unes des variables qui peuvent expliquer la différence entre le pouvoir couvrant théorique et le pouvoir couvrant réel:

- perte du revêtement en poudre lors du nettoyage de la cabine, des tuyaux, du matériel d'application et du mélangeur de fluide
- perte de revêtement en poudre par le recyclage dans l'équipement de cyclone
- non recyclage du revêtement en poudre provenant d'une pulvérisation excessive
- variation de l'épaisseur de la pellicule sur les pièces revêtues
- variation de surfaces revêtues (rugosité de surfaces variable), par exemple, pièces sablées

Certifié
ISO 9001 | 14001

TIGER Drylac Canada Inc.
110 Southgate Drive
Guelph, ON N1G 4P5 | Canada
T 1 800 243 8148
F 1 877 926 8148
E office.ca@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com

Feuille technique