

TABLA DE PODER CUBRIENTE TEÓRICO PARA PINTURAS EN POLVO TIGER (SISTEMA MÉTRICO)

En metros cuadrados de superficie pintada por kilo de pintura en polvo (m²/kg)

densidad específica en gramos por centímetro cúbico (g/cm ³)	espesor de película en micras (µm)									
	25 µm	50 µm	75 µm	100 µm	125 µm	150 µm	175 µm	200 µm	225 µm	250 µm
1.0	40.0	20.0	13.3	10.0	8.0	6.7	5.7	5.0	4.4	4.0
1.1	36.4	18.2	12.1	9.1	7.3	6.1	5.2	4.5	4.0	3.6
1.2	33.3	16.7	11.1	8.3	6.7	5.6	4.8	4.2	3.7	3.3
1.3	30.8	15.4	10.3	7.7	6.2	5.1	4.4	3.8	3.4	3.1
1.4	28.6	14.3	9.5	7.1	5.7	4.8	4.1	3.6	3.2	2.9
1.5	26.7	13.3	8.9	6.7	5.3	4.4	3.8	3.3	3.0	2.7
1.6	25.0	12.5	8.3	6.3	5.0	4.2	3.6	3.1	2.8	2.5
1.7	23.5	11.8	7.8	5.9	4.7	3.9	3.4	2.9	2.6	2.4
1.8	22.2	11.1	7.4	5.6	4.4	3.7	3.2	2.8	2.5	2.2
1.9	21.1	10.5	7.0	5.3	4.2	3.5	3.0	2.6	2.3	2.1
2.0	20.0	10.0	6.7	5.0	4.0	3.3	2.9	2.5	2.2	2.0

valores tabulados en m²/kg

Los valores de rendimiento teórico que no se encuentran en la tabla anterior se pueden calcular utilizando la siguiente fórmula:

$$\frac{1.000}{(\text{densidad específica}) \times (\text{espesor de película})} = \text{rendimiento teórico en m}^2/\text{kg}$$

A continuación, algunas de las variables que pueden explicar la diferencia entre el rendimiento teórico y real:

- pérdida de pintura en polvo durante el proceso de limpieza de la cabina, mangueras, equipos de aplicación y el mezclador
- pérdida de pintura en polvo a través del reciclaje en equipos ciclón
- excesos de pintura en polvo no recuperado
- variación en espesor de la película en las partes recubiertas
- rugosidad de superficie variable (por ejemplo partes/piezas granalladas)

Certificado según la norma
ISO 9001 | 14001

TIGER Drylac México S.A. de C.V.
Circuito Exportación 212 | Parque Industrial Tres Naciones
San Luis Potosí, SLP, C.P. 78395 | México
T 52 444 799-7243
F 52 444 799-7244
E tigmexico@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com